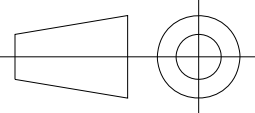


T（厚度）=5或6mm

- 技术要求
- 1. 零件本色铝氧化处理；
 - 2. 表面光洁，去除尖角、毛刺、油污；
 - 3. 锐边倒钝。

 第一角投影视图	一般公差		 北京光华荣昌汽车部件有限公司			材 料 硬 铝 合 金	名 称 背 板	
	线性	GB/T 1804-M						
	角度	GB/T 1804-M						
	形位	GB1184-H						
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性				阶段标记	重量(Kg)			比例
设计			标准化					A
校对			审核					
工艺			批准			共 1 张 第 1 张		
						件号(图号) AG105.03_V1		

项目代码:C1.018FT04