



## 工作联系函



Of202403280006

## 基本信息

申请人:	李斗斗	岗位:	
日期:	2024/03/28 10:45:23	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lidoudou@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请		
编码:	GZLXH-20240328-045	申请人:	李斗斗
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	1.福田A6项目C样件1-2批批订单需求,客户增加订单数量,库存件不足剩余订单交付,需重新外购以下零部件,要求4月2日前到货 2.A6项目DV试验需从河北工厂调以下零部件,要求3月31日到货	审批人:	苏东,冯永江,葛雁宇,刘海英

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2024/03/28 10:47:20
2	苏东	审批一		同意	2024/03/28 19:20:05
3	冯永江	审批二		同意	2024/03/29 10:55:51
4	葛雁宇	审批三		同意	2024/03/29 17:17:48
5	刘海英	审批四	外采件4月2日到货无法达成,已供应商回复的交期为准,请知悉。	同意	2024/03/30 08:29:36



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号 GR-61-00-233(A/1)  
纸张 A4(210×297)  
顺序号 PRF-2248-PT01

项目名称: 福田A6项目

编制/日期

项目编码: ZY2248

审核/日期

需求场地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

批准/日期

订单输入: 福田A6项目C样件1-2批批订单需求, 客户增加订单数量, 库存件不满足剩余订单交付, 需重新外购以下零部件, 要求4月2日前到货;  
收货地址: 河北光华荣昌 董慧娟

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数 量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗 量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SHT0010286	A6司机滑轨解锁手柄	1	20	20	5	25	件	需改制, 对接人: 张甲 新强力
2	BEC0010281	主驾驶安全带扣延长线束(第二批)	1	10	10	5	15	件	河北航凌
3	SHT0016185	中宽车主驾驶左侧钣金	1	10	10		10	件	天津方昕
4	SHT0016187	中宽车主驾驶右侧钣金	1	10	10		10	件	天津方昕
5	SHT0016188	中宽车主驾驶前侧钣金	1	10	10		10	件	天津方昕
6	SHT0016189	中宽车主驾驶后侧钣金	1	15	15		15	件	天津方昕
7	SHT0016190	支撑轴套	3	15	45	5	50	件	霸州政锦
8	SHT0016386	A6中宽车副司机座椅底支架左下板	1	10	10		10	件	天津方昕
9	SHT0016387	A6中宽车副司机座椅底支架右下板	1	10	10		10	件	天津方昕
10	SHT0016385	A6中宽车副司机座椅底支架上板	1	10	10		10	件	天津方昕
11	SHT0016805	中宽车副驾左侧钣金	1	10	10		10	件	啸宇
12	SHT0016808	中宽车副驾右侧立板	1	10	10		10	件	啸宇
13	BEC0010282	副驾驶安全带扣与SBR延长线束(第二批)	1	10	10	5	15	件	河北航凌
14	SHT0016862	进气接头支架	1	10	10	5	15	件	黄骅再兴
15	SHT0016151	支撑轴套	3	10	30	10	40	件	霸州政锦
16	SHT0016627	支撑轴套	2	15	30	10	40	件	河北工厂
17	SHT0016382	A6宽车副司机座椅底支架上板	1	10	10		10	件	天津方昕
18	SHT0016383	A6宽车副司机座椅底支架左下板	1	10	10		10	件	天津方昕
19	SHT0016384	A6宽车副司机座椅底支架右下板	1	10	10		10	件	天津方昕
20	SHT0016458	通风加热靠背面套总成	1	3	3		3	件	山东金达
21	SHT0015293	副司机靠背护面总成	1	9	9		9	件	山东金达
22	SHT0015303	副司机座垫护面总成	1	3	3		3	件	山东金达

备注:

- a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;
- b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;
- c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a\*b
- d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;
- e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



# 新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2024年3月30日
订单号	20240330-3

项目:	福田A6项目 (ZY2248)	结算(开票)主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2024年4月2日	编制日期	2024/3/30
发至:	公司名称(部门)		接收人		联系方式		邮箱
	天津方昕易通科技发展有限公司		穆亚健		15222588131		tifangxin_myj@126.com
发起人:	刘海英	审核:			批准:		
技术联系人:	张甲	联系电话:	15028210325	邮箱:	zhangjia3@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

送货地址:河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端 河北光华荣昌 董会娟 19831788696

序号	零件号	物料名称	规格型号	采购数量	单位	支付费用	最迟到货时间	备注
1	SHT0016185	中宽车主驾驶左侧钣金	/	10	件	/	2024/4/2	
2	SHT0016187	中宽车主驾驶右侧钣金	/	10	件	/	2024/4/2	
3	SHT0016188	中宽车主驾驶前侧钣金	/	10	件	/	2024/4/2	
4	SHT0016189	中宽车主驾驶后侧钣金	/	15	件	/	2024/4/2	
5	SHT0016386	A6中宽车副司机座椅底支架左下板	/	10	件	/	2024/4/2	
6	SHT0016387	A6中宽车副司机座椅底支架右下板	/	10	件	/	2024/4/2	
7	SHT0016385	A6中宽车副司机座椅底支架上板	/	10	件	/	2024/4/2	
8	SHT0016382	A6宽车副司机座椅底支架上板	/	10	件	/	2024/4/2	
9	SHT0016383	A6宽车副司机座椅底支架左下板	/	10	件	/	2024/4/2	
10	SHT0016384	A6宽车副司机座椅底支架右下板	/	10	件	/	2024/4/2	

## 回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈如下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位: 回执人: 日期:

注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。

# 天津方昕易通科技发展有限公司

## 送货单

No. 0000240

电话: 15222588134 邮箱: tjfangxin\_myj@126.com

经营范围: 各类冲压模具开发; 模具部件、机械零件加工; 自动化工装制作等

2024年4月9日

客户名称:

产品名称	型号及规格	单位	数量	单价	总金额	备注
16386	A6产品件		10			
16387	A6产品件		10			
16385	A6产品件		10			
16382	A6产品件		10			
16383	A6产品件		10			
16384	A6产品件		10			
合计金额(大写):						万 仟 佰 拾 元 角 分 元:

①白联存根 ②红联对账 ③黄联客户

注: 1. 经收货人确认无误后签字, 如有质量问题, 请在15天内通知本厂, 逾期视为认同。

2. 客户以送货单的数量价格为对账凭证。 3. 本送货单代简易合同。

收货人签名:

送货单位及经手人签名:

# 天津方昕易通科技发展有限公司

## 送货单

No. 0000239

电话: 15222588134 邮箱: tjfangxin\_myj@126.com

经营范围: 各类冲压模具开发; 模具部件、机械零件加工; 自动化工装制作等

2024年4月9日

客户名称:

产品名称	型号及规格	单位	数量	单价	总金额	备注
16185	A6产品件		10			
16187	A6产品件		10			
16188	A6产品件		10			
16189	A6产品件		15			
合计金额(大写):						万 仟 佰 拾 元 角 分 元:

①白联存根 ②红联对账 ③黄联客户

注: 1. 经收货人确认无误后签字, 如有质量问题, 请在15天内通知本厂, 逾期视为认同。

2. 客户以送货单的数量价格为对账凭证。 3. 本送货单代简易合同。

收货人签名:

送货单位及经手人签名:



# 供应商送货单

86.

2200218

供应商名称		供应商代码		接收商	公司名称: 光华荣昌汽车部件有限公司
到货日期	2014年4月7日	供应商地址			公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区
供应商联系人		联系电话			采购单号: _____ 地点: _____

存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)

检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	判定结果	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
------	--	------	---

序号	QAD 代码	供应商填写				客户实收 IQC、仓库填写		
		物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1	SH10016185	中宽车湾左侧链		件	10			
2	SH10016187	中宽车湾右侧链		件	10			
3	SH10016188	中宽车湾前侧链		件	10			
4	SH10016189	中宽车湾后侧链		件	15			
5	SH10016386	中宽车副驾座椅骨架左		件	10			
6	SH10016387	中宽车副驾座椅骨架右		件	10			
7	SH10016385	中宽车副驾座椅骨架上板		件	10			
8	SH100382	中宽车副驾座椅骨架上板		件	10			

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提拱
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入

表单规格: A5



# 供应商送货单

AS6

2200219

供应商名称	3D	供应商代码		接收商	公司名称: 光华荣昌汽车部件有限公司		
到货日期	2014年4月7日	供应商地址			公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区		
供应商联系人		联系电话			采购单号:	地点:	
存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)				检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	判定结果	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格

供应商填写						客户实收IQC、仓库填写		
序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1	SMT0016383	客车副驾座椅骨架左下板		件	10			
2	SMT0016384	客车副驾座椅骨架右下板		件	10			
3								
4								
5								
6								
7								
8								

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入