诺亿 N·U·O·Y·I
湖南诺亿科技有限公司
地址：湖南省株洲市天元区三鑫路8号一号联合厂房
网址：www.fh-mould.com

荣昌注塑件报价清单

购方：湖南光华荣昌
地址：湖南株洲天元区渠雨工业园海纳川7#厂房
经办：李晶
电话：18078767587
邮箱：lijing@hjghrc.com

供方：湖南诺亿科技有限公司
地址：湖南省株洲市天元区三鑫路8号一号联合厂房
经办：何景华　　电话：18007332278
邮箱：pa@hnny-tech.com
报价日期：8月15日

您好！感谢贵方对我方的信任与支持。我方依据贵方提供的产品技术资料，对注塑件报价清单如下：

序号	产品图片	产品名称	物料编码	材料	产品重量（g）	料头重量（g）	材料单价（未税）	材料损耗	材料费（未税、含损耗）	成型周期（S）	合格率	模穴数	产能/h	注塑机型号（T）	电费	人工	包装及运输费用	铁件	直接费	制造费用+管理费用10%	利润10%	未税合计（批量3000P）	备注
1		右舵主驾左侧罩壳（手动）	CSC0008177	PPT20	450	10	8	5%	3.82	90	95%	1	304	1000	2.63	0.66	0.50		7.61	1.14	0.88	9.63	该款产品需要委外到其他注塑厂用1000吨的设备生产，产品供应商报价未税8.1元，我司需提供包材和增加物流成本。所报价格包含包材和物流转运及管理费
3		主驾左侧罩壳（手动）	SCS0008190	PPT20	450	10	8	5%	3.82	90	95%	1	304	1000	2.63	0.66	0.50		7.61	1.14	0.88	9.63	该款产品需要委外到其他注塑厂用1000吨的设备生产，产品供应商报价未税8.1元，我司需提供包材和增加物流成本。所报价格包含包材和物流转运及管理费
2		升降手柄盖	SCS00080204	PA6/%15/704BK	5	5	16	5%	0.13	20	95%	1	1368	128	0.07	0.15	0.01	0.00	0.36	0.05	0.04	0.45	
4		升降手柄总成	SCS0008178	PA6/%15/704BK	140	18	16	5%	2.50	40	95%	1	684	268	0.31	0.29	0.01	1.30	4.42	0.66	0.51	5.59	

公式说明：

材料费=（产品+料头重量）/1000*材料单价*（1+材料损耗（调机清洗螺杆））

产能=（件/h）=3600(s)/成型周期*合格率*模穴数

电费=（机台吨位*1元/吨/台班）/台班8h/产能

人工=日工资/工作时间8小时/产能

直接费=材料费+电费+人工+包装及运输费用+设备折旧

何景华 .2024.4.11