

## 模具补充协议

协议编号: CG-20220603-01ZC-bc-01

委托方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

统一社会信用代码: 91130983077498644J

受托方: 泊头市新峰模具有限公司 (以下简称乙方)

统一社会信用代码: 911309816882127801

甲乙双方经过友好协商, 就合同编号为 CG-20220603-01ZC 的《模具委托制造合同》(以下简称“原合同”) 中的冲压模具变更的相关事宜, 达成如下条款, 以资共同遵守。

### 一、原合同补充如下:

1. 甲方委托乙方改造原合同中的 4 付模具, 改造内容及费用如下:

序号	模具名称	模具编号	数量	单位	未税价格	增值税额	含税价格
1	靠背复位卷簧限位支架落料模具改造	SLT0011493-MJ-01	1	项	4424.78	575.22	5000.00
2	靠背复位卷簧限位支架成型模具改造	SLT0011493-MJ-02	1	项	2389.38	310.62	2700.00
3	靠背复位卷簧限位支架翻边整形模具改造	SLT0011493-MJ-03	1	项	2389.38	310.62	2700.00
4	护盖挂接片落料冲孔模具改造	SLT0010959-MJ-01	1	项	4513.27	586.73	5100.00
含 13% 增值税合计							15500.00

2. 自本协议签订之日起 25 日内, 乙方完成模具改造。

3. 本协议付款方式如下:

3.1 乙方将模具改造完毕, 经甲方验收合格, 并收到乙方开具的本协议全额增值税专用发票后 (13% 税率), 甲方以电汇的形式支付给乙方本协议的全部货款。

### 二、其它

1. 本协议经双方代表签字并盖章后, 即告生效。

2. 本协议一式贰份, 双方各执壹份。本协议未约定事宜, 按照原合同约定执行。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：



年 月 日

乙方：泊头市新峰模具有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：



徐辉

2023年2月6日

