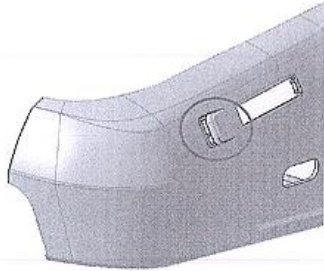


修模通知单

编号：

项目名称	G3	零部件名称	副驾驶高度调节手柄
图号（数模名称）	SHT0015777	模具编号	RCS0261-12
修模申请时间	2024.3.8	要求完成时间	
模具厂联系人		联系电话	
申请人	侯广翼	联系电话	17772539804

修模原因： 变更前：
G3主驾电动座椅速降开关不能卡接到左侧罩壳的安装面，导致速降开关突出不能固定。



修模方案： 变更后：
修改电动驾驶员左侧罩壳速降开关安装处的尺寸，使速降开关能卡接到位，安装牢固。



试模要求： 满足产品数据，试模提交样件，满足量产需求。

编制	王召学	审核		批准	
----	-----	----	--	----	--

修模厂家详细修模计划：

模具厂计划编制：		模具厂审核：	
----------	--	--------	--

修模进度和效果确认：

签字：

采购部付款评价和考核：

签字：

备注： 若需制造部将模具调至模具厂，将此单复印一份发制造部。 需要 不需要