



工作联系函



Of202311010005

基本信息			
申请人:	刘荣浩	岗位:	
日期:	2023/11/01 08:52:09	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	liuronghao@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于制作G3底座模块和整椅生产用托盘的申请		
编码:	GZLXH-20231101-033	申请人:	刘荣浩
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	整椅总装工艺工程师	申请类型:	申请
内容说明:	<p>一、现状说明 1、目前G3底座模块化和整椅生产均在H6生产线上完成, 托盘使用滑轨支撑和加紧机构与H6相同; 2、根据研发设置输入, G3滑轨下滑轨向后剪短50mm, 导致底座模块化线和整椅线托盘支撑和加紧机构无法满足使用要求; 3、为保证3.0产品共线生产, 需制作G3底座模块化和整椅生产线托盘上层快换支撑板, 用于满足G3产品生产。二、需求说明 1、根据营销输入销量预测2024年300台, 2025年2100台, 先制作底座模块化、整椅生产线托盘快换支撑板各四个, 用于满足一阶段生产需求; 2、结合线体原厂家报价, 底座模块化线托盘投入3.6万元, 整椅组装线托盘投入2万元, 预计总费用投入5.6万元; 3、报价单、设变通知详见附件。</p>	审批人:	冯敬乾,梅小飞,葛雁宇,冯永江,赵月强

审批记录					
序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘荣浩	发起		新建申请	2023/11/01 09:13:04
2	冯敬乾	审批一		同意	2023/11/01 09:31:25
3	梅小飞	审批二		同意	2023/11/01 09:34:18
4	葛雁宇	审批三		同意	2023/11/02 14:06:45
5	冯永江	审批四		同意	2023/11/03 08:54:06
6	赵月强	审批五		同意	2023/11/06 11:06:15