



编制	审核	批准
王春新		苏东

报告编号: HBGR-SY-240523-02

第1页 共2页

## 检测报告

产品名称	镜片	所属项目	B41V
样品零件号	/	样品数量	各 1
委托单位	后视镜质量科	生产单位	常州正力
送样者	胡希港	送样日期	2024.05.23
检测地点	河北光华荣昌检测室	检测日期	2024.05.23
检测项目	失真率、反射率、水煮加强		
检测依据	控制文件		
检测结果	该样品性能 符合 标准要求。		
备注	送样检测仅对样品负责。		



### 试验方法及评价标准

序号	检测项目	试验方法与要求	检测结果	符合性判定
1	失真率	将镜片放置于试验台上,透过屏板同心圆的中心孔用照相机拍摄图像,系统自动计算失真率,要求 $\leq 3\%$ ;	1.855%、1.64%	合格
2	反射率	间接标定法,光源和接收器的几何位置为固定的仪器,通过经过一个严格标定的和保持其反射率不变的参考标样。进行开机标定仪器后进行测量。要求 $\geq 40\%$ 。	55.36%、55.52%	合格
3	水煮加强	将样件放入 $90^\circ$ 热水中,浸泡1h,然后在大气中放置10MIN,要求试验后镜面上不得产生模糊、斑点、保护层软化、脱落等现象。	试验后镜面上未产生模糊、斑点、保护层软化、脱落等现象。	合格

