



海天塑机集团有限公司

HAITIAN GROUP CO., LTD



海天衷心希望与您合作成功!

海天系列产品报价单

致 To: 河北光华荣昌汽车部件有限公司	发件人 From: 曾函
收件人 Attn: 李总	日期 Date: 2024-6-11
传真号 Fax:	传真号 Fax: 0311-89907117
电话 Tel: 19831788705	包括本页总页数 Total pages: 1

李总:

您好!

首先感谢贵司及您对海天的信任与支持。以下是提供给贵司所需海天注塑机及周边辅机价格, 请过目! (单位: 人民币元/台, 含 13%增值税率)

项目名称	机器型号	品牌	裸机单价 (元/台)	特殊配置	总价 (元/台)	备注
塑料注塑成型机	VE1200V-160h	海天长飞亚	39 万元	3.5 万元	42.5 万元	
机械手	KA-900HD	海天智联	32000 元		32000 元	双臂
干燥机	HTHD-50HL	海天智联	3200 元		3200 元	
上料机	HTAL-300GN HUL	海天智联	3600 元		3600 元	
模温机	HTMC-6WG	海天智联	5800 元		5800 元	水式
磁力模板	HQP 012HD	海天海迈克	39500 元		39500 元	

VE1200V-160h 特殊配置及价格如下:

序号	选配描述	VE1200V-160h
1	EPZ0501 耐蚀型塑化件(透明、非磷系阻燃剂应用、单棱)	35000 元
2	ECH5710 动模 2 组液压中子	
3	EFF0310 模具顶针保护电器接口 A	
4	ECL0110 机器集成 8 段热流道温度控制器-EU14(固定式控制柜, 非机身内部)。不含温控器到模具端插头及线缆	
5	ECA0100 最大模具厚度加大 100mm (<100 按 100mm 设计), 最小模厚不变	

此报价单最长有效期为一个月, 至新的报价单产生之日起自动失效。

备注：

1. 以上价格包含：调试、现场培训。**不含**设备到厂卸车就位费用。
2. 如需增加特其它殊选配配置，价格另计。
3. **不包含**除注塑机裸机以外生产所必须的配套部分，如：压板、液压油、天车、辅机、冷却系统、设备外部电缆线、水路以及原材料、模具及其它未列出项。
4. 付款方式 1：定金 30%，余款 70%发货前付清；
付款方式 2：先付 20%定金，余款 80%采用租赁方式提机前付清。
5. 售后服务：整机保修壹年(不含易损件及人为造成的损坏)，为您提供终身维修服务。
6. 目前交货期限：收到定金后两个月发货(最终以签订合同时确认为准)。

祝颂

商祺！

石家庄分公司

地址：河北省石家庄市栾城区裕翔街未来科技城 23B07

TEL: 0311-89907117 18631109222/13911368777

http: //www.Haitian.com

E-Mail: zenghan1980@126.com

此报价单最长有效期为一个月，至新的报价单产生之日起自动失效。

VE1200V-160h 主要技术参数

合模单元				
合模力	KN (tf)	1200		
最大移模行程	mm	360		
最小模厚	mm	150		
最大模厚	mm	480		
最大模板开距	mm	840		
拉杆间距H*V	mm	470*470		
模板尺寸H*V	mm	640*640		
最小模具尺寸	mm	305*305		
顶出行程	mm	100		
顶出力	KN	29.4		
注射单元		A	B	C
螺杆直径	mm	26	28	30
螺杆长径比	L/D	22	21	19
注射容量(理论)	cm ³	58	67	77
注射重量(PS)	g	52	61	70
注射压力	Mpa	260	220	192
	kgf/cm ²	2650	2240	1950
保压压力	Mpa	160	138	120
	kgf/cm ²	1630	1400	1220
螺杆转速	rpm	400		
塑化能力 (PS)	g/s	8.8	11	13
喷嘴接触力	KN	19.6		
注射速度	mm/s	350		
注射速率 (PS)	g/s	162	188	216
其它				
总电气容量	KW/A	18/30		
电热功率	Kw	7.5		
外形L*W*H	m	4.81*1.36*2.11		
机器重量	t	4.6		
料斗容积(选配)	L	15		

此报价单最长有效期为一个月，至新的报价单产生之日起自动失效。

VE1200V-160h 配置表

基础装置
» 基础安全装置符合 GB/22530
» 长飞亚标准颜色: RAL9010, RAL5003
» 供电电源: 380VAC, 3PH+N+PE
» Sigmatek 控制器, 15.1 英寸触摸显示屏
» 注射、预塑、模板移动及顶针动作由伺服电机独立驱动, 光学解码器位置检测
» LUBE 定量式集中润滑系统
注射装置
» 通用耐磨螺杆组件
» 开放式喷嘴
» 料筒 PID 温度闭环控制, SSR
» 加长喷嘴独立 PID 温控
» 料筒下料口温度闭环控制
» 6 段注射速度程序控制
» 注射速度响应可调
» 4 段保压压力程序控制
» 保压压力响应可调
» 多种 V/P 切换方式, 位置/时间/压力多种组合
» 3 段储料螺杆转速程序控制
» 3 段背压程序控制
» 过量充填防止功能 HPM
» 储料前/储料后螺杆松退功能
» 自动清料功能
锁模装置
» 五点内翻式双曲肘机构
» 压中心模板
» 锁模力通过控制面板设定
» 自动模厚调整功能
» 6 段开合模速度控制
» 全行程模保功能
» 预泄高压功能
» 3 段顶针速度控制
» 3 段顶针压力控制
» 多种顶出功能
» 开模与顶针联动功能
功能与控制
» 多国语言切换 (中、德、英、日等)
» 国际单位转换 (公制/英制)
» 开模与储料联动功能
» 注射压缩功能
» PAD 生产数据管理功能
» 设备保养提示

此报价单最长有效期为一个月, 至新的报价单产生之日起自动失效。

» 5000 模次实际成型参数记录
» 机器调整履历报告
» 警报履历
» 成型质量判别功能
» 200 条模具成型条件记忆
» 2 组 USB 接口
» USB 打印机接口
» 注射速度及压力曲线显示功能
» 可编程 I/O 功能 1 组
» 模具顶针保护电器接口
» 欧规 12 机械手电气接口
» 预备电源插座 3PH/380V 32A×1, 16A×2
» 三色警报灯 (红/黄/绿)
其他
» 工具箱及随机备件
» 防震垫脚
» 随机文件
» 用户手册

VE1200V-160h 外购件清单

器 件 名 称	品 牌
主控制器	SIGMATEK 双核控制器, 15 寸触摸屏
伺服放大器	HILECTRO(ZHAFIR ODM)
注射及合模丝杠	NSK 恩斯克
压力传感器	NMB 美培亚
动力轴承	NSK 轴承 /NACHI 轴承/DBD 轴承
同步带	TSUBAKI 椿中岛/MITSUBOSHI 三星/BANDO 阪东
集中定排量润滑系统	LUBE 鲁布
接触器	FUJI 富士/SIMENS 西门子/ABB/SCHNEIDER 施耐德
滤波器	SCHAFFNER 夏弗纳/SHINENERGY 兆启
连接器	HARTING 浩亭 / TE 泰科
接线端子	WEIDMULLER 魏德米勒 / PHOENIX 菲尼克斯

注：长飞亚公司保留使用同等档次其他品牌配件的权利

此报价单最长有效期为一个月，至新的报价单产生之日起自动失效。

机械手技术参数

机械手型号	KA-900HD(1400 910 950)-SRH
-------	----------------------------

1、型号规格

序号	项目	技术参数
1	走行行程 X 轴	1400mm
2	制品侧前后行程 Y 轴	590(320-910)mm
3	水口侧前后行程 Y1 轴	590(170-760)mm
4	制品侧上下行程 Z 轴	950mm
5	水口侧上下行程 Z1 轴	950mm
6	外形尺寸 (L*W*H)	2250mm*1680mm*1360mm
7	最大荷重	4kg(包含治具重量)
8	最小取出时间	1.83sec(不含治具动作)
9	全循环时间	6.7sec(不含治具动作)
10	重复定位精度	± 0.1mm
11	各轴速度	Z/Z1 轴最大速度 2.6m/s , Y/Y1 轴最大速 0.7m/s, X 轴最大速度 1.3m/s
12	驱动方式	前后 Y/Y1 轴、上下 Z/Z1 轴、走行 X 轴五轴皆为 AC 伺服马达驱动
13	手臂结构	双截式
14	电源容量	230V AC 50/60Hz L/N/PE 12A
15	空气消耗量	5.5 NL/cycle
16	工作气压	0.5-0.8 Mpa
17	吸附及附带夹具	标准配置 2 吸 2 夹(最大限定 4 吸 4 夹)
18	侧姿机构	可配合公模或母模取出 , 固定倒角(0 度或 90 度)
19	控制系统	嵌入式实时系统 , 高集成度 , 高可靠性的先进控制系统
20	操作器	7 寸彩色触控式屏幕 , 工业级电器控制器
21	接口标准	硬件不配置 , 可选配海天标准、 Euomap12、 Euomap67

2、标准功能表

序号	项目	功能配置
1	操作界面	简中/英/越
2	急停连锁保护功能	标准配置
3	安全门连锁保护功能	标准配置

此报价单最长有效期为一个月，至新的报价单产生之日起自动失效。

4	生产状况监视功能	可显示当前生产状况
5	气压检测功能	可以监视进气压力和吸附压力，并显示气压值
6	吸附或夹具确认功能	标准配置
7	产品开放	多点置物
8	装箱排列功能	标准配置
9	自动结束生产	预先设定生产产量，在运行到生产数后停止运转并提前提示
10	教导模式	自由教导

3、配置明细表

序号	项目	品牌	产地
1	控制系统	新睿驱控一体系统	中国
2	伺服电机	海迈克定制	中国
3	伺服驱动器	海迈克定制	中国
4	直线导轨	德国技术海迈克自制	中国
5	减速机	中大	中国
6	拖链	易格斯	德国
7	拖链电缆线	万马	中国
8	同步带	易拉泰	意大利
9	电源供应器	台达	中国台湾
10	空气开关	良信	中国
11	电磁阀	海迈克定制	中国
12	过滤减压阀	海迈克定制	中国
13	接近开关	索能	中国
14	真空发生器	RMC	中国

此报价单最长有效期为一个月，至新的报价单产生之日起自动失效。

干燥机技术参数

1、型号规格

干燥机型号	HTHD-50HL
-------	-----------

2、技术参数

序号	项目	单位	HTHD-50HL
1	安装尺寸	mm	115*115/M10
2	电压规格		3AC/N/PE 380-415V 50/60Hz
3	装料量	kg	50
4	电热功率	kW	3.9
5	风机功率	kW	0.17
6	电源线接入		4*1.5 平方 三黑一双色
7	断路器	A	16
8	产品尺寸	mm	1165*545*865

备注： 1) 以上装料量是以颗粒直径 3-5mm，堆积密度约 0.65kg/L 的标准塑料原料折算

3、标准功能表

序号	功能与安全保护	内容描述
1	短路保护	电路短路保护
2	加热桶过热保护装置	加热桶测温点超温，切断接触器线圈得电
3	风机	三相风机配置
4	普通支座	HL 系列标准配置
5	液晶电脑板+HL 联网功能	HL 系列标准配置 液晶显示屏+周历定时开关机+RS485 通讯
6	总电源开关+超温脱扣保护	超温时，电脑板输出，脱扣器将总电源断路器断开，需手动复位

4、配置明细表

序号	物料名称	品牌/构造描述	产地
1	桶身	不锈钢	中国
2	其它主体	铸铝	中国
3	温度表	萨根	中国
4	加热器	SUS	中国
5	接触器	西门子	德国
6	过热保护器	通宝	中国
7	风机	龙锋	中国
8	液晶电脑板	邦普	中国
9	断路器	德力西	中国
10	断路器脱扣器	德力西	中国
11	断路器脱扣器	德力西	中国

5、包装尺寸

序号	项目	单位	HTHD-50HL
1	毛重	kg	56
2	净重	kg	46
3	包装尺寸	mm	945*635*1045

此报价单最长有效期为一个月，至新的报价单产生之日起自动失效。

上料机技术参数

1、型号规格

上料机型号	HTAL-300GN HUL
-------	----------------

2、技术参数

序号	项目	单位	HTAL-300GN HUL
1	电压规格		1AC/N/PE 220-240V 50/60Hz
2	马达形式		单相-碳刷式
3	马达功率	kW	1.1
4	配套料斗		MH 7.5L
5	料管/风管	Inch * M	1.5"* 4M 二根
6	最大输送能力	kg/hr	400
7	电源线接入		3*1.5 平方一黑一蓝一双色
8	断路器	A	6
9	产品尺寸	mm	530*330*380

备注： 1) 以上最大输送能力吸料测试采用颗粒直径 3-5mm，堆积密度为 0.65kg/L 的标准塑料；

3、标准功能表

序号	功能与安全保护	内容描述
1	短路保护	电路短路保护
2	过载保护	气泵电机过载停机保护
3	缺料警报	连续三次吸料未滿，输出缺料警报，提示操作者确认原料情况
4	液晶电脑板+HL 联网功能	HUL 系列配置 液晶显示屏+RS485 通讯
5	主电源开关	配置主电源断路器
6	单相气泵	单相碳刷式气泵
7	120 度耐温透明管	HUL 系列配置 120 度耐温透明钢丝管

4、配置明细表

序号	物料名称	品牌/构造描述	产地
1	料斗	不锈钢	中国
2	电脑板-液晶屏	华祐微	中国
3	接触器	西门子	德国
4	热继电器	西门子	德国
5	单相气泵	AMETEK	美国
6	微动开关	禹泽(真空料斗)	中国
7	光电开关	松下(光电料斗)	日本

5、包装尺寸

序号	项目	单位	HTAL-300GN HUL
1	毛重	kg	39
2	净重	kg	19
3	包装尺寸	mm	655*530*555

此报价单最长有效期为一个月，至新的报价单产生之日起自动失效。

模温机技术参数

1、型号规格

模温机型号	HTMC-6WG
-------	----------

2、技术参数

序号	项目	单位	HTMC-6WG
1	电压规格		3AC/PE 380V 50Hz
2	使用温度范围	°C	50~120
3	加热器功率	kW	6
4	冷却方式		直接冷却
5	泵浦功率	kW	0.37
6	最大压力	kg/cm ²	2.8
7	最大流量	L/min	28
8	水压要求	kg/cm ²	2
9	热媒进出管径		3/8" 2进2出
10	产品尺寸	mm	630*300*854

3、标准功能表

序号	功能与安全保护	内容描述
1	短路保护	电路短路保护
2	电热超高温保护装置	电热超高温时，切断电源

4、配置明细表

序号	物料名称	品牌/构造描述	产地
1	泵浦	元欣	中国台湾
2	加热器	台洋	中国
3	接触器	施耐德	法国
4	电路板	金运	中国台湾
5	断路器	德力西	中国
6	电磁阀	天工	中国
7	变压器	凯利	中国

5、包装尺寸

序号	项目	单位	HTMC-6WG
1	毛重	kg	76
2	净重	kg	45
3	包装尺寸	mm	850*450*1000

此报价单最长有效期为一个月，至新的报价单产生之日起自动失效。

磁力模板技术参数

1. 型号规格

磁力模板型号	HQP 012HD
--------	-----------

2. 技术参数

序号	项目	技术参数
1	定模磁力	95KN
2	动模磁力	95KN
3	最大模具载重（动模）	1.5T
4	每个磁极磁力	350Kgf
5	磁极尺寸	50X50mm
6	磁模板厚度	35mm
7	接触面最高温度	120℃
8	磁力线深度	20mm
9	模具接近传感器感应范围	0.2mm
10	标准电压	380VAC/50Hz

3. 标准功能表

序号	项目	功能配置
1	UCS 系统监控系统	实时监控磁板系统功能
2	FCS 磁力线控制系统	检测磁力线是否达到饱和
3	距离传感器	监测模具背板与磁板的距离
4	充退磁	实现工作面的充退磁功能

4. 配置明细表

序号	项目	品牌	产地
1	逻辑板	海迈克	中国
2	连接板	海迈克	中国
3	电源板	海迈克	中国
4	晶闸管	海迈克	中国
5	接近开关	海迈克	中国
6	按钮控制器	海迈克	中国
7	接触器	施耐德	中国
8	隔离开关	ABB	中国
9	磁力模板	海迈克	中国

此报价单最长有效期为一个月，至新的报价单产生之日起自动失效。