



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号

GR-61-00-233(A/1)

纸张

A4(210×297)

顺序号

项目名称: POM滚轮

编制/日期

梅小飞 20240514

项目编码: G3

审核/日期

需求场地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

批准/日期

用途: 生产工艺验证

到货要求: 5月21日到货

收货地址: 河北光华荣昌汽车部件有限公司(河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端)/董会娟/19831788696

尺寸图: $\phi 30mm$

序号	零件号	零件名称	单件定额(a)	需求订单数量(b)	定额数量(c=a*b)	预计损耗量(d)	计划采购量(e=c+d)	单位	供应商信息	库存数量
1	/	POM棒料	1	5	/	/	5	米	北京大兴华塑料制品有限公司	0

备注:

a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;

c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b

d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d

无库存 刘海英 2024.5.14

无库存 董会娟 2024.5.14

董会娟
2024.5.14



工作联系函



Of202405140006

基本信息

申请人:	梅小飞	岗位:	
日期:	2024/05/14 13:50:00	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	meixiaofei@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	POM滚轮-棒料采买		
编码:	GZLXH-20240514-086	申请人:	梅小飞
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	G3项目, 减震座框使用的铁制滚轮需要变更为POM材质的滚轮, 需要工艺验证河北工厂的车床是否能加工。	审批人:	苏东,冯永江,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	梅小飞	发起		新建申请	2024/05/14 13:52:18
2	苏东	审批一		同意	2024/05/14 14:08:49
3	冯永江	审批二		同意	2024/05/14 14:30:19
4	刘海英	审批三		同意	2024/05/14 14:47:21

聚甲醛 (POM) 棒材检测报告

	试 验 项 目	单 位	性 能 指 标
	比 重	g/cm ³	1.40~1.45
机械性能	抗拉屈服强度	Kg/cm ²	550~650
	抗拉断裂强度	Kg/cm ²	480~550
	相对伸长率	%	20~50
	拉伸强度弹性模	Kg/cm ²	2.2*10 ⁴ ~2.5*10 ⁴
	静弯曲强度	Kg/cm ²	850~1000
	弯曲弹性模	Kg/cm ²	106*10 ⁴ ~1.9*10 ⁴
	压缩强度	Kg/cm ²	760~850
	剪切强度	Kg/cm ²	450~500
	布氏硬度	Kg/cm ²	10.2~13.0
	冲击韧性(无缺口)	Kg ^{cm} /cm ²	100~200
	冲击韧性(缺口)	Kg ^{cm} /cm ²	5~20
	热性能	马厂耐热	℃
维卡耐热		℃	150~156
热变形温度		℃	95~120
线膨胀系数		1/℃	1*10 ⁻⁴ ~1.3*10 ⁻⁴
熔融指数		g/10分	23~12
电性能	表面电阻系数	Ω	10 ¹³ ~10 ¹⁴
	体积电阻系数	Ω.cm	10 ¹³ ~10 ¹⁵
	充电常数		2.7~3.8
	弃质损耗角正阻		10 ⁻² ~10 ⁻³
备注			

北京市大兴华塑料制品有限公司

云天化[®]聚甲醛 M25



描述

级别	具有高强度、高韧性的通用级聚甲醛		
性能	<ul style="list-style-type: none">耐酸抗菌耐溶剂耐疲劳	<ul style="list-style-type: none">高抗磨损良好的化学稳定性良好的尺寸稳定性良好的电性能	<ul style="list-style-type: none">高硬度高强度低摩擦系数低收缩率
用途	<ul style="list-style-type: none">挤出棒材	<ul style="list-style-type: none">挤出板材	<ul style="list-style-type: none">传送带部件
状态	<ul style="list-style-type: none">白色颗粒		
成型方法	<ul style="list-style-type: none">注塑成型	<ul style="list-style-type: none">挤出成型	

物理性能	数值	单位	测试标准
------	----	----	------

密度	1.41	g/cm ³	ISO 1183
熔体流动速率 (MFR) (190°C/2.16Kg)	2.5	g/10min	ISO 1133
吸水率 (24h, 23°C)	0.6	%	ISO 62

机械性能	数值	单位	测试标准
------	----	----	------

拉伸强度	59	MPa	ISO 527-2
拉伸模量	2550	MPa	ISO 527-2
断裂伸长率	40	%	ISO 527-2
弯曲强度	81	MPa	ISO 178
弯曲模量	2350	MPa	ISO 178
简支梁缺口冲击强度	7.0	KJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	测试标准
-----	----	----	------

负荷变形温度 (1.8MPa, 未退火)	90	°C	ISO 75
----------------------	----	----	--------

燃烧性能	数值	单位	测试标准
------	----	----	------

可燃性-UL	HB	等级	UL94
--------	----	----	------

用户须知:

表中的数值是 M25 的代表性测试值, 非该规格材料的保证值, 不能看作其保证值; 因品质改良, 部分性能的数值可能有一定变化。当采用该产品进行染色或添加其他添加剂时可能导致产品性能与表中结果有较大差别。



建议注塑成型工艺

- 烘干：80 – 90°C, 3-4 小时
- 加工温度：
 - 射嘴：180 - 210 (°C)
 - 料筒前段：190 – 210 (°C)
 - 料筒中段：170 – 200 (°C)
 - 料筒后段：160 – 180 (°C)
- 熔体温度：180 – 210 (°C)
- 模具温度：60 – 90 (°C) (精密制件模具温度可提高到 120°C)
- 压力：

注塑压力	50 – 100 Mpa
保压压力	30 – 80 Mpa
背压	0 – 0.5 MPa
- 螺杆转速：50 – 120 rpm

建议挤出成型工艺

- 采用带有小压缩比(最小值 25D)的标准挤出机均可。
- 熔融温度：180 - 190°C

云天化®聚甲醛获得的相关认证

- RoHS 测试
- PFOS 测试
- FDA 认证
- UL 认证
- 摩托罗拉 W18 测试
- EN71-3 测试

详细内容请咨询公司相关技术人员。

联系方式

• 生产商

云南云天化股份有限公司

<http://www.yyth.com.cn>

总部：云南省水富县

电话：0870-8662003

传真：0870-8636337

分部：重庆长寿

电话：023-4071799

传真：023-68980888

• 技术支持

电话：0870-8662205

传真：0870-8662203