

	<b>唐山京盟汽车模具科技有限公司考察报告</b>	<b>裁 决</b>	<b>编 制</b>	<b>审 核</b>	<b>批 准</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> <b>报告</b> <input type="checkbox"/> <b>申请</b> <input type="checkbox"/> <b>通知</b>		<b>意 见</b>				
<b>制作日期</b>	2024 年 4 月 26 日					
<b>实行日期</b>						

领导您好：

考察目的：为详细了解唐山京盟汽车模具科技有限公司经营状况、发泡模具设计能力、加工硬件设备能力、客户群、过往模具状态、模具设计周期、模具设计方案完成情况，特此公司领导刘东明总、葛雁宇总带队前往进行实地考察；

内容	调研项	唐山京盟	上海典亚
1	经营状况	该公司总占地面积 12000 平方米，制作场地 9000 平米，主要产品：汽车内饰聚氨酯发泡模架，汽车座椅发泡模具，隔音垫发泡模具，各类检具治具，汽车顶棚模具，员工 40 余人，模具设计工程师 6 人，其中模具设计总监在原上海典亚模具公司任职 4 年；在天津西青区、深圳宝安区都设有 2 家模具公司，2023 全年营业总额在 6000 万左右，单独模具加工营业额 2600 万左右；	上海典亚公司占地 17000 平方米，该公司主要从事国内外汽车内饰汽车仪表盘、座椅发泡模具、各类检具、夹具、民用沙发模具等；每年可生产汽车仪表盘、汽车座椅及门内饰发泡约 400 副左右；
2	发泡模具设计能力	有资深发泡行业 13 年经验设计师 3 人，使用技术软件：UG、CATIA、CAD、powermill Geomagicdesign(逆向)	有资深发泡行业十几年经验设计师 5 人，使用技术软件：UG、CATIA、CAD



3	加工硬件设备能力	加工硬件设备能力：五轴 CNC 侧铣头 2 台、龙门 CNC 数控铣 4 台、CNC 数控伏床 9 台、雕刻机 1 台、火花机 2 台、CNC 白泡机 2 台、CNC 发泡试模机 2 台、车铣 4 台、平抛机 2 台、铝熔炉 2 台、模具检测扫描仪 1 台等	五轴 CNC 数控 1 台、CNC 雕刻机 4 台、龙门 CNC 4 台、立式 4 台、ZNC 放电加工机 4 台、聚氨酯发泡试模设备 4 台、全套金属加工设备与木工设备等通用机床
4	客户群	长成诺博、长春富奥、廊坊东平、北京嘉诚、一汽大众奥迪、长安皮卡、廊坊海兴、平丰集团、全兴集团、双英、木桥等；	不详
5	过往模具状态	出厂模具严格检测、出示检测数据报告，接近 0 返厂	电话沟通出厂模具严格检测、出示检测数据报告，返修率不足 1%
6	模具设计制作周期	30 天可以满足福田 5.20 要求	不能满足福田要求，预计 6.20 左右
7	模具设计方案完成情况	叫停前已经完成 6 套模具设计方案	签订合同后，五一节后展开设计
综合 评定	1、企业能力及加工能力略低于上海典亚，2、产品一次交验合格率的 影响度轻微，对模具检测把关都比较严格；3、开发周期 30 天，可以 满足客户需求；建议成本优先；		

李鸣 2024.4.28

刘东 2024.4.28

领导意见：

领导批准：

