

# 工作联系函

编号: NO. JS2024061103

申请

通知

通报

报告

主题: 关于金琥增加 SBR 发泡和镶块模具修改申请

尊敬的领导:

由于金琥右舵座椅增加 SBR, 需对发泡镶块修模和座框增加模具, 详细如下:

1、座垫发泡模具需要进行设变, 模具发外周期长, 可能影响生产, 特申内部设计镶块, 委外加工, 车间内部修模 (材料: 铝, 完成日期: 2024 年 6 月 21 日前到厂内)。

2、副驾座盆需要增加 2 个孔, U 型管需要增加 2 个孔特申请增加 2 副冲孔模具。

金琥修改镶块和模具需求

序号	名称	图片	需求数量	预估单价	合计	备注
1	金琥增加 SBR 修模块 1		1	400		
2	金琥增加 SBR 修模块 2		1	100		
3	副驾座盆增加冲孔模		1	4800		
				总计	5300	

请批示!

拟文: 伍赤诚

审核: 

日期: 2024 年 6 月 11 日

发起部门: 技术质量部

批准:

批准日期: