



原因分析验证报告

表单编号	GR-62-00-05 (A/1)
纸张	A4 (210×297)
顺序号	

项目代码	ZY2207	项目类别	G3座椅	编制/日期	孙立 2024.1.22
总成名称	G3 (3.0) 副驾驶高度调节机构总成	总成件号	SHT0015238 (SHT0016905)	审核/日期	
零部件名称	G3 (3.0) 副驾驶高度调节手柄	零部件件号	SHT0016037 (SHT0016964)	批准/日期	孙立 2024.1.22

涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批

批准/日期

客户名称	吉利、重汽	优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	
变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> PCP阶段 <input checked="" type="checkbox"/> ED阶段 <input type="checkbox"/> ET阶段 <input type="checkbox"/> PT阶段 <input checked="" type="checkbox"/> SOP阶段		
问题来源	试装验证	发生时间	2024年1月		

问题类别 产品设计类 管理流程类 有标准未执 复发 其他

问题现状
副驾驶高度调节机构总成在座椅上装配后反复调节过程中，存在向下调节时行程不足，不能正常调节问题。

真因分析
高度调节手柄下边缘外壳与可回位机构底座限位接触过早，导致向下调节行程不足，不能正常调节。

真因确认（验证问题再现）
无