

## 冲压模具—采购价格审批表

采购工厂：河北工厂

注明：

| 序号          | 项目    | 图号/编码      | 名称              | 工序                 | 单位    | 增值税率%         | 工艺部预估价格      | 啸宇             |              | 恩杰             |              | 方昕             |              | 审批价格<br>价格(万)  | 供应商全称        | 备注           |  |
|-------------|-------|------------|-----------------|--------------------|-------|---------------|--------------|----------------|--------------|----------------|--------------|----------------|--------------|----------------|--------------|--------------|--|
|             |       |            |                 |                    |       |               |              | 一次含税价格         | 二次含税价格       | 一次含税价格         | 二次含税价格       | 一次含税价格         | 二次含税价格       |                |              |              |  |
| 1           | H6    | SHT0010775 | 安全带高调机<br>构固定板1 | SHT0010775-MJ-01   | 成型    | 13%           | 2.40         | 2.38           | 1.94         | 3.0            | 3.0          | 3.4            | 2.1          | 1.79           | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 2           |       |            |                 | SHT0010775-MJ-02   | 修边    | 13%           | 2.40         | 2.20           | 1.99         | 3.0            | 3.0          | 3.1            | 2.3          | 1.83           | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 3           |       |            |                 | SHT0010775-MJ-03   | 翻边    | 13%           | 2.30         | 2.20           | 1.70         | 3.0            | 3.0          | 3.1            | 2.7          | 1.56           | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 4           |       |            |                 | SHT0010775-MJ-04   | 成型    | 13%           | 1.50         | 2.20           | 1.24         | 2.7            | 2.7          | 2.7            | 2.3          | 1.14           | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 5           |       |            |                 | SHT0010775-MJ-05   | 压小勾   | 13%           | 1.50         | 2.00           | 1.24         | 2.7            | 2.3          | 2.4            | 2.7          | 1.14           | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 6           |       |            |                 | SHT0010775-MJ-06   | 冲孔侧冲孔 | 13%           | 2.50         | 2.00           | 1.91         | 2.4            | 1.6          | 3.4            | 2.0          | 1.70           | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 7           | H6    | SHT0010776 | 安全带高调机<br>构固定板2 | SHT0010776-MJ-01   | 成型    | 13%           | 2.60         | 2.38           | 2.11         | 2.9            | 2.8          | 3.4            | 3.0          | 1.93           | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 8           |       |            |                 | SHT0010776-MJ-02   | 修边    | 13%           | 2.50         | 2.23           | 2.11         | 2.8            | 2.8          | 3.1            | 2.5          | 1.93           | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 9           |       |            |                 | SHT0010776-MJ-03   | 翻边    | 13%           | 2.80         | 2.23           | 2.11         | 2.8            | 2.4          | 3.1            | 2.5          | 1.93           | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 10          |       |            |                 | SHT0010776-MJ-04   | 整形    | 13%           | 2.20         | 2.23           | 1.89         | 2.9            | 1.8          | 2.5            | 2.0          | 1.70           | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 11          |       |            |                 | SHT0010776-MJ-05   | 冲孔    | 13%           | 2.00         | 2.00           | 1.60         | 2.5            | 1.8          | 2.7            | 1.7          | 1.40           | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 12          |       |            |                 | SHT0010776-MJ-06   | 翻舌    | 13%           | 1.50         | 2.00           | 1.09         | 2.6            | 2.7          | 2.4            | 2.1          | 0.95           | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| <b>合计</b>   |       |            |                 | <b>0.883759442</b> |       | <b>18.50</b>  | <b>26.20</b> | <b>26.06</b>   | <b>20.93</b> | <b>33.49</b>   | <b>29.90</b> | <b>35.31</b>   | <b>27.78</b> | <b>19.00</b>   | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 1           | 重汽3.0 | SHT0016669 | 滑轨底支架纵<br>梁     | SHT0016669-MJ-01   | 落料冲孔  | 13%           | 2.10         | 1.97           | 1.88         | 2.64           | 2.64         | 2.3            | 2            | 1.6            | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 2           |       |            |                 | SHT0016669-MJ-02   | 翻边    | 13%           | 1.90         | 1.97           | 1.6          | 2.64           | 2.64         | 2.9            | 1.87         | 1.4            | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| <b>合计</b>   |       |            |                 |                    |       | <b>2.8-3万</b> | <b>4.00</b>  | <b>3.9</b>     | <b>3.5</b>   | <b>5.3</b>     | <b>5.3</b>   | <b>5.2</b>     | <b>3.9</b>   | <b>3.0</b>     | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 1           | G3    | SHT0016510 | 配前支撑板           | SHT0016510-MJ-01   | 落料冲孔  | 13%           | 2.10         | 1.7            | 1.9          | 3.9            | 3.9          | 3.2            | 2.3          | 1.8            | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 2           |       |            |                 | SHT0016510-MJ-02   | 成型    | 13%           | 2.10         | 1.6            | 2.1          | 3.9            | 3.9          | 2.5            | 1.8          | 1.8            | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 3           |       |            |                 | SHT0016510-MJ-03   | 成型    | 13%           | 2.10         | 1.6            | 2.1          | 3.9            | 3.9          | 2.5            | 2.2          | 1.8            | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 4           |       |            |                 | SHT0016510-MJ-04   | 整形    | 13%           | 1.30         | 1.5            | 1.3          | 2.7            | 2.7          | 1.9            | 1.4          | 0.0            | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 5           |       |            |                 | SHT0016510-MJ-05   | 冲孔    | 13%           |              |                |              |                |              |                | 1.3          |                | 1.1          | 沧州啸宇模具科技有限公司 |  |
| 6           |       | SHT0016683 | 配底支架左<br>边      | SHT0016683-MJ-01   | 落料冲孔  | 13%           | 2.60         | 2.6            | 2.7          | 4.8            | 4.4          | 3.2            | 2.9          | 2.3            | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 7           |       |            |                 | SHT0016683-MJ-02   | 成型    | 13%           | 2.50         | 2.4            | 2.5          | 4.8            | 6.1          | 3.5            | 2.9          | 2.2            | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 8           |       |            |                 | SHT0016683-MJ-03   | 成型    | 13%           | 2.50         | 2.4            | 2.5          | 4.5            | 3.9          | 3.5            | 2.9          | 2.2            | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 9           |       |            |                 | SHT0016683-MJ-04   | 侧整形   | 13%           | 2.00         | 2.2            | 1.9          | 9.3            | 9.3          | 4.9            | 0.0          | 0.0            | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 10          |       |            |                 | SHT0016683-MJ-05   | 侧冲孔   | 13%           |              |                |              | 8.6            | 3.3          | 2.8            | 2.6          | 1.7            | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 11          |       | SHT0016684 | 配底支架右<br>边      | SHT0016684-MJ-01   | 落料冲孔  | 13%           |              | 2.6            | 左右件共<br>用    | 4.8            | 左右件共<br>用    | 0              | 左右件共<br>用    | 左右件共<br>用      | 左右件共<br>用    | 沧州啸宇模具科技有限公司 |  |
| 12          |       |            |                 | SHT0016684-MJ-02   | 成型    | 13%           | 2.50         | 2.5            | 2.5          | 4.8            | 左右件共<br>用    | 3.5            | 2.9          | 2.2            | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 13          |       |            |                 | SHT0016684-MJ-03   | 成型    | 13%           | 2.50         | 2.5            | 2.5          | 4.5            | 3.9          | 3.5            | 2.9          | 2.2            | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 14          |       |            |                 | SHT0016684-MJ-04   | 侧整形   | 13%           |              | 2.3            |              | 9.3            | 左右件共<br>用    | 4.9            |              | 0              | 沧州啸宇模具科技有限公司 |              |  |
| 15          |       |            |                 | SHT0016684-MJ-05   | 侧冲孔   | 13%           |              |                |              | 左右件共<br>用      | 0            |                | 2.8          | 左右件共<br>用      | 左右件共<br>用    | 沧州啸宇模具科技有限公司 |  |
| <b>合计</b>   |       |            |                 |                    |       | <b>19.98</b>  | <b>22.20</b> | <b>25.9</b>    | <b>22.0</b>  | <b>69.9</b>    | <b>45.5</b>  | <b>44.1</b>    | <b>24.9</b>  | <b>19.0</b>    |              |              |  |
| <b>总计</b>   |       |            |                 |                    |       |               |              | <b>55.9</b>    | <b>46.4</b>  | <b>108.7</b>   | <b>80.7</b>  | <b>84.6</b>    | <b>56.5</b>  | <b>41.0</b>    |              |              |  |
| <b>工艺评分</b> |       |            |                 |                    |       | <b>41.48</b>  |              | <b>65.0</b>    |              | <b>67.0</b>    |              | <b>67.0</b>    |              | <b>65</b>      |              |              |  |
| <b>付款方式</b> |       |            |                 |                    |       |               |              | <b>3.3.3.1</b> |              | <b>3.3.3.1</b> |              | <b>3.3.3.1</b> |              | <b>3.3.3.1</b> |              |              |  |

说明：以上所有价格均为未税价格。

1 开发情况 H6项目、重汽3.0项目、G3项目需开发冲压件模具

|   |  |      |  |   |
|---|--|------|--|---|
| 2 |  | 产品价格 |  | 河北自制  |
| 3 |  | 模具价格 |  | 11月1日会议评审定目标价41.5万，经和供应商沟通选定啸宇制作，成交价41万。    |
| 4 |  | 开发周期 |  | 60天   |
| 5 |  | 年降情况 |  |   |
| 6 |  | 结算方式 |  | 预付30%，预验收后支付30%，验收后支付30%，剩余10%验收合格后12个月内支付。 |
| 7 |  | 备注   |  |   |



## 工作联系函



Of202311020015

## 基本信息

|       |  |        |             |
|-------|--|--------|-------------|
| 申请人:  | 刘文政  | 岗位:    |             |
| 日期:   | 2023/11/02 16:50:14  | 申请人部门: | 前期采购科       |
| 邮箱:   | liuwenzheng@bjghrc.com   | 联系电话:  |             |
| 标题:   | G3/H6/重汽底支架冲压件模具开发价格申请   |        |             |
| 编码:   | GZLXH-20231102-135   | 申请人:   | 刘文政         |
| 组织架构: | 运营管理部  | 部门:    | 前期采购科       |
| 职位:   | 采购工程师  | 申请类型:  | 申请          |
| 内容说明: | 1.H6项目安全带高调机构、重汽3.0滑轨底支架、G3项目标配前支撑钣金和标配底支架左边板需开发冲压件模具,产品自制; 2.11月1日会议评审啸宇二次报价46.4元,恩杰二次报价80.7万,方昕二次报价56.5万,定目标价41.5万,经和供应商沟通选定啸宇制作,成交价41万; 3.付款方式:预付30%,预验收后支付30%,验收后支付30%,剩余10%验收合格后12个月内支付; 4.开发周期60天。以上请领导审批! | 审批人:   | 葛雁宇,冯永江,赵月强 |

## 审批记录

| 序号 | 审批人 | 步骤  | 审批意见 | 审批结果 | 审批时间                |
|----|-----|-----|------|------|---------------------|
| 1  | 刘文政 | 发起  |      | 新建申请 | 2023/11/02 17:05:34 |
| 2  | 刘文政 | 发起  |      | 撤回   | 2023/11/02 17:05:56 |
| 3  | 刘文政 | 发起  |      | 同意   | 2023/11/02 17:06:33 |
| 4  | 葛雁宇 | 审批一 |      | 同意   | 2023/11/03 13:03:13 |
| 5  | 冯永江 | 审批二 |      | 同意   | 2023/11/03 13:56:36 |
| 6  | 赵月强 | 审批三 |      | 同意   | 2023/11/06 10:52:37 |