

G3手动滑轨（短）腾讯视频会议纪要

一. 与会时间：2024.06.05 15:00~16:00

与会地点：开发二楼大会议室

与会人员：

北京光华荣昌：冯永江/苏东/侯广冀/刘文政/林涛

福州明芳：高杰/熊飞/林国梁

上海明芳：赖胜安/唐健群/江睿淳/熊天义/叶江福

二. 检讨问题：

6/5 G3滑轨优化间隙（增加物料料宽方案）的模具是否制作的检讨，以及明芳样件的提供状态、方式与时间。

三. 检讨内容：

前提：北京光华荣昌认可原提供的料宽在111.4mm梯度的滑轨的间隙是能满足需求的。

1. 依照上海明芳与北京光华荣昌共同检讨达成共识，在未确认本对策实际能满足减小间隙这个需求的情况下，不会进行模具的制作修改。

2. 依照上海明芳与北京光华荣昌共同检讨，明芳需要提交30台份的滑轨进行批量验证该方案的可行性。

3. 依照上海明芳与北京光华荣昌共同检讨，上海明芳提交的30台份的滑轨通过镗割的方式进行制作提交。

4. 北京光华荣昌反馈，明芳需要在6月20号左右提交30台份样件供光华荣昌组装验证。（待客户确认上批次滑轨是否收到与使用数量，双方再协商是否有往后延时间的可

5. 北京光华荣昌给定了上下间隙与左右间隙的判定基准定在0.7mm以下。（检测方式为QCT 805规范）

四. 检讨结果

由上海明芳提供于6月20号（时间暂定）提供30台份111.4mm料宽的并满足上下左右间隙0.7mm以下的滑轨给光华荣昌进行组装验证该方案的效果