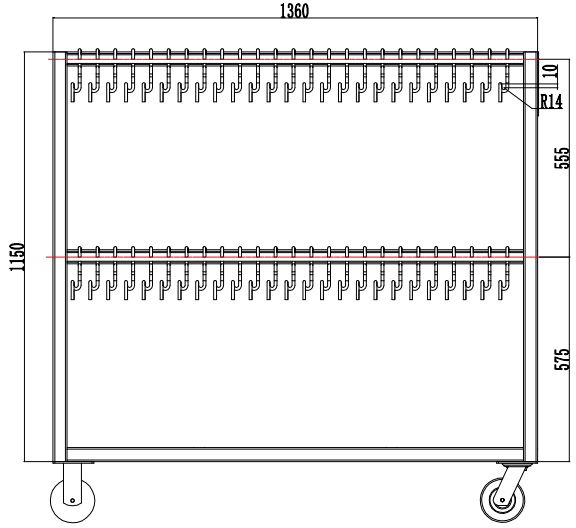

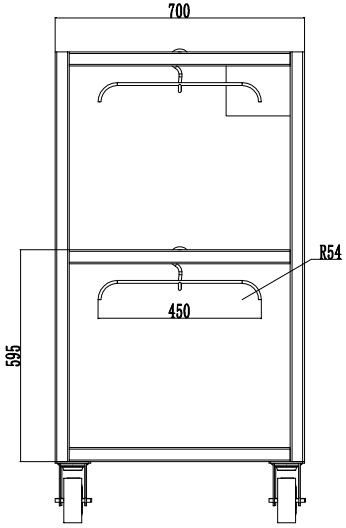

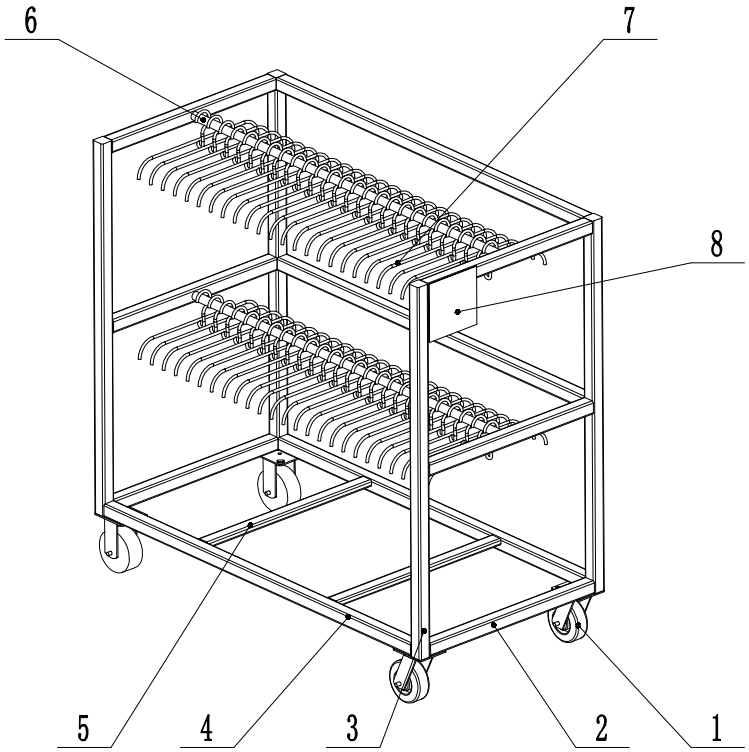

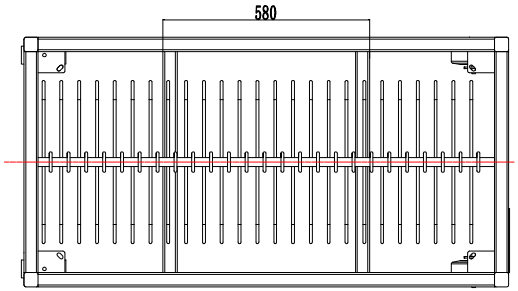

技术要求

1、工装车颜色豆绿色；

2、面套挂架弯好后形成闭环穿入横管上焊接；

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
6	ZDMTGZC-06	横圆管（φ25X3）	2	Q235			L=1280
5	ZDMTGZC-05	扁管（40X20X3）	2	Q235			L=620
4	ZDMTGZC-04	方管-3（40X40X3）	4	Q235			L=1280
3	ZDMTGZC-03	方管-2（40X40X3）	4	Q235			L=1150
2	ZDMTGZC-02	方管-1（40X40X3）	6	Q235			L=620
1	ZDMTGZC-01	5吋万向轮	2	硬聚氨脂			
8	ZDMTGZC-08	标识板 t=2	2	Q235			放A4纸
7	ZDMTGZC-07	面套挂架（φ8）	50	Q235			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
		1:15
共 张	第 张	

河北光华荣昌汽车部件有限公司

坐垫面套工装车

ZDMTGZC-00