



对策验证报告

表单编号 GR-62-00-06(A/1)

纸张 A4(210×297)

顺序号

项目代码	ZY2207	项目类别	吉利G3座椅	编制/日期	2024.1.22
总成名称	G3(3.0)副驾驶高度调节机构总成	总成件号	SHT0015238 (SHT0016905)	审核/日期	2024.1.22
零部件名称	G3(3.0)副驾驶高度调节手柄	零部件件号	SHT0016037 (SHT0016964)	批准/日期	
涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批				批准/日期	
客户名称	吉利、重汽	优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	
变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> PCP阶段 <input checked="" type="checkbox"/> ED阶段 <input type="checkbox"/> ET阶段 <input type="checkbox"/> PT阶段 <input checked="" type="checkbox"/> SOP阶段		
问题来源	市场反馈	发生时间	2023年10月		
问题类别	<input checked="" type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他				
临时对策	无				
永久对策	在高度调节手柄下轮廓边缘中间位置增加一长28mm, 深3.8mm的凹槽, 增加总成向下调节时的行程, 保证调节机构正常工作。				
对策验证效果	主驾调节手柄存在凹槽, 已经过批量装配验证, 副驾与主驾高度调节手柄凹槽位置、尺寸保持一致。				