



AG105.01_V1

12-M8

4-M5

4-5x45°

2-Ø12

2-Ø12

T (厚度) =10mm

- 技术要求
1. 零件本色铝氧化处理；
 2. 表面光洁，去除尖角、毛刺、油污；
 3. 锐边倒钝。

 第一角投影视图			一般公差		 北京光华荣昌汽车部件有限公司				D	
			线性	GB/T 1804-M						
			角度	GB/T 1804-M	材料	硬铝合金	名称	台面板		
形位	GB1184-H	阶段标记	重量(Kg)	比例						件号(图号)
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性					AG105.01_V1					
设计			标准化			A		14.1	1:5	项目代码:C1.018FT04
校对			审核							
工艺			批准			共 1 张 第 1 张				

项目代码:C1.018FT04