



北京光华荣昌

重汽3.0托盘改造方案





改制方案

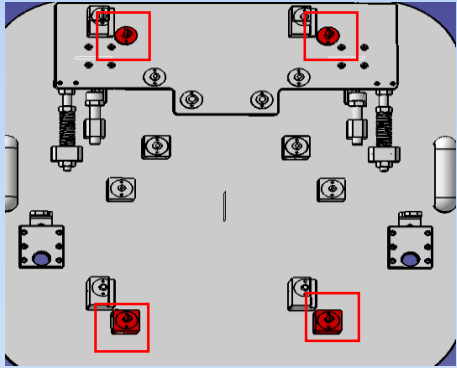
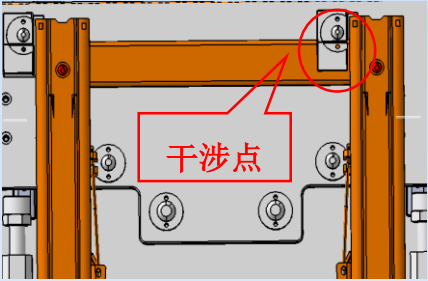
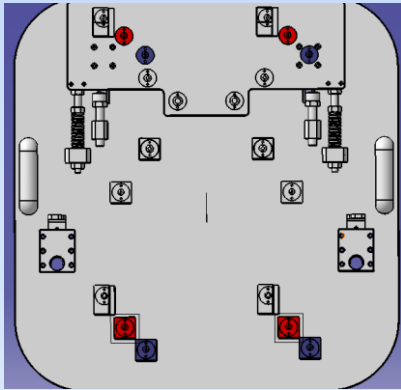
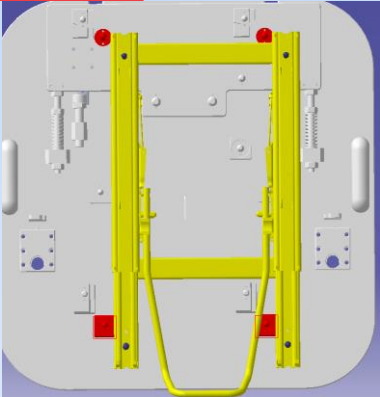
正驾托盘

| 现状 | 示意图 | 方案 |
|--|-----|--|
| <p>1. 托盘缺少后定位销，经统计缺少26个；</p> <p>2. 正驾底支架与H6定位销干涉</p> | | <ol style="list-style-type: none"> 1. 加工缺少的定位销； 2. 现场确认干涉的定位销大部分已削去一半，但是需要打磨干涉点的接触面； |



改制方案

副驾托盘

| 现状 | 示意图 | 方案 |
|--|---|---|
| <p>1.副驾底支架与H6定位销干涉；</p> <p>2.定位销尺寸$\phi 9.5$，座椅底支架$\phi 8.5$，尺寸不匹配；</p> <p>3.现场反馈吊装托盘时底座与托盘定位销不易脱离</p> | <p>缺少定位销</p>   <p>干涉点</p> | <p>1.更改定位销位置，红色为原定位销位置，蓝色为更改后的位置；</p> <p>2.定位销尺寸更改为$\phi 7.5$，托盘共计13个，需加工定位销52个</p> <p>3.定位销长度由42mm更改为32mm</p> <p>数据校核后位置</p>   |