

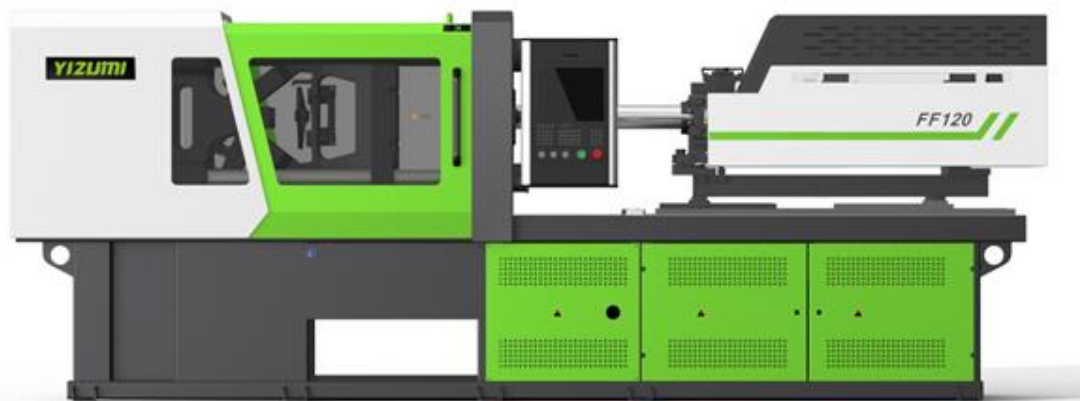
QUOTATION
INFORMATIO

报价资料

伊之密 FF 系列
飞凡系列电动注塑机

90-1380T

给客户价值创造更多想像



FF

一、伊之密信息：

业务代表	刘耀北 吴忠利	联系电话	15131782285 13311455349
办事处地址	黄骅市开发区伊之密运营中心	日期	2024 6 12

二、客户信息：

公司名	河北光华荣昌汽车部件有限公司	电话	19831788705
地址		传真	
联络人	李经理	日期	2024 6 12

三、设备价格：

金额单位：RMB(万元)

序号	内容	品牌型号	单价	数量	总价	备注
1	整机报价	UN120FF	330000	1	330000	
2	特工报价	POM 专用螺杆	6000		6000	
		两组中子 两组吹气	2200		2200	
		8 段热流道	12000		12000	
		模具顶针保护信号接口	1000		1000	
		模厚加大 100mm	3400		3400	
		磁力魔板	36000		36000	
3	总价 大写：叁拾玖万零陆佰元整 小写：390600					

四、备注：

1. 交货期：
2. 付款方式：
 - 1) 合同签订后 3 日内，买方向卖方支付 10 %定金，余款 90 %在发机前支付。
 - 2) 合同签订后 3 日内，买方向卖方支付 10 %定金，余款 90 %办理两年租赁。
3. 随机附件：以上机器随机辅送附件：①润滑油脂；②避震脚；③压模螺丝；④精密滤芯；⑤维修工具；⑥随机说明书及简易备件各一套；
4. 安装/包修/服务条款：
 - 1) 以上价格为标准机型报价，包含 13%增值税、运费及保险（国内指定地点）；
 - 2) 设备到达买方后由买方自行卸货并安装，供方免费提供指导和调试。
 - 3) 保修期限：注塑机自出厂之日起，整机免费保修一年半（目前国内保修期限最长），电脑免费保修二年，模板保修五年。
 - 4) 免费提供操作培训服务，24 小时服务响应。

五、机型产品技术性能介绍：

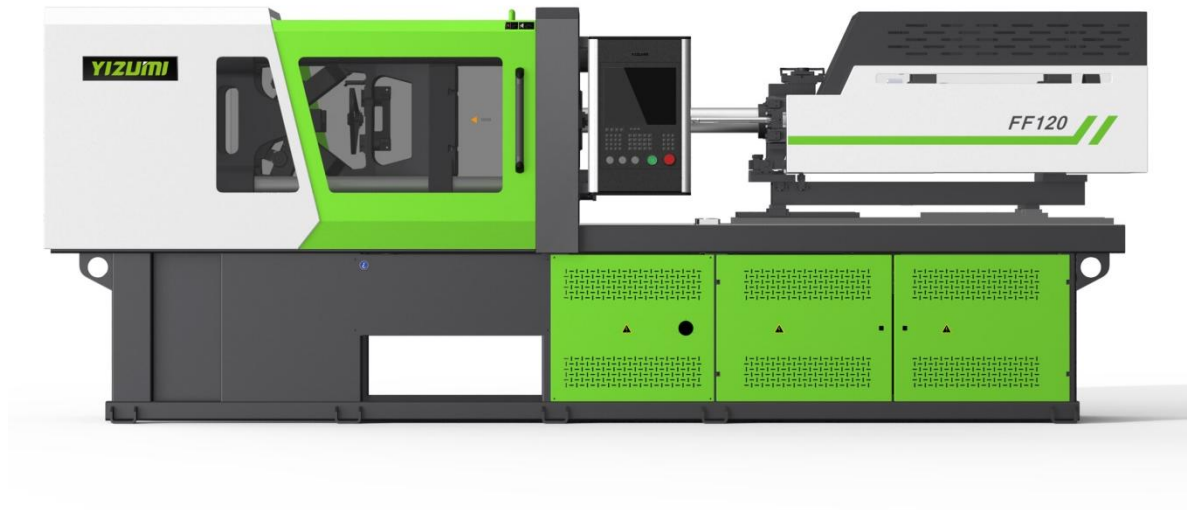
伊之密飞凡系列电动注塑机介绍 (90T-1380T)

★ 产品概况

针对贵公司生产的产品，推荐伊之密**飞凡系列 (FF) 电动注塑机**，因飞凡电动机具有稳定精密，高效灵活，自动化与智能化兼容性等一系列优势。

伊之密飞凡系列电动注塑机特点：

- 1) 高重复精度 — 媲美日本精密注塑机；
- 2) 高可靠性 — 自动智能润滑，精度保持长久；
- 3) 清洁安静 — 高度环境友好；
- 4) 人性化设计 — 符合本土操作习惯；
- 5) 高效节能 — 低碳环保，可持续发展源动力；
- 6) **比普通注塑机节能 20%-50%，效率提升 20%-50%**，闭环控制方式，使注塑机获得极高的重复精度。该系列注塑机适用于生产各类精度要求的产品。

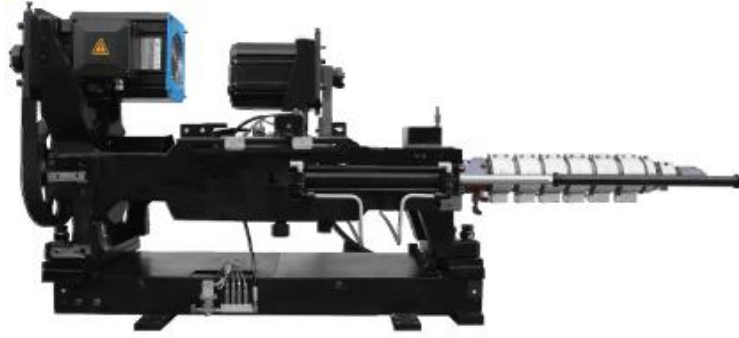

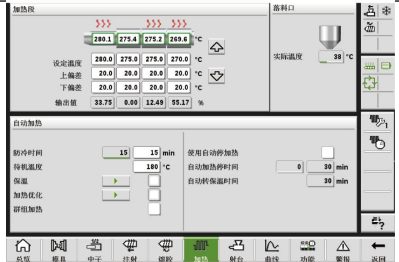
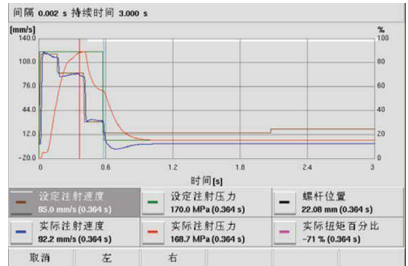


★ 产品设计优势：环保·节能·精密·高效

锁模单元

	
<p>设计特点及优势</p>	<p>图示</p>
<p>① 高稳定的TBF技术</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 锁模机构采用TBF技术（即无接触拉杆技术），操作及维护简单 ◆ 模具区域洁净，不会造成产品污染 	
<p>② 开合模线轨移动结构</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 导向精度可达到 0.02mm ◆ 开锁模速度快而且稳，开锁模位置重复精度高 $\pm 0.03\text{mm}$ 	
<p>③ 双缸平行顶出设计</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 产品脱模受力均匀 ◆ 可选配伺服电机顶出 ◆ 顶出位置精度可达0.2mm，有利于产品精度及重复精度 ◆ 可以实现同步顶出、顶退模式多元化、模内切等功能 	
<p>④ 独特的“SMART”模保功能</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 可感测到极小障碍物和阻力 ◆ 当模腔内有异物或发生故障时降低模具损伤程度 	

★ 注射单元

	
<p>设计特点及优势</p>	<p>图示</p>
<p>① 采用先进的LGS技术</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 一体化的设计结构，增强了注射机构的整体刚性 ◆ 没有额外的摩擦力，进、退迅速 	
<p>② 温度闭环控制</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 静态偏差：±0.5° 	
<p>③ 注射压力闭环控制技术</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 使得控制更为精准，成型精密稳定可靠 ◆ 注射压力，保压压力稳定精度达到 ±0.1Mpa 	

★ 电控系统

设计特点及优势	图示
<p>① 采用欧洲KEBA2000电脑</p> <ul style="list-style-type: none"> 操作简单, 功能强大, 适用于电动注塑机的高性能解决方案 12寸高清彩色触摸显示屏, 画面清晰简约 标配PDP过程质量控制和SPC过程质量统计功能 自动质量分拣功能 示波器图表显示功能, 工艺数据变化有曲线记录 可实现中央(联网)实时远程操作及控制 灵活的I/O扩展模块按需集成更多功能, 可自由编程 先进的硬件系统和软件系统为工业4.0提供支持 1ms的扫描周期 16级用户访问权限管理, 保护数据安全 	
<p>② 独有的SDC伺服直控技术</p> <ul style="list-style-type: none"> 伊之密自主研发的内置于伺服驱动器的工艺算法 四个伺服电机独立控制射胶、熔胶、锁模、顶出动作, 反馈与控制更快速, 大大提升控制精度 更精密的速度、位置和压力控制可以满足精密设备的需求 	
<p>③ 全金属电控底板</p> <ul style="list-style-type: none"> 安装底板使用镀锌板、散热和抗干扰能力强 	
<p>④ 标准化线路布局</p> <ul style="list-style-type: none"> 线路规划整齐有序, 标准化接口布局, 操作更方便 	

六、技术参数表：（根据报价型号更换对应表格）

FF120										
锁模单元										
锁模力	kN	1200								
开合模行程	mm	370								
哥林柱内间距	mm	480×480								
模具厚度	mm	150-480								
顶针行程	mm	100								
顶出力	kN	40								
顶针孔数量		5								
注射单元										
射台型号		IU200 / IU200h			IU320 / IU320h			IU430 / IU430h		
国际标准规格		198			318			428		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	26	30	35	30	35	40	35	40	43
螺杆长径比		22	22	20	24	20	20	24	20	20
螺杆行程	mm	140			165			170		
行程直径比		5.4	4.7	4.0	5.5	4.7	4.1	4.9	4.3	4.0
注射容积	cm ³	74	99	135	117	159	207	164	214	247
注射重量(PS)	g	68	91	124	107	146	191	150	197	227
注射压力	MPa	266	200	147	272	200	153	261	200	173
保压压力	MPa	213	160	118	218	160	123	209	160	138
注射速度(标配/可选)	mm/s	200/350			200/350			200/300		
注射速率(标配)	g/s	98	130	177	130	177	231	177	231	267
螺杆转速	rpm	400			400			400		
射嘴接触力	kN	20			30			40		
电热功率	kW	5.9	7.5	7.9	7.3		7.9		8.9	
总功率	kW	35.5/37.9			36.4/52.4			48/56.9		
总电流	A	60/64			61.4/88.4			81/96		
其他										
干循环周期	s	1.66								
油泵马达	kW	10								
最大系统压力	Mpa	16								
系统流量	L/min	50								
油箱容积	L	106								
机器重量	kg	4800			4940			5400		

七、配置表：

零件名称	品牌	品牌属地
电脑控制器	KEBA	奥地利
伺服放大器	PHASE	意大利
伺服电机	PHASE	意大利
接线端子	菲尼克斯（PHOENIX）	德国
拖链	博纳	中国
连接器	HARTING	德国
断路器	ABB	瑞士
塑壳断路器	施耐德	德国
熔断器	茗熔 MRO	法国
接触器	FUJI	日本
压力传感器	Minebea	日本
同步带	GATES	美国
注射丝杠	LAIEN	日本
承载轴承	NACHI/NTN	日本
润滑系统	流遍	中国
润滑油脂	Lube	日本
料管组件	双合金（可选项）	伊之密
关键加工件	伊之密	伊之密

八、伊之密服务承诺

第一节 技术服务承诺

1. 对购买了本公司产品的用户，免费培训至能独立操作、使用和维护；
2. 及时解答技术疑难问题，我公司可及时派人到用户现场协助指导；
3. 用户需要新设备或扩（改）建，免费提供技术指导；
4. 公司产品升级后，根据需要优先考虑以前用户的更新换代工作。

第二节 售后服务承诺

1. 用电话回访方式或其他方式进行售后服务跟踪确认，以了解服务人员是客户现场的服务情况及客户满意度。
2. 委派专业技术人员对设备进行现场安装调试，并在机台调试完成正常使用后，每个月委派专业人员进行跟进探访一次，免费提供操作及设备维护保养知识的培训，指导客户正确使用及维护保养机器。并提供客户厂房规划、机器安装布局等多方面的技术支持，实行购机一条龙的售后技术支持。
3. 建立客户管理系统及快速信息反馈机制，委派专业技术人员为客户提供及时、高效、优质的服务，定期和不定期的进行走访服务，及时了解客户机台的使用、保养情况，解决设备故障，带走客户烦恼，留下伊之密的真诚。
4. 建立专门的服务培训机制，对新进服务人员进行服务礼仪、专业理论及业务技能等多方面的培训，且均须通过严格的考核，经合格后才能上岗为客户服务。以保证让客户感受星级的服务。
5. 为大型客户厂家推荐专业技术人才以保证设备良好的运行，解决客户的后顾之忧，降低维护成本。
6. 在保修期内，设备如出现本身质量问题（热作件除外）我司负责免费维修，免费提供零配件；
7. 如因操作不当或人为因素造成的设备故障或损坏，用户不能自己解决的，我公司免费派人上门协助维修解决，只收取相应零、配件费用；
8. 对于用户出现排除不了的故障，我公司将尽快派人到现场解决，4小时内到达，快速提供各种规格的优质零、配件。

第三节 终身服务承诺

1. 定期派人走访服务，进行技术指导和设备使用情况检查；
2. 定期和不定期的培训方式，传授国内外最新工艺设备和技术，用户拥有优先获得这些技术和信息的权利。通过网络，提供产品信息，介绍公司国内外技术动态。