

供应商名称:

河北模具车间

# 开模指令

编号: KMZ-ZY2347-01

识别号 J6G-3.1C

适用车型:	J6G	依据数据阶段/版本:	A
零部件号:	SHT0016571 SHT0016421 SHT0016544 SHT0016545 SHT0016542 SHT0016547 SHT0016539 SHT0016548	零部件名称:	座框焊接总成焊台 下框焊接总成焊台 安全带卷收器固定板 纵梁加强板 下框横梁 上框后横梁 气囊下支架 绞架固定块注塑模具

### 详细描述

J6G-3.1C自适应项目新开发3.1C底座模块化平台, 数据经评审已下发, 请按下发数据新开2套总成焊台、5件钣金模具, 1件注塑模具, 要求2023年11月15日前完成模具、焊台夹具开发工作。

预算支出项目: ZY2347-J6G中高配3.1C自适应项目。

发行2023年09月21日

光华荣昌工程研究院 座椅项目管理部		
编制	审核	批准

### 回复:

: 同意开模  
开模周期:

: 由于下述理由不同意开模。  
理由:

回复: 年 月 日

接收方		
编制	审核	批准

工程研究院 → 接收方  
表单NO.GR-61-00-212(A/O)



工程研究院  
A4(210mm×297mm)



## 工作联系函



Of202309210006

## 基本信息

申请人:	徐海峰	岗位:	
日期:	2023/09/21 10:41:55	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	xuhaifeng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	开模指令		
编码:	GZLXH-20230921-061	申请人:	徐海峰
组织架构:	项目管理部	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	J6G-3.1C自适应项目新开发3.1C底座模块化平台, 数据经评审已下发, 请按下发数据新开模具, 2套总成焊台: 1、SHT0016571座框焊接总成焊台; 2、SHT0016421下框焊接总成焊台; 5套钣金模具: 1、SHT0016544安全带卷收器固定板; 2、SHT0016545纵梁加强板; 3、SHT0016542下框横梁; 4、SHT0016547上框后横梁; 5、SHT0016539气囊下支架; 1件注塑模具: 1、SHT0016548绞架固定块注塑模具; 要求2023年11月15日前完成模具、焊台夹具开发工作。预算支出项目: ZY2347-J6G中高配3.1C自适应项目。	审批人:	高冰川,辛洪旺,冯永江,赵月强

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	徐海峰	发起		新建申请	2023/09/21 10:51:57
2	高冰川	审批一		同意	2023/09/21 12:17:42
3	辛洪旺	审批二	3.1C底座平台, 适配长春J6G项目, 无坐垫仰角。	同意	2023/09/21 13:44:54
4	冯永江	加签	英芳, 核一下此项目预算	前加签赵英芳	2023/09/21 14:15:58
5	赵英芳	加签	本项目固定资产投资总额为110.35万元, 其中是夹具21万元、钣金件模具80.35万元(11套), 注塑模具9万元, 联系函提到的全部在预算之内, 并且现根据项目最新情况是钣金件模具自开发5套, 另6套外协。	前加签同意	2023/09/21 15:47:55
6	冯永江	审批三	3.1C不带仰角, 设计完成, 具备开模条件	同意	2023/09/21 18:59:03
7	赵月强	审批四		同意	2023/09/21 22:07:48