



模具转移合同

合同编号: HBGHRCMJHT-JSJ-20240317-01

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

统一社会信用代码: 91130983077498644J

乙方: 沧州智凯金属制品有限公司

统一社会信用代码: 91130927MA07PT7J9J

依照《中华人民共和国民法总则》、《中华人民共和国合同法》及相关的法律法规、司法解释等,甲乙双方在自愿、平等、公平、诚实信用的基础上,就双方模具转移事宜达成一致,特此签订本合同,以供双方共同遵守。

第一条 乙方向甲方转移的模具清单

| 序号 | QAD 编码 | 零部件名称 (QAD) | 图号或规格 | 单位 | 截至 24 3 8 供货数量 | 未摊销完的 模具费 (元) | 是否摊销 完毕 | 模具数量 (付) | 转移顺序 |
|----|------------|---------------|--------|----|----------------|---------------|---------|----------|------|
| 1 | SLTC010754 | 驾驶员靠背网新固定钣金 | 冲压件 | 件 | 158213.0000 | | 是 | 2 | 1 |
| 2 | SHT0010720 | 调角器手柄 (左) | 冲压件 | 件 | 96330.0000 | 844.6190 | | 2 | 1 |
| 3 | SHT0010721 | 调角器手柄 (右) | 冲压件 | 件 | 76160.0000 | | 是 | 2 | 1 |
| 4 | SHT0001684 | 安全带外部罩壳固定卡片 | 冲压件 | 件 | 74286.0000 | | 是 | 3 | 1 |
| 5 | SLT0010549 | 外线架加强板 | 冲压件 | 件 | 45369.0000 | 580.1522 | | 1 | 1 |
| 6 | SHT0014366 | H4-2.1 扶手支架总成 | 焊接总成 | 件 | 41383.0000 | | 是 | 3 | 1 |
| 7 | SLT0011664 | 靠背调角器侧板联动钣金 | 冲压件 | 件 | 36322.0000 | | 是 | 1 | 1 |
| 8 | SLT0010366 | 中间靠背支撑钣金 | 冲压件-组件 | 件 | 34638.0000 | 3759.6222 | | 2 | 1 |
| 9 | SBS0010257 | 胎压钣金焊接总成 | 焊接总成 | 件 | 30837.0000 | | 是 | 2 | 1 |
| 10 | SLT0010412 | 驾驶员扶手安装钣金焊接总成 | 焊接总成 | 件 | 27397.0000 | 2120.0076 | | 2 | 2 |
| 11 | SLT0010353 | 副驾靠背右侧装车钣金 | 冲压件 | 件 | 20620.0000 | 8430.1560 | | 5 | 2 |
| 12 | SHT0013238 | VDC 网上支架总成 | 焊接总成 | 件 | 17329.0000 | 578.2506 | | 2 | 2 |



GOLD RARE版本号 2020CLCGV1

| | | | | | | | | | |
|----|------------|----------------|------|---|----------------|------------|---|------|-----------------------|
| 13 | SHT0013841 | 气管支架 | 冲压件 | 件 | 16964.00 00 | 2631.1858 | | 5 | 2 |
| 14 | SHT0013239 | VDC 脚下支架总成 | 焊接总成 | 件 | 16817.00 00 | 587.3126 | | 2 | 2 |
| 15 | SLT0010725 | 中间靠背左侧装车钣金总成 | 焊接总成 | 件 | 16305.00 00 | 12135.7750 | | 7 | 2 |
| 16 | SLT0010449 | 拉簧挂接钣金(新状态) | 冲压件 | 件 | 16159.00 00 | 2515.2300 | | 2 | 2 |
| 17 | SLT0010380 | 驾驶员左侧护板固定支架B | 冲压件 | 件 | 9159.000 0 | 1205.4601 | | 2 | 2 |
| 18 | SHT0001391 | 副驾调角器解锁手柄 | 冲压件 | 件 | 9000.000 0 | | 是 | — | 已设变成 SHT0010721 |
| 19 | SHT0010842 | 仰角拉线座框固定钣金 | 冲压件 | 件 | 8490.000 0 | 2745.3000 | | 2 | 3 |
| 20 | SHT0014961 | 左侧挡片 | 冲压件 | 件 | 7550.000 0 | 1711.8750 | | 3 | 3 |
| 21 | SHT0014962 | 右侧挡片 | 冲压件 | 件 | 7150.000 0 | 1766.8750 | | 3 | 3 |
| 22 | SHT0013914 | 右侧调角器解锁把手 | 冲压件 | 件 | 5070.000 0 | 5815.8000 | | 3 | 3 |
| 23 | SHT0001044 | 司机调角器解锁手柄 | 冲压件 | 件 | 3000.000 0 | | 是 | | 3 |
| 38 | SLT0010760 | 驾驶员靠背 ECU 固定钣金 | 冲压件 | 件 | 0.0000 | 1600.0000 | | 没做模具 | 3 |
| 39 | SHT0013368 | 左侧支架 | 冲压件 | 个 | 0.0000 | 7200.0000 | | 2 | 3 |
| 40 | SHT0013369 | 右侧支架 | 冲压件 | 个 | 0.0000 | | 是 | 2 | 3 |
| 41 | SHT0013370 | 支架中间钣金 | 冲压件 | 个 | 0.0000 | 4950.0000 | | 1 | 3 |
| 44 | SLT0010469 | 中间靠背支撑钣金总成 | 焊接总成 | 件 | 0.0000 | 5752.0000 | | 项目取消 | 3 |
| 27 | SLT0010642 | 游轨右连接板? (B版) | 冲压件 | 件 | 878.0000 | 18034.9409 | | 5 | 239 已经转移回我司, 未支付剩余模具费 |
| 48 | SLT0010541 | 阻尼器支架 | 冲压件 | 件 | 0.0000 | 1769.9115 | | 2 | 239 已经转移回我司, 未支付剩余模具费 |
| 49 | SLT0010679 | 左侧护板固定钣金 | 冲压件 | 件 | 0.0000 | 1769.9115 | | 3 | 239 已经转移回我司, 未支付剩余模具费 |
| 25 | SLT0010546 | 直线脚下支架 | 冲压件 | 件 | 1500.000 0 | 1307.5221 | | 2 | 239 已经转移回我司, 未支付剩余模具费 |
| 24 | SLT0010559 | 外纹架加强片 | 冲压件 | 件 | 1800.000 0 | 521.4159 | | 1 | 取消使用 |
| 26 | SLT0010565 | 内纹架加强片 | 冲压件 | 件 | 1400.000 0 | 523.5398 | | 1 | 取消使用 |
| 32 | SLT0010770 | 左前地脚 | 冲压件 | 件 | 0.0000 | 10000.0000 | | 3 | 取消使用 |
| 33 | SLT0010771 | 左后地脚 | 冲压件 | 件 | 0.0000 | 10000.0000 | | 3 | 取消使用 |

合同
73096

金



| | | | | | | | | | |
|-------|------------|--------------|------------|---|--------|------------|---|---|-------|
| 34 | SLT0010773 | 右前地脚 | 冲压件 | 件 | 0.0000 | 10000.0000 | | 3 | 取消使用 |
| 35 | SLT0010774 | 右后地脚 | 冲压件 | 件 | 0.0000 | 10000.0000 | | 3 | 取消使用 |
| 36 | SLT0010775 | 左前地脚 | 冲压件 | 件 | 0.0000 | 10000.0000 | | 3 | 取消使用 |
| 37 | SLT0010776 | 左后地脚 | 冲压件 | 件 | 0.0000 | 10000.0000 | | 3 | 取消使用 |
| 50 | SLT0010553 | 上盖板加强件 | 冲压件 | 件 | 0.0000 | 530.9735 | | 1 | 取消使用 |
| 46 | SLT0010363 | 中间靠背左侧装车钣金 | 冲压件- 组件 | 件 | 0.0000 | | 是 | 5 | 随总成转移 |
| 47 | SLT0010724 | 中间靠背装车钣金焊接支架 | 冲压件- 组件 | 件 | 0.0000 | | 是 | 2 | 随总成转移 |
| 30 | SHT0014367 | 扶手支架 | 冲压件- 组件 | 件 | 0.0000 | | 是 | 3 | 随总成转移 |
| 42 | SLT0010336 | 驾驶员扶手安装钣金 | 冲压件- 组件 | 件 | 0.0000 | | 是 | 2 | 随总成转移 |
| 未税合计： | | | | | | 151387.836 | | 3 | |

第二条 付款方式

1. 自本协议签订之日起，上述模具所有权归属于甲方。

2. 自本协议签订之日起，双方根据实际情况制定转移计划，模具转移前，乙方开具剩余未摊销完的模具费的13%增值税专用发票，甲方以电汇形式支付给乙方100%模具款。此模具款支付后，乙方三日内将此模具转移回甲方。

3. 乙方已开票、甲方已挂账未支付的货款，共计1006167.36元；甲方自2024年3月份开始每月支付乙方100000元货款，双方开始转移模具。乙方后续新产生的货款(发票挂账)，按照当月开票，次月的结算方式，甲方向乙方支付。

第三条 双方权利及义务

1、甲方的违约责任

(1) 因甲方原因导致乙方逾期转移模具的，交货日期顺延，乙方对此不承担任何责任。

(2) 甲方无故拒收乙方交付的货物的，乙方不承担任何责任。

2、乙方的违约责任

(1) 乙方须为甲方留存合理的转移过渡期，乙方应留有合适库存或允许甲方转移紧急使用的模具。如有特殊原因，甲方不能在约定时间内转移完毕的，双方再协商。

(2) 乙方在向甲方交付货物时，应保证模具的正常可用状态，模具转移前乙方负有模具维护、保养的义务。

(3) 除甲方为乙方支付上述产品货款外，乙方不得用其他附加条件为由阻碍模具正常转移。



第四条 合同的解除、中止及终止

1. 经双方协商一致，可以解除本合同。

2. 合同的中止：合同履行过程中，因甲方采购计划调整，甲方有权中止合同，待计划确认后继续履行合同；

3. 合同的终止：本合同于乙方将合同规定的模具全部转移至甲方，甲方为乙方支付完成约定的产品货款后完毕；因不可抗力致使合同无法履行的，任何一方均可解除本合同；

4. 如继续履行本合同将损害国家利益和社会公共利益的，双方应变更、中止或者终止合同。双方不能就此协商一致的，按本合同第十一条处理。

第五条 争议解决

本合同履行中发生的争议，双方应协商解决，协商不成，向甲方住所地法院起诉。

第六条 其他

本合同自双方签字盖章之日起生效，一式贰份，甲乙双方各执壹份，具有同等法律效力。

本合同未尽事宜，双方可以协商签订补充协议，补充协议与本合同具有同等效力。如补充协议与本合同有不一致，以补充协议为准。

本合同签订地：河北省黄骅市。

第七条 除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

(以下为签署页，无正文)

甲方（盖章）： 沧州荣昌汽车零部件有限公司 乙方（盖章）： 沧州智训金属制品有限公司

法定代表人/授权代表人 李春涛 专用章

法定代表人/授权代表人 李春涛 专用章

签订日期： 年 月 日

签订日期 2024 年 3 月 27 日



工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: 关于转移沧州智凯模具的说明

公司领导:

由于沧州智凯自身资金需求较大, 现无法接受我司设定的付款系数。经过双方协商, 逐步转移沧州智凯的冲压模具, 暂时保留机加工件的供货。

根据财务数据 (按未税统计), 截至 2024 年 2 月 29 日, 沧州智凯总挂账 1006167.36 元, 到期应付 768570.10 元。目前 3 月未开票金额约 100000 元 (2 月供货), 模具费 150515.93 元 (截至 3 月 8 日)。共计未支付费用约为 1256683.29 元 (挂账+模具费), 到期应付费用约为 919086.03 元 (应付+模具费)。

初步计划, 模具分批转移, 先转移冲压件 (单件), 焊接总成 (涉及焊接的机加工件) 靠后转移, 机加工件暂不转移。转移哪些冲压模具, 即付哪些模具费 (智凯提前开票), 自 2024 年 3 月起, 货款按照总挂账金额每月支付 10 万元 (截至 2 月底的应付), 新产生的货款按照当月开票, 次月结算的支付方式, 直至模具转移完毕, 恢复正常账期模式。

针对转移事宜, 计划如下:

| 序号 | 事项 | 责任人 | 时间节点 |
|----|------------------------------|---------|-----------|
| 1 | 汇总沧州智凯供货明细 | 吴英格 | 2024.3.9 |
| 2 | 识别沧州智凯已取消使用的产品 | 冯亮亮 | 2024.3.11 |
| 3 | 去厂家盘点模具, 形成模具工序清单, 并形成分批转移计划 | 姬胜阳/吴英格 | 2024.3.13 |
| 4 | 签订模具转移协议 | 吴英格 | 2024.3.15 |
| 5 | 按转移计划逐步实施 | 姬胜阳/吴英格 | 2024.3.15 |

备注: 1. 冲压回收, 整条线高, 机加件保留合作; 2. 次月支付上月开票货款, 每月增加 10 万总款; 3. 需保证回收账款及时到账, 未模具产品需按转移对点, 测算剩余费用。

拟文: 吴英格

批准:

发起部门: 项目管理科

总经理的意见:

批准日期:

模型二

| 月份 | 当月挂账 | 24.02总挂账账款合计 | 2月29日到期应付 | 当月挂账、次月付款 | 额外加付款 | 总付款 |
|---------|--------|--------------|------------|-----------|---------|------------|
| 2月 | | 1,006,167.36 | 768,570.10 | | | 0.00 |
| 3月 | 100000 | 1,106,167.36 | | | 100000 | 100,000.00 |
| 4月 | 90000 | 1,096,167.36 | | 100000 | 100000 | 200,000.00 |
| 5月 | 80000 | 976,167.36 | | 90000 | 100000 | 190,000.00 |
| 6月 | 40000 | 826,167.36 | | 80000 | 100000 | 180,000.00 |
| 7月 | 40000 | 686,167.36 | | 40000 | 100000 | 140,000.00 |
| 8月 | 40000 | 586,167.36 | | 40000 | 100000 | 140,000.00 |
| 9月 | 40000 | 486,167.36 | | 40000 | 100000 | 140,000.00 |
| 10月 | 40000 | 386,167.36 | | 40000 | 100000 | 140,000.00 |
| 11月 | 40000 | 286,167.36 | | 40000 | 100000 | 140,000.00 |
| 12月 | 40000 | 186,167.36 | | 40000 | 100000 | 140,000.00 |
| 2025年1月 | 40000 | 86,167.36 | | 40000 | 100000 | 140,000.00 |
| | | | | 550000 | 1100000 | 1650000 |

零部件采购价格协议

协议编号: HB21X1-2023-WU015-01

甲方: 河北光华汽车零部件有限公司
乙方: 沧州智凯金属制品有限公司

甲乙双方在保持互惠互利的原则上, 为保持长久的合作关系, 双方携手共同占领大市场, 特签订价格协议如下:

一、乙方供货价格 (以未税价格为基准)

| 序号 | QAD编码 | 零部件名称 (QAD) | 图号或规格 | 单位 | 未税产品价格 (不含增值税) | | 销售价格 | 未税产品价格 (含税开票) | 备注 | 截至24.3.8 供货数量 | 未摊销完的模具费 | 是否摊销 完毕 | 转移顺序 |
|----|------------|---------------|--------|----|----------------|--------|------------|---------------|----|------------------|-------------|------------|------|
| | | | | | 2022年 | 2023年 | | | | | | | |
| 1 | SH10013238 | VDC网上支架总成 | 焊接总成 | 件 | 1.1700 | 1.1700 | 884.9600 | 1.1877 | | 17438.0000 | 576.3214 | | |
| 2 | SH10013239 | VDC网上支架总成 | 焊接总成 | 件 | 1.2700 | 1.2700 | 884.9600 | 1.2877 | | 16947.0000 | 585.0117 | | |
| 3 | SH10013941 | 气管支架 | 冲压件 | 件 | 0.6700 | 0.6700 | 3982.3009 | 0.7496 | | 16964.0000 | 2631.1858 | | |
| 5 | SL10010412 | 驾驶员扶手安装钣金焊接总成 | 焊接总成 | 件 | 2.3010 | 1.5800 | 2920.0000 | 1.6092 | | 28597.0000 | 2084.9676 | | |
| 12 | SL10010770 | 左前地脚 | 冲压件 | 件 | 3.2000 | 3.2000 | 10000.0000 | 3.4000 | | 0.0000 | 10000.0000 | | |
| 13 | SL10010771 | 右前地脚 | 冲压件 | 件 | 2.3000 | 2.3000 | 10000.0000 | 2.5000 | | 0.0000 | 10000.0000 | | |
| 14 | SL10010773 | 右后地脚 | 冲压件 | 件 | 2.1000 | 2.1000 | 10000.0000 | 2.3000 | | 0.0000 | 10000.0000 | | |
| 15 | SL10010774 | 左后地脚 | 冲压件 | 件 | 2.6000 | 2.6000 | 10000.0000 | 2.8000 | | 0.0000 | 10000.0000 | | |
| 16 | SL10010775 | 左前地脚 | 冲压件 | 件 | 2.6000 | 2.6000 | 10000.0000 | 2.8000 | | 0.0000 | 10000.0000 | | |
| 17 | SL10010776 | 左后地脚 | 冲压件 | 件 | 2.6000 | 2.6000 | 10000.0000 | 0.5320 | | 0.0000 | 1600.0000 | | |
| 19 | SL10010760 | 驾驶员背骨ECU固定钣金 | 冲压件 | 件 | 0.5000 | 0.5000 | 1600.0000 | 0.5320 | | 29.0000 | 7197.6800 | | |
| 20 | SH10013368 | 左侧支架 | 冲压件 | 个 | 3.5400 | 3.5400 | 7200 | 3.6200 | | 24.0000 | 4947.3600 | | |
| 22 | SH10013370 | 支架中间钣金 | 冲压件 | 个 | 2.0350 | 2.0350 | 4950 | 2.1450 | | 10559.0000 | 1186.8821 | | |
| 23 | SL10010980 | 驾驶员左侧护板固定支架B | 冲压件 | 件 | 0.2210 | 0.2210 | 1327.0000 | 0.2343 | | 23323.0000 | 8143.0974 | | |
| 25 | SL10010935 | 副驾驶员右侧车钣金 | 冲压件 | 件 | 6.6370 | 6.6370 | 10620.0000 | 6.7432 | | 0.0000 | 5752.0000 | | |
| 28 | SL10010469 | 中间靠背支撑钣金总成 | 焊接总成 | 件 | 1.8580 | 1.8580 | 5752.0000 | 1.9155 | | 39298.0000 | 3491.5790 | | |
| 29 | SL10010866 | 中间靠背支撑钣金 | 冲压件-组件 | 件 | 1.6240 | 1.6240 | 6000.0000 | 0.7600 | | 3070.0000 | 5815.8000 | | |
| 31 | SH10013914 | 右侧侧围器脚踏把手 | 冲压件 | 件 | 0.7000 | 0.7000 | 3000.0000 | 0.7252 | | 16359.0000 | 2509.2300 | | |
| 32 | SL10010449 | 拉簧挂接钣金 (新状态) | 冲压件 | 件 | 0.1800 | 0.1800 | 14500.0000 | 0.2100 | | 17964.0000 | 11895.2200 | | |
| 33 | SL10010725 | 中间靠背左侧车钣金总成 | 焊接总成 | 件 | 6.8802 | 6.8802 | 3000.0000 | 7.0252 | | 8490.0000 | 2745.3000 | | |
| 36 | SH10010842 | 仰角拉线座固定钣金 | 冲压件 | 件 | 0.1400 | 0.1400 | 3000.0000 | 0.1170 | | 878.0000 | 18034.9409 | | |
| 37 | SL10010642 | 滑轨右连接板2 (B版) | 冲压件 | 件 | 6.3000 | 6.3000 | 18194.6903 | 6.4819 | | 86330.0000 | 844.6190 | | |
| 38 | SH10010720 | 调角器手柄 (左) | 冲压件 | 个 | 0.5417 | 0.5417 | 2200.0000 | 0.4677 | | 0.0000 | 1769.9115 | | |
| 40 | SL10010541 | 调角器支架 | 冲压件 | 件 | 0.4500 | 0.4500 | 1769.9115 | 0.2333 | | 1500.0000 | 1307.5221 | | |
| 41 | SL10010546 | 外线网下支架 | 冲压件 | 件 | 0.2200 | 0.2200 | 1327.4336 | 0.2333 | | 45369.0000 | 580.1522 | | |
| 42 | SL10010549 | 外线架加强板 | 冲压件 | 件 | 1.8500 | 1.8500 | 1061.9469 | 1.8606 | | 2400.0000 | 518.2301 | | |
| 43 | SL10010559 | 内线架加强片 | 冲压件 | 件 | 0.1500 | 0.1500 | 530.9735 | 0.1553 | | 2200.0000 | 519.2920 | | |
| 44 | SL10010565 | 左侧护板固定钣金 | 冲压件 | 件 | 0.6000 | 0.6000 | 1769.9115 | 0.6177 | | 0.0000 | 1769.9115 | | |
| 45 | SL10010679 | 上盖板加强件 | 冲压件 | 件 | 0.1300 | 0.1300 | 530.9735 | 0.1383 | | 7550.0000 | 530.9735 | | |
| 46 | SH10010583 | 左盖板加强件 | 冲压件 | 件 | 0.2500 | 0.2500 | 2750.0000 | 0.3875 | | 7550.0000 | 1711.8750 | | |
| 55 | SH10014961 | 右侧挡片 | 冲压件 | 件 | 0.2500 | 0.2500 | 2750.0000 | 0.3875 | | 7150.0000 | 1766.8750 | | |
| 56 | SH10014962 | 右侧挡片 | 冲压件 | 件 | 0.2500 | 0.2500 | 2750.0000 | 0.3875 | | | 150515.9378 | | |



合同审批单

| | | | | | |
|---------------|---|------|-------------------------------|-----------|-------------|
| 部门： | 采购部 | | 时间： | 2024.3.19 | |
| 承办人： | 吴英格 | 联系人： | | 手机： | 18610116052 |
| 合同内容 概述 | 项目令号： | | 合同编号：HBGHRMJHT-JSJ-20240317-0 | | |
| | 合同描述:模具转移合同 | | 签约单位：沧州智凯金属制品有限公司 | | |
| | <p>合同内容：1.双方根据实际情况制定转移计划，模具转移前，乙方开具剩余未摊销完的模具费的13%增值税专用发票，甲方以电汇形式支付给乙方模具款¥151387.84元。此模具款支付后，乙方三日内将此模具转移回甲方。</p> <p>2.乙方已开票、甲方已挂账未支付的货款，共计1006167.36元；甲方自2024年3月份开始每月支付乙方100000元货款，双方开始转移模具。乙方后续新产生的货款(发票挂账)，按照当月开票，次月的结算方式，甲方向乙方支付。</p> | | | | |
| 部门意见 | <p style="text-align: center;">吴英格 2024.3.20</p> | | | | |
| 总监意见 | — | | | | |
| 财务总监 | <p style="text-align: right;">[Signature] 2024.3.20</p> | | | | |
| 厂长意见 | | | | | |
| 批准领导意见 | | | | | |
| 总经理 | <p style="text-align: center;">[Signature] 2024/3/20</p> | | | | |