



工装(设备、夹具、检具、治具、包装容器)申请单

裁
决

编制
冯敬乾

审核

批准

项目：福田A6座椅项目

项目编码：ZY2248

设备
 治具
 夹具
 模具
 检具
 包装容器

序号	产品图号	产品名称	(设备、夹具、检具)编号	(设备、夹具、检具)名称	需求数量	内作	外协	预估单价(元)	费用支出单位		备注
									预算内	预算外	
1	SHT0016213	左侧钣金	SHT0016213-MJ-01	压型	1	√			√		正式模具
2			SHT0016213-MJ-02	切边冲孔	1	√			√		正式模具
3			SHT0016213-MJ-03	成型	1	√			√		正式模具
4			SHT0016213-MJ-04	整形	1	√			√		正式模具
5			SHT0016213-MJ-05	侧冲孔	1	√			√		正式模具
6	SHT0016215	右侧钣金	SHT0016215-MJ-01	压型	1	√			√		正式模具
7			SHT0016215-MJ-02	切边冲孔	1	√			√		正式模具
8			SHT0016215-MJ-03	成型	1	√			√		正式模具
9			SHT0016215-MJ-04	整形	1	√			√		正式模具
10			SHT0016215-MJ-05	侧冲孔	1	√			√		正式模具
11	SHT0016216	前侧钣金	SHT0016216-MJ-01	压型	1	√			√		正式模具
12			SHT0016216-MJ-02	切边冲孔	1	√			√		正式模具
13			SHT0016216-MJ-03	成型	1	√			√		正式模具
14			SHT0016216-MJ-04	整形	1	√			√		正式模具
15			SHT0016216-MJ-05	冲孔	1	√			√		正式模具
16	SHT0016217	后侧钣金	SHT0016217-MJ-01	落料冲孔	1	√			√		正式模具
17			SHT0016217-MJ-02	成型	1	√			√		正式模具
18	SHT0016225	滑轨支架后连接框	SHT0016225-MJ-01	落料冲孔	1	√			√		正式模具
19			SHT0016225-MJ-02	成型	1	√			√		正式模具
20	SHT0016692 SHT0016695	滑轨支架左/右连接框	SHT0016692-MJ-01	落料冲孔	1	√			√		正式模具
21			SHT0016692-MJ-02	成型	1	√			√		正式模具
22	SHT0016694	滑轨支架前连接框	SHT0016694-MJ-01	落料冲孔	1	√			√		正式模具
22	SHT0016211	宽车副驾驶室座垫骨架焊接总成	SHT0016211-JYJJ-01	焊接1序	1	√			√		手工夹具
23			SHT0016211-JYJJ-02	焊接2序	1	√			√		手工夹具
22	SHT0016687	滑轨支架总成	SHT0016687-JYJJ-01	焊接1序	1	√			√		手工夹具
23											
总计					25				¥0.00		

表单编号：GR-61-07-01 (A/0)



光华荣昌

A4(210mm×297mm)