

1.0 项目模具转移协议

协议编号：HBGHRC-20240309-01

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下称甲方）

乙方：文安县万达汽车配件制造有限公司（以下称乙方）

双方本着互惠互利，合作共赢的原则，现就 1.0 项目产品及所需模具由乙方转移回甲方事宜，达成如下共识：

一、 转移产品明细：

序号	QAD 号	产品名称	单位	未税单价 (不含模摊)	乙方库存		
					乙方成品数量	未税总额合计	备注
1	SHT0013392	升降调节左侧组件	件	8.82	5000	44100.00	包含已将半成品配套成成品的数量
2	SHT0013393	升降调节右前侧组件	件	10.84	2500	27100.00	包含已将半成品配套成成品的数量
3	SHT0013420	升降调节右后侧组件	件	10.84	2500	27100.00	包含已将半成品配套成成品的数量
合计 (未税) :						98300.00	

二、 转移模具明细：

序号	所生产总成 QAD 号	所生产总成名称	零件名称	零件 QAD	工序号	工序名称	模具名称	模具数量	未税价格	备注
1	SHT0013392	升降调节左侧组件	升降调节左侧固定钣金	SHT0012010	OP10	落料	升降调节左侧固定钣金落料模具	1	3500	
2			升降调节左侧固定钣金	SHT0012010	OP20	冲孔	升降调节左侧固定钣金冲孔模具	1	1875	设变增加
3			升降调节左侧固定钣金	SHT0012010	OP30	成型	升降调节左侧固定钣金成型模具	1	1500	
4			升降调节左侧固定钣金	SHT0012010	OP40	成型	升降调节左侧固定钣金成型模具	1	1000	
5			升降调节左侧固定钣金/ 升降调节右侧固定钣金	SHT0012010/ SHT0012011	OP50	折弯 (共用)	升降调节左/右侧固定钣金折弯模具	1	1600	设变增加
6			升降调节左侧固定钣金/ 升降调节右侧固定钣金	SHT0012010/ SHT0012011	OP60	整形 (共用)	升降调节左/右侧固定钣金整形模具	1	1000	
7			升降器主边锁止钣金	SHT0012012	OP10	落料	升降器主边锁止钣金落料模具	1	1875	
8			升降器主边锁止钣金	SHT0012012	OP20	成型	升降器主边锁止钣金成型模具	1	1875	
9			升降器主边锁止钣金	SHT0012012	OP30	成型	升降器主边锁止钣金成型模具	1	1875	
10			升降器主边锁止钣金	SHT0012012	OP40	冲孔	升降器主边锁止钣金冲孔模具	1	1875	

11			升降器主边锁止钣金	SHT0012012	OP50	冲孔	升降器主边锁止钣金冲孔模具	1	1875			
12			升降锁止钣金轴套	SHT0012039	OP10	扩口	升降锁止钣金轴套扩口模具	1	1875	设变取消		
13			升降锁止钣金轴套	SHT0012039	OP20	压平	升降锁止钣金轴套压平模具	1	1875	设变取消		
14	SHT0013393 / SHT0013420	升降调节右前侧组件/ 升降调节右后侧组件	升降调节右侧固定钣金	SHT0012011	OP10	落料	升降调节右侧固定钣金落料模具	1	5000			
15			升降调节右侧固定钣金	SHT0012011	OP20	冲孔	升降调节右侧固定钣金冲孔模具	1	2000	设变增加		
16			升降调节右侧固定钣金	SHT0012011	OP30	成型	升降调节右侧固定钣金成型模具	1	4600			
17			升降调节右侧固定钣金	SHT0012011	OP40	成型	升降调节右侧固定钣金成型模具	1	4600			
18			升降调节左侧固定钣金/ 升降调节右侧固定钣金	SHT0012010/ SHT0012011	OP50	折弯(共用)	升降调节左/右侧固定钣金折弯模具	0	0	设变增加		
19			升降调节左侧固定钣金/ 升降调节右侧固定钣金	SHT0012010/ SHT0012011	OP60	整形(共用)	升降调节左/右侧固定钣金整形模具	0	0			
20			升降器副边锁止钣金	SHT0012017	OP10	落料	升降器副边锁止钣金落料模具	1	5000			
21			升降器副边锁止钣金	SHT0012017	OP20	成型	升降器副边锁止钣金成型模具	1	4600			
22			升降器副边锁止钣金	SHT0012017	OP30	成型	升降器副边锁止钣金成型模具	1	4600			
23			升降器副边锁止钣金	SHT0012017	OP40	冲孔	升降器副边锁止钣金冲孔模具	1	6000			
24			右侧前升降拉线固定钣金/ 右侧后升降拉线固定钣金	SHT0012018/ SHT0012019	OP10	落料(共用)	右侧前/后升降拉线固定钣金落料模具	1	3500			
25			右侧前升降拉线固定钣金	SHT0012018	OP20	成型	右侧前升降拉线固定钣金成型模具	1	1700			
26			右侧前升降拉线固定钣金/ 右侧后升降拉线固定钣金	SHT0012018/ SHT0012019	OP10	落料(共用)	右侧前/后升降拉线固定钣金落料模具	0	0			
27			右侧后升降拉线固定钣金	SHT0012019	OP20	成型	右侧后升降拉线固定钣金成型模具	1	1700			
								合计		24	66900	

三、付款及转移物资计划（以下均含未税统计）：

- 截至 2024 年 2 月 29 日，甲方未支付乙方货款金额，共计未税 1220525.36 元（不含 3 月开票及在乙方的产品），在模具转移前，甲方支付乙方未税 100000.00 元（乙方已开票）。
- 乙方厂内的上述产品半成品，由乙方装配成成品（本协议条款一中，已按半成品数量转换为成品数量）并送至甲方，乙方根据开具全额增值税专用发票（13%税率）后（不包含模具摊销费），甲方在模具转移前一次性全部结清，共计未税 98300.00 元。

3. 由甲方前期设变导致乙方积压的部分管材，规格为：08*0.8，数量0.393吨，按照未税价格 22000.00 元/吨，共计未税 8646.00 元。由乙方开具全额增值税专用发票（13%税率）后，甲方在模具转移前一次性全部结清。
4. 甲方已按模具分摊方式支付乙方 2672.70 元模具费（未税），剩余未支付的模具费为 64227.30 元（未税），由乙方开具剩余模具费的全额增值税专用发票后（13%税率），甲方在模具转移前一次性全部结清，乙方在收到模具款后，一周内将模具送至甲方指定地点（河北光华荣昌汽车部件有限公司厂内）。
5. 双方确认，甲方在转移模具及乙方产品前，甲方共计应支付乙方费用为未税 271173.30 元，含税 306425.83 元。
5. 双方确认，上述产品的全部模具的所有权归甲方所有。乙方承诺甲方，此协议生效后，将乙方为甲方生产的产品及生产产品所需的模具一次性进行转移，并确保转移给甲方的所有模具必须能正常生产产品；在甲方转移物资时，乙方需积极配合，完成相关物资的转移工作。

本协议未尽事宜由双方协商解决，协商不成的，向甲方所在地人民法院起诉。本协议自双方签章后生效，一式两份，双方各执一份。


-----以下无正文-----

甲方（签章）：河北光华荣昌汽车
部件有限公司

代表签章：

日期：2024年3月15日

乙方（签章）：文安县方达汽车
配件有限公司

代表签章：

2024.3.15

文安县方达汽车配件有限公司
章
13932831018057

文安县方达汽车配件有限公司
章
13932831018057

模摊统计

序号	QAD号	K3号	产品名称	厂家	供货之日起至2024年3月12日供货数量	模检具总价(未税)	摊销费	摊销方式	说明	模具摊销费总计	未摊销完毕模具费
1	SHT0013392	02.03.60.076	升降调节左侧组件	文安万达	25575	6000	0.06	100%分摊至10万件产品	鑫昌模具设变改模费	1534.50	4465.50
1-1	SHT0012010	02.03.60.006	升降调节左侧固定板金	鑫昌独供、后转入文安万达	0				鑫昌独供、后转入文安万达	0.00	0.00
1-2	SHT0012061	02.03.60.022	升降器主边锁止组件	文安万达	212	15000	0.25	100%分摊至6万件产品		53.00	14947.00
2	SHT0013393	02.03.60.077	升降调节右前侧组件	文安万达	12927	7900	0.079	100%分摊至10万件产品	鑫昌模具设变改模费	1021.23	6878.77
2-1	SHT0012011	02.03.60.007	升降调节右侧固定板金	鑫昌独供、后转入文安万达	0					0.00	0.00
2-2	SHT0012065	02.03.60.026	右侧前升降锁止焊接总成	文安万达	101	15000	0.25	100%分摊至6万件产品		25.25	14974.75
3	SHT0013420	02.03.60.078	升降调节右后侧组件	文安万达	12921				与SHT0013393通用1套鑫昌模具	0.00	0.00
3-1	SHT0012011	02.03.60.007	升降调节右侧固定板金	鑫昌独供、后转入文安万达	0				鑫昌独供、后转入文安万达	0.00	0.00
3-2	SHT0012068	02.03.60.028	右侧后升降锁止焊接总成	文安万达	101	23000	0.38	100%分摊至6万件产品		38.72	22961.28
合计										2672.70	64227.30

截止2024年月底:

SHT0013392 已模摊数量 2616件
 SHT0013393 已模摊数量 13189件
 SHT0012010 已模摊数量 12190件
 此数量按已开票数量统计
 张凡芳

零部件采购价格协议

协议编号：HBZYXY-2023-WU019-01

甲方：河北光华荣昌汽车零部件有限公司

乙方：文安县万达汽车配件制造有限公司

甲乙双方在保持互惠互利的基础上，为保持长久的合作关系，双方携手共同占领大市场，特签定价格协议如下：

一、乙方供货价格（以未税价格为准）

单位：元（RMB）

序号	QAD编码	零部件名称（QAD）	图号或规格	单位	未税产品价格 (不含增值税)		未税材料差价			未税产品价格 (含税增值税) 2023年	备注
					2022年	2023年	模具总价	摊销费	摊销方式		
1	SLT0010573	下底板固定块组件		件	8.0000	7.8000	0.0000	0.0000	0	7.8000	取消两个定位孔
2	SLT0010574	上盖板固定块组件		件	7.0000	6.8000	0.0000	0.0000	0	6.8000	取消两个定位孔
3	SHT0013392	升降调节左侧组件		件	9.0200	8.8200	6000.0000	0.0600	按照10万件摊销或者三年，已先到者为准	8.8800	焊接费未税0.34元/件
4	SHT0013393	升降调节右前侧组件		件	11.0400	10.8400	7900.0000	0.0395	按照10万件摊销或者三年，已先到者为准	10.8795	焊接费未税0.34元/件
5	SHT0013420	升降调节右后侧组件		件	11.0400	10.8400		0.0395			10.8795
6	SHT0012042	升降锁止轴（新状态）		件	4.0500	3.9500	---	---	---	3.9500	---



合同审批单

部门:	采购执行科		时间:	2024.03.11	
承办人:	吴英格	联系人:	吴英格	手机:	18610116052
合同内容 概述	项目令号:		合同编号: HBGHRC-20240309-01		
	合同描述: 1.0项目模具转移协议		签约单位: 文安县万达汽车配件制造有限公司		
	合同内容: 由于文安万达的1.0组件成本高, 之前双方协商了对模具进行转移, 但由于1.0平台当时用量较小, 对方库存大, 回收代价较大, 故暂停。2024年3月初, 经过双方再次协商, 现继续启动转移, 我司向万达支付未摊销完毕的模具费, 万达库存及前期部分货款, 总计含税30.64万。预计3月底将模具转移完毕 (其中包含乙方部分半成品转化成成品时间, 预计2周)				
部门意见	同意 吴英格 2024.3.11 李朝晖 2024.3.11				
法务部意见					
总经理助理	同意 2024.3.11				
采购总监					
财务部	款项已拨付 李朝晖 2024.3.15				
批准领导意见					
总经理	李朝晖 2024年3月15日				