

检 测 报 告

试验名称: 座椅刚度要求

主检:  日期: 2024 年 2 月 27 日

审核:  日期: 2024 年 2 月 28 日

批准:  日期: 2024 年 2 月 28 日

北京光华荣昌汽车部件有限公司实验室
检测专用章



声 明

- (1) 报告无实验室“检测专用章”无效。
- (2) 报告无主检、审核、批准人签字无效。
- (3) 报告涂改无效。
- (4) 复制报告未重新加盖“检测专用章”无效。
- (5) 对检测报告若有异议, 请收到报告后 15 个工作日内通知实验室。
- (6) 送样检测仪对样品负责。
- (7) 电子版报告无安全密码无效

试验单位: 北京光华荣昌汽车部件有限公司实验室

地 址: 北京市昌平区流村镇工业园区

电 话: (010) 60793358-5711 邮 编: 102200

样品名称	副驾驶员座椅总成	车 型	M4 中卡
样品件号	M468100000284	样品数量	1 件
委托单位	座椅开发部	生产单位	/
送 样 者	冯玉涛 电话: 13400335290	送样日期	2024 年 2 月 18 日
试验地点	北京光华荣昌汽车部件有限公司实 验室	试验日期	2024 年 2 月 26 日
试验项目	座椅刚度要求		
试验标准	详见编号 GR20240218SQS023 申请单		
试验状态	DV		
试验结论	对 2024 年 2 月 18 日座椅开发部送检的 M4 中卡副驾驶员座椅总成按照编号 GR20240218SQS023 申请单进行座椅刚度要求检测, 经检测符合标准要求。		
备 注	/		

一、试验条件

试验时间:	2024 年 2 月 26 日—2024 年 2 月 26 日
试验地点:	北京光华荣昌汽车部件有限公司实验室
试验人员:	李亚平
环境温/湿度:	温度: 8.4℃; 湿度: 28.0%

二、试验仪器设备

序号	设备名称	设备编号	规格型号	厂家	精度	有效期
1	微机控制万能材料试验机	N-009	WDW-100	吉林省汇成检测技术有限公司	±1%	2024 年 11 月 12 日
2	汽车座椅综合性能试验台	Q-046	JYNJ-2	上海聚德永升测控系统有限公司	1 级	2024 年 11 月 12 日
3	高度尺	L-184	0-500mm	/	±0.02mm	2024 年 7 月 8 日
4	直角尺	L-188	250*500mm	德力西	±1mm	2024 年 11 月 12 日

三、试验方法及评价标准

1、试验方法

将座椅固定在试验台上, 座椅调节至最高使用位置, 在 H 点两侧分别对座椅底框边框对称处高度调节器施加压力 100Kgf, 测量施加力点下沉量。

2、评价标准

座椅刚度要求:

- 静态不加载时, 座椅后端左右两侧 (H 点 Y 向) 的高度差小于 2mm;
- 在 H 点两侧分别对座椅底框边框对称处高度调节器施加压力 100Kgf, 测量施加力点下沉量, 左右侧施加力点的下沉量的差异值小于 5mm。

四、标准偏离

1、标准偏离

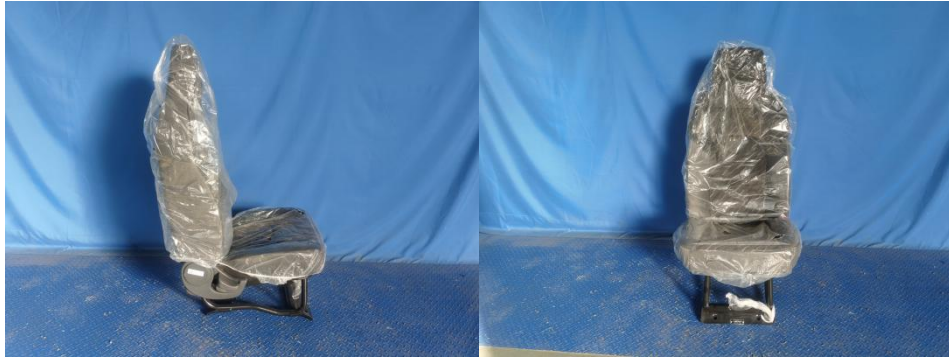
无

五、试验结果

1、试验结果

样品名称	样品编号	结果描述	备注
副驾驶员座椅总成	023-002-202402	1) 静态不加载时, 高度差 1.2mm; 2) 左侧加载 980.5N 时, 下沉量 0.45mm; 右侧加载 981.2N 时, 下沉量 0.46mm; 两侧差异值 0.01mm。	/

六、试验照片



试验前



试验中



试验后

****报告结束****