

修模通知单

编号：

项目名称	ZY2131	零部件名称	按压帽
图号（数模名称）	SLT0010567	模具编号	RCS0249-11
修模申请时间	2022.2.20	要求完成时间	
模具厂联系人		联系电话	
申请人	孙国	联系电话	15910372729

修模原因：R角小，手感不好。

修模方案：上模芯重新做

1、外轮廓圆角由R0.5更改为R1.5；

2、增加7-11技术要求：

①I7、产品使用环境温度范围：-40° C~+85° C；

①I8、燃烧性能满足DBL5307《内饰阻燃性能要求和测试规范》，燃烧速度<100mm/min；

①I9、产品所用材料中禁用、限用物质满足ELV报废车辆指令GB/T30512汽车禁用物质要求；

10、气味性符合DBL5404 7.12/DBL5430的规定；

11、释放物VOC符合DBL 5404 7.11/DBL5430的规定

试模要求：满足产品数据，试模提交样件，满足量产需求。

编制	王召学	审核		批准
----	-----	----	--	----

修模厂家详细修模计划：

模具厂计划编制：		模具厂审核：
----------	--	--------

修模进度和效果确认：

签字：

采购部付款评价和考核：

签字：

备注：若需制造部将模具调至模具厂，将此单复印一份发制造部。 需要 不需要