



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号

GR-61-00-233(A/1)

纸张

A4(210×297)

顺序号

编制/日期

审核/日期

批准/日期

项目名称: 福田A6项目

项目编码: ZY2248

需求场地: 河北光华荣昌

用途: 福田2-1批订单及DVP试验需求, 需外购一下零部件技术对接人: 张甲、付成野, 要求5月27日完成。

收货地址: 河北光华荣昌

到货要求: 5月27日

| 序号 | 零件号 | 零件名称 | 单件定额 (a) | 需求订单数量 (b) | 定额数量 (c=a*b) | 预计损耗量 (d) | 计划采购量 (e=c+d) | 单位 | 供应商信息 | 库存数量 |
|----|------------|-----------------------|----------|------------|--------------|-----------|---------------|----|-------|------|
| 1 | SHT0017092 | 滑轨解锁手柄 | 1 | 36 | 36 | 0 | 36 | 件 | 新强力 | 0 |
| 2 | SHT0016862 | 进气接头支架 | 1 | 30 | 30 | 4 | 34 | 件 | 黄骅再兴 | 0 |
| 3 | SHT0016148 | 宽车主驾驶左侧钣金 | 1 | 26 | 26 | 4 | 30 | 件 | 方昕 | 0 |
| 4 | SHT0016149 | 宽车主驾驶右侧钣金 | 1 | 26 | 26 | 4 | 30 | 件 | 方昕 | 0 |
| 5 | SHT0016145 | 宽车主驾驶前侧钣金 | 1 | 26 | 26 | 4 | 30 | 件 | 方昕 | 0 |
| 6 | SHT0016146 | 宽车主驾驶前侧钣金 | 1 | 26 | 26 | 4 | 30 | 件 | 方昕 | 0 |
| 7 | SHT0016382 | A6宽车副司机座椅底支架上板 | 1 | 26 | 26 | 4 | 30 | 件 | 方昕 | 0 |
| 8 | SHT0016383 | A6宽车副司机座椅底支架左下板 | 1 | 26 | 26 | 4 | 30 | 件 | 方昕 | 0 |
| 9 | SHT0016384 | A6宽车副司机座椅底支架右下板 | 1 | 26 | 26 | 4 | 30 | 件 | 方昕 | 0 |
| 10 | SHT0016386 | A6中宽车副司机座椅底支架左下板 | 1 | 26 | 26 | 4 | 30 | 件 | 方昕 | 0 |
| 11 | SHT0016387 | A6中宽车副司机座椅底支架右下板 | 1 | 26 | 26 | 4 | 30 | 件 | 方昕 | 0 |
| 12 | SHT0016385 | A6中宽车副司机座椅底支架上板 | 1 | 26 | 26 | 4 | 30 | 件 | 方昕 | 0 |
| 13 | SHT0016185 | 中宽车主驾驶左侧钣金 | 1 | 20 | 20 | 5 | 25 | 件 | 方昕 | 0 |
| 14 | SHT0016187 | 中宽车主驾驶右侧钣金 | 1 | 20 | 20 | 5 | 25 | 件 | 方昕 | 0 |
| 15 | SHT0016188 | 中宽车主驾驶前侧钣金 | 1 | 20 | 20 | 5 | 25 | 件 | 方昕 | 0 |
| 16 | SHT0016189 | 中宽车主驾驶后侧钣金 | 1 | 20 | 20 | 5 | 25 | 件 | 方昕 | 0 |
| 17 | SHT0016805 | 中宽车副驾左侧钣金 | 1 | 20 | 20 | 5 | 25 | 件 | 啸宇 | 0 |
| 18 | SHT0016808 | 中宽车副驾右侧立板 | 1 | 20 | 20 | 5 | 25 | 件 | 啸宇 | 0 |
| 19 | SHT0016151 | 支撑轴套 | 4 | 30 | 120 | 0 | 120 | 件 | 霸州政锦 | 0 |
| 20 | SHT0016190 | 支撑轴套 | 3 | 30 | 90 | 0 | 90 | 件 | 霸州政锦 | 0 |
| 21 | BFA0010152 | 大垫圈 | 2 | 30 | 60 | 0 | 60 | 件 | | 0 |
| 22 | SHT0016627 | 固定轴套 | 2 | 30 | 60 | 0 | 60 | 件 | 河北工厂 | 0 |
| 23 | SHT0017315 | 调角器连动杆保护钢丝 | 1 | 81 | 81 | 9 | 90 | 件 | 海兴中盛 | 0 |
| 24 | BSP0010026 | 主驾驶靠背调节手柄卡接簧 (H4-3.0) | 1 | 100 | 100 | 0 | 100 | 件 | 海兴中盛 | 0 |

| | | | | | | | | | | |
|----|------------|------------------------|------|----|--------|---|-----------|----|--------|---|
| 25 | SHT0016063 | 副驾驶安全带总成 | 1 | 45 | 45 | 0 | 45 | 件 | 赛凯 | 0 |
| 26 | SHT0016062 | 主驾安全带总成 | 1 | 36 | 36 | 0 | 36 | 件 | 赛凯 | 0 |
| 27 | SHT0016089 | A6 主驾标配靠背发泡模具（无通风加热） | 1 | 16 | 16 | 0 | 16 | 件 | 唐山京盟 | 0 |
| 28 | SHT0016179 | A6 主驾标配坐垫发泡模具（无通风加热） | 1 | 16 | 16 | 0 | 16 | 件 | 唐山京盟 | 0 |
| 29 | SHT0016208 | A6 副驾座椅靠背发泡模具（滑动副驾 座分） | 1 | 35 | 35 | 0 | 35 | 件 | 唐山京盟 | 0 |
| 30 | SHT0016692 | A6 副驾座椅靠背发泡模具（滑动副驾 座分） | 1 | 35 | 35 | 0 | 35 | 件 | 唐山京盟 | 0 |
| 31 | SHT0016196 | A6 副驾座椅靠背发泡模具（翻折副驾） | 1 | 35 | 35 | 0 | 35 | 件 | 唐山京盟 | 0 |
| 32 | SHT0016119 | A6 副驾座椅坐垫发泡模具（翻折副驾） | 1 | 35 | 35 | 0 | 35 | 件 | 唐山京盟 | 0 |
| 33 | SHT0016090 | A6 主驾高配靠背发泡模具（通风加热） | 1 | 20 | 20 | 0 | 20 | 件 | 唐山京盟 | 0 |
| 34 | SHT0016180 | A6 主驾高配坐垫发泡模具（通风加热） | 1 | 20 | 20 | 0 | 20 | 件 | 唐山京盟 | 0 |
| 35 | BEC0010281 | 主驾安全带扣延长线束 | 1 | 20 | 20 | 0 | 20 | 件 | 河北航凌 | 0 |
| 36 | BEC0010278 | 标配加热通风系统线束总成 | 1 | 20 | 20 | 0 | 20 | 件 | 河北航凌 | 0 |
| 37 | SHT0016405 | 靠背3D网格 | 1 | 20 | 20 | 0 | 20 | 件 | 新梦顶 | 0 |
| 38 | SHT0016414 | 坐垫3D网格 | 1 | 20 | 20 | 0 | 20 | 件 | 新梦顶 | 0 |
| 39 | BEC0010323 | 靠背风扇总成 | 1 | 20 | 20 | 0 | 20 | 件 | 美好生活 | 0 |
| 40 | BEC0010324 | 坐垫风扇 | 1 | 20 | 20 | 0 | 20 | 件 | 美好生活 | 0 |
| 41 | --- | 普通型刺毛条（宽度9mm） | 3117 | 81 | 252477 | | 265100.85 | mm | 发往唐山京盟 | 0 |
| 42 | --- | 葫芦型刺毛条（宽度9mm） | 1835 | 81 | 148635 | | 156066.75 | mm | 发往唐山京盟 | 0 |

备注：

a-单件定额：即每一个产品该零件定额数量是几个；

b-需求订单数量：此次项目组需求装配几量份产品；

c-定额数量：装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b

d-预计损耗量：预计在装配这几量份的产品，会产生不合格的该零件数量；

e-计划采购量：此次采购的总数量，即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



工作联系函



Of202405220009

基本信息

| | | | |
|-------|--|--------|----------------|
| 申请人: | 李斗斗 | 岗位: | |
| 日期: | 2024/05/22 15:25:20 | 申请人部门: | 项目管理部 |
| 邮箱: | lidoudou@bjghrc.com | 联系电话: | |
| 标题: | 采购申请-A6 | | |
| 编码: | GZLXH-20240522-087 | 申请人: | 李斗斗 |
| 组织架构: | 工程研究院 | 部门: | 项目管理部 |
| 职位: | 项目工程师 | 申请类型: | 申请 |
| 内容说明: | 福田A6项目2-1批订单及DV试验需求座椅,需按照以下零部件进行调货,请领导批示 | 审批人: | 刘海英,苏东,冯永江,葛雁宇 |

审批记录

| 序号 | 审批人 | 步骤 | 审批意见 | 审批结果 | 审批时间 |
|----|-----|-----|------|--------|---------------------|
| 1 | 李斗斗 | 发起 | | 新建申请 | 2024/05/22 15:27:32 |
| 2 | 刘海英 | 加签 | | 后加签董会娟 | 2024/05/22 15:32:57 |
| 3 | 刘海英 | 审批一 | | 同意 | 2024/05/22 15:33:01 |
| 4 | 董会娟 | 加签 | | 后加签同意 | 2024/05/24 08:32:17 |
| 5 | 苏东 | 审批二 | | 同意 | 2024/05/24 10:01:51 |
| 6 | 冯永江 | 审批三 | | 同意 | 2024/05/24 14:55:13 |
| 7 | 葛雁宇 | 审批四 | | 同意 | 2024/05/24 16:10:30 |



新产品试制零部件采购订单

表单编号

GR-61-00-234 (A/0)

生效日期

2024年5月24日

订单号

20240524-5

| | | | | | | | |
|--------|-----------------|-------------|-------------|---------|----------------------|------|-----------------------|
| 项目: | 福田A6项目 (ZY2248) | 结算 (开票) 主体: | 北京光华荣昌 | 要求到件日期: | 2024年5月27日 | 编制日期 | 2024/5/24 |
| 发至: | 公司名称 (部门) | | 接收人 | | 联系方式 | | 邮箱 |
| | 天津方昕易通科技发展有限公司 | | 穆亚健 | | 15222588134 | | tjfangxin_myj@126.com |
| 发起人: | 刘海英 | 审核: | | 批准: | | | |
| 技术联系人: | 张甲 | 联系电话: | 15028210325 | 邮箱: | zhangjia3@bjghrc.com | | |

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
 送货地址:河北黄骅市经济技术开发区秦山道南端 河北光华荣昌 董会娟 19831788696

| 序号 | 零件号 | 物料名称 | 规格型号 | 采购数量 | 单位 | 支付费用 | 最迟到货时间 | 备注 |
|----|------------|------------------|------|------|----|------|-----------|----|
| 1 | SHT0016148 | 宽车主驾驶左侧钣金 | / | 30 | 件 | / | 2024/5/27 | |
| 2 | SHT0016149 | 宽车主驾驶右侧钣金 | / | 30 | 件 | / | 2024/5/27 | |
| 3 | SHT0016145 | 宽车主驾驶前侧钣金 | / | 30 | 件 | / | 2024/5/27 | |
| 4 | SHT0016146 | 宽车主驾驶前侧钣金 | / | 30 | 件 | / | 2024/5/27 | |
| 5 | SHT0016382 | A6宽车副司机座椅底支架上板 | / | 30 | 件 | / | 2024/5/27 | |
| 6 | SHT0016383 | A6宽车副司机座椅底支架左下板 | / | 30 | 件 | / | 2024/5/27 | |
| 7 | SHT0016384 | A6宽车副司机座椅底支架右下板 | / | 30 | 件 | / | 2024/5/27 | |
| 8 | SHT0016386 | A6中宽车副司机座椅底支架左下板 | / | 30 | 件 | / | 2024/5/27 | |
| 9 | SHT0016387 | A6中宽车副司机座椅底支架右下板 | / | 30 | 件 | / | 2024/5/27 | |
| 10 | SHT0016385 | A6中宽车副司机座椅底支架上板 | / | 30 | 件 | / | 2024/5/27 | |
| 11 | SHT0016185 | 中宽车主驾驶左侧钣金 | / | 25 | 件 | / | 2024/5/27 | |
| 12 | SHT0016187 | 中宽车主驾驶右侧钣金 | / | 25 | 件 | / | 2024/5/27 | |
| 13 | SHT0016188 | 中宽车主驾驶前侧钣金 | / | 25 | 件 | / | 2024/5/27 | |
| 14 | SHT0016189 | 中宽车主驾驶后侧钣金 | / | 25 | 件 | / | 2024/5/27 | |

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈如下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

| 序号 | 图号 | 零部件名称 | 影响因素 | 解决措施 | 未税单价 (元) | 金额 (元) | 预计到位日期 |
|-----|----|-------|------|------|----------|--------|--------|
| 1 | | | | | | | |
| ... | | | | | | | |

回执单位: 回执人: 日期:
 注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。

天津方昕易通科技发展有限公司

送货单

No. 0000185

电话: 15222588134 邮箱: tjfangxin_myj@126.com
 经营范围: 各类冲压模具开发; 模具部件、机械零件加工; 自动化工装制作等

客户名称:

2024年6月3日

| 产品名称 | 型号及规格 | 单位 | 数量 | 单价 | 总金额 | 备注 |
|--|-------|----|-----|----|-----|----|
| 16185 | A6产品件 | | 20个 | | | |
| 16187 | A6产品件 | | 20个 | | | |
| 16188 | A6产品件 | | 20个 | | | |
| 16189 | A6产品件 | | 20个 | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 合计金额(大写): 万 仟 佰 拾 元 角 分 元: | | | | | | |

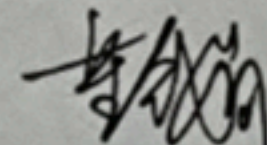
①白联存根 ②红联对账 ③黄联客户

注: 1. 经收货人确认无误后签字, 如有质量问题, 请在15天内通知本厂, 逾期视为认同。

2. 客户以送货单的数量价格为对账凭证。 3. 本送货单代简易合同。

收货人签名:

送货单位及经手人签名:



天津方昕易通科技发展有限公司

送货单

No. 0000184

电话: 15222588134 邮箱: tjfangxin_myj@126.com

经营范围: 各类冲压模具开发; 模具部件、机械零件加工; 自动化工装制作等

客户名称:

2024年6月2日

| 产品名称 | 型号及规格 | 单位 | 数量 | 单价 | 总金额 | 备注 |
|-----------|-------|----|----|------|-------|----|
| 16185 | A6产品件 | | 5个 | 料片1个 | 金序件1个 | |
| 16187 | A6产品件 | | 5个 | 料片1个 | 金序件1个 | |
| 16188 | A6产品件 | | 5个 | 料片1个 | 金序件1个 | |
| 16189 | A6产品件 | | 5个 | 料片1个 | 金序件1个 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 合计金额(大写): | | | | | | |

①白联存根 ②红联对账 ③黄联客户

注: 1. 经收货人确认无误后签字, 如有质量问题, 请在15天内通知本厂, 逾期视为认同。
 2. 客户以送货单的数量价格为对账凭证。 3. 本送货单代简易合同。

收货人签名: _____ 送货单位及经手人签名: 夏涛

天津方昕易通科技发展有限公司

送货单

No. 0000183

电话: 15222588134 邮箱: tjfangxin_myj@126.com

经营范围: 各类冲压模具开发; 模具部件、机械零件加工; 自动化工装制作等

客户名称:

2024年6月2日

| 产品名称 | 型号及规格 | 单位 | 数量 | 单价 | 总金额 | 备注 |
|--|-------|----|-----|------|-------|----|
| 16148 | A6产品件 | | 31个 | 料片1个 | 全序件1个 | |
| 16149 | A6产品件 | | 31个 | 料片1个 | 全序件1个 | |
| 16145 | A6产品件 | | 31个 | 料片1个 | 全序件1个 | |
| 16146 | A6产品件 | | 31个 | 料片1个 | 全序件1个 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 合计金额(大写): 万 仟 佰 拾 元 角 分 ￥: | | | | | | |

①白联存根 ②红联对账 ③黄联客户

注: 1、经收货人确认无误后签字, 如有质量问题, 请在15天内通知本厂, 逾期视为认同。
 2、客户以送货单的数量价格为对账凭证。 3、本送货单代简易合同。

收货人签名:

送货单位及经手人签名: 夏峰 李斌

天津方昕易通科技发展有限公司

送货单

No. 0000187

电话: 15222588134 邮箱: tjfangxin_myj@126.com

经营范围: 各类冲压模具开发; 模具部件、机械零件加工; 自动化工装制作等

2024年6月7日

客户名称:

| 产品名称 | 型号及规格 | 单位 | 数量 | 单价 | 总金额 | 备注 |
|-----------|-------|----|-----|-----|-----|------------------|
| 16382 | A6产品件 | | 31个 | | 全序件 | |
| 16385 | A6产品件 | | 30个 | | 全序件 | |
| 16383 | A6产品件 | | 31个 | 料片片 | 全序件 | |
| 16384 | A6产品件 | | 31个 | 料片片 | 全序件 | |
| 16386 | A6产品件 | | 30个 | 料片片 | 全序件 | |
| 16387 | A6产品件 | | 30个 | 料片片 | 全序件 | |
| 合计金额(大写): | | | | | | 万 仟 佰 拾 元 角 分 ¥: |

①白联存根 ②红联对账 ③黄联客户

注: 1. 经收货人确认无误后签字, 如有质量问题, 请在15天内通知本厂, 逾期视为认同。

2. 客户以送货单的数量价格为对账凭证。 3. 本送货单代简易合同。

收货人签名:

送货单位及经手人签名:

夏少潇

2024.6.7



材料入库单

NO: 2450167

| 供应商名称: 天津方昕易通科技 到货日期: 24年6月7日 供应商联系人: | 供应商代码: 供应商地址: 联系电话: | 接收商: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 公司地址: 北京市昌平区流村镇南雁路 采购单号: | 地点: 检验方式: <input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 判定结果: <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 | | | | | | |
|--|---------------------------|--|--|-------|-----|-------|-------|-----|----|
| 存根部门: 1. 库管(白) 2. 财务(红) 3. 供应商/驻厂服务(蓝) 4. 调度员(绿) 5. 档案室(黄) | | 实收 IQC、仓库填写 | | | | | | | |
| 调度员填写 | | | | | | | | | |
| 序号 | QAD 代码 | 物料名称 | 单位 | 采购订单数 | 交货数 | 检验合格数 | 仓库实收数 | 事务号 | 备注 |
| 1 | SH10016382 | 宽幅副机主柄效果板 | 件 | 30 | 31 | | 31 | | |
| 2 | SH10016385 | 宽幅副机主柄效果板 | 件 | 30 | 30 | | 30 | | |
| 3 | SH10016383 | 宽幅副机主柄效果板 | 件 | 30 | 31 | | 31 | | |
| 4 | SH10016384 | 宽幅副机主柄效果板 | 件 | 30 | 31 | | 31 | | |
| 5 | SH10016386 | 宽幅副机主柄效果板 | 件 | 30 | 30 | | 30 | | |
| 6 | SH10016387 | 宽幅副机主柄效果板 | 件 | 30 | 30 | | 30 | | |

签字栏目:

| | | | |
|-----|-----|-----|--------|
| 调度员 | 外检员 | 库管员 | 供应商/驻厂 |
| | | 夏少潇 | |

1. 请正确书写数据及记录, 涂改同时备注姓名。
2. 不良品检验后7天内不领时, 如有丢失, 责任供应商自承。
3. 供应商联请取回或由驻厂服务代存, 供应商对账、结算时需提供。
4. 调度员存根需以旧换新且旧本存至档案室。
5. 虚假填写单据信息的, 移交公安司法机关处理。

表单规格: A5



材料入库单

Ab

NO: 2450168

| | | | | | | | |
|---|---------|-------|--|------|--|------|---|
| 供应商名称 | 方昕源科技 | 供应商代码 | | 接收商 | 公司名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 | | |
| 到货日期 | 24年6月3日 | 供应商地址 | | | 公司地址: 北京市昌平区流村镇南雁路 | | |
| 供应商联系人 | | 联系电话 | | | 采购单号: | 地点: | |
| 存根部门: 1. 库管 (白) 2. 财务 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 调度员 (绿) 5. 档案室 (黄) | | | | 检验方式 | <input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 | 判定结果 | <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 |

| 调度员填写 | | | | | | 实收IQC、仓库填写 | | | |
|-------|------------|---------|----|-------|-----|------------|-------|-----|----|
| 序号 | QAD 代码 | 物料名称 | 单位 | 采购订单数 | 交货数 | 检验合格数 | 仓库实收数 | 事务号 | 备注 |
| 1 | SH10016185 | 轿车左侧侧钣金 | 件 | 25 | 25 | | 25 | | |
| 2 | SH10016187 | 轿车右侧侧钣金 | 件 | 25 | 25 | | 25 | | |
| 3 | SH10016188 | 轿车前侧钣金 | 件 | 25 | 25 | | 25 | | |
| 4 | SH10016189 | 轿车后侧钣金 | 件 | 25 | 25 | | 25 | | |
| 5 | SH10016148 | 轿车左侧侧钣金 | 件 | 30 | 31 | | 31 | | |
| 6 | SH10016149 | 轿车右侧侧钣金 | 件 | 30 | 31 | | 31 | | |
| 7 | SH10016145 | 轿车前侧钣金 | 件 | 30 | 31 | | 31 | | |
| 8 | SH10016140 | 轿车前侧钣金 | 件 | 30 | 31 | | 31 | | |

1. 请正确书写数据及记录, 涂改同时备注姓名。
2. 不良品检验后7天内不领时, 如有丢失, 责任供应商自承。
3. 供应商联请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账、结算时需提供。
4. 调度员存根需以旧换新且旧本存至档案室。
5. 虚假填写单据信息的, 移交公安司法机关处理。

签字栏目:

| | | | |
|-----|-----|-----|--------|
| 调度员 | 外检员 | 库管员 | 供应商/驻厂 |
| | | | |

表单规格: A5