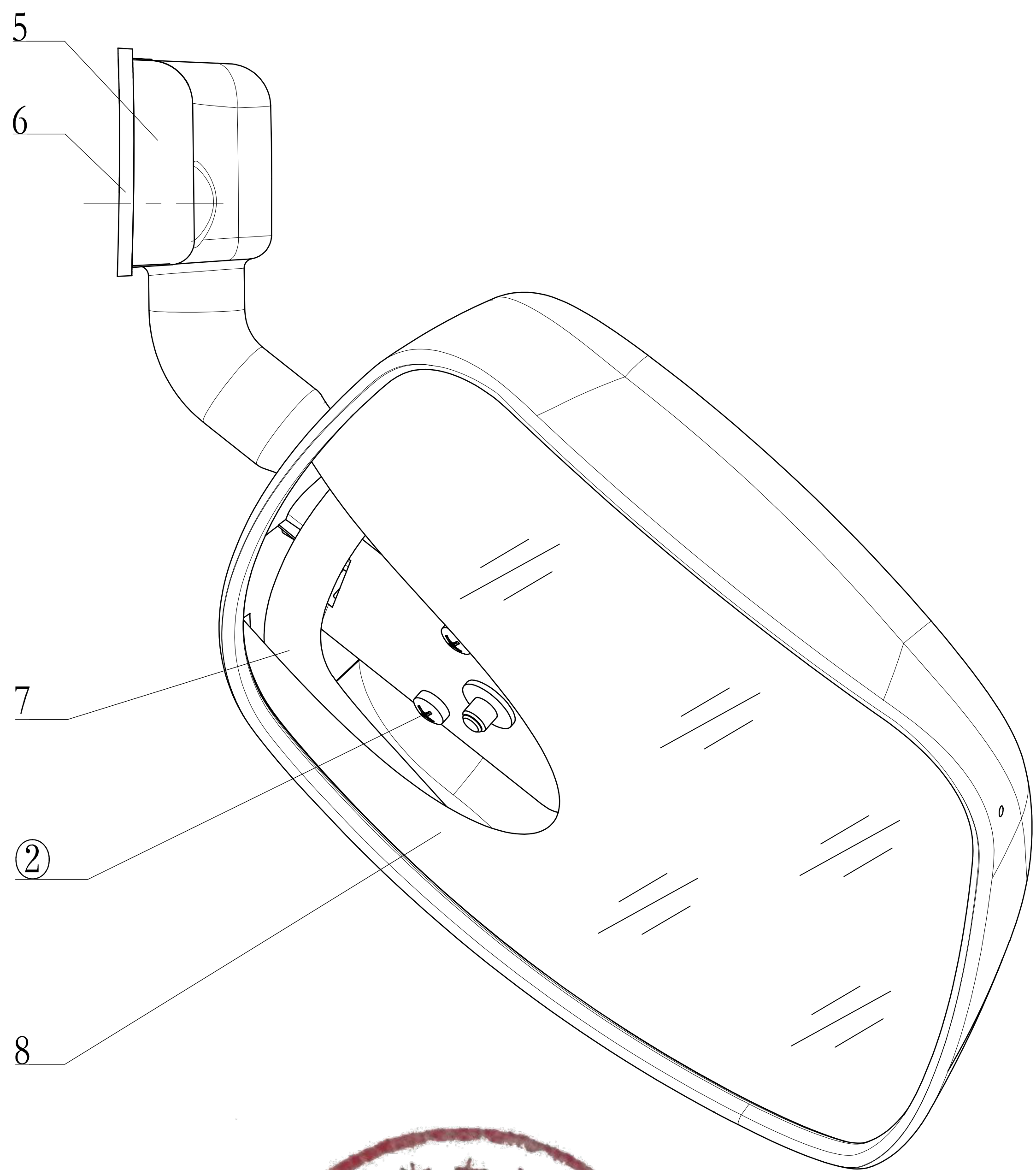
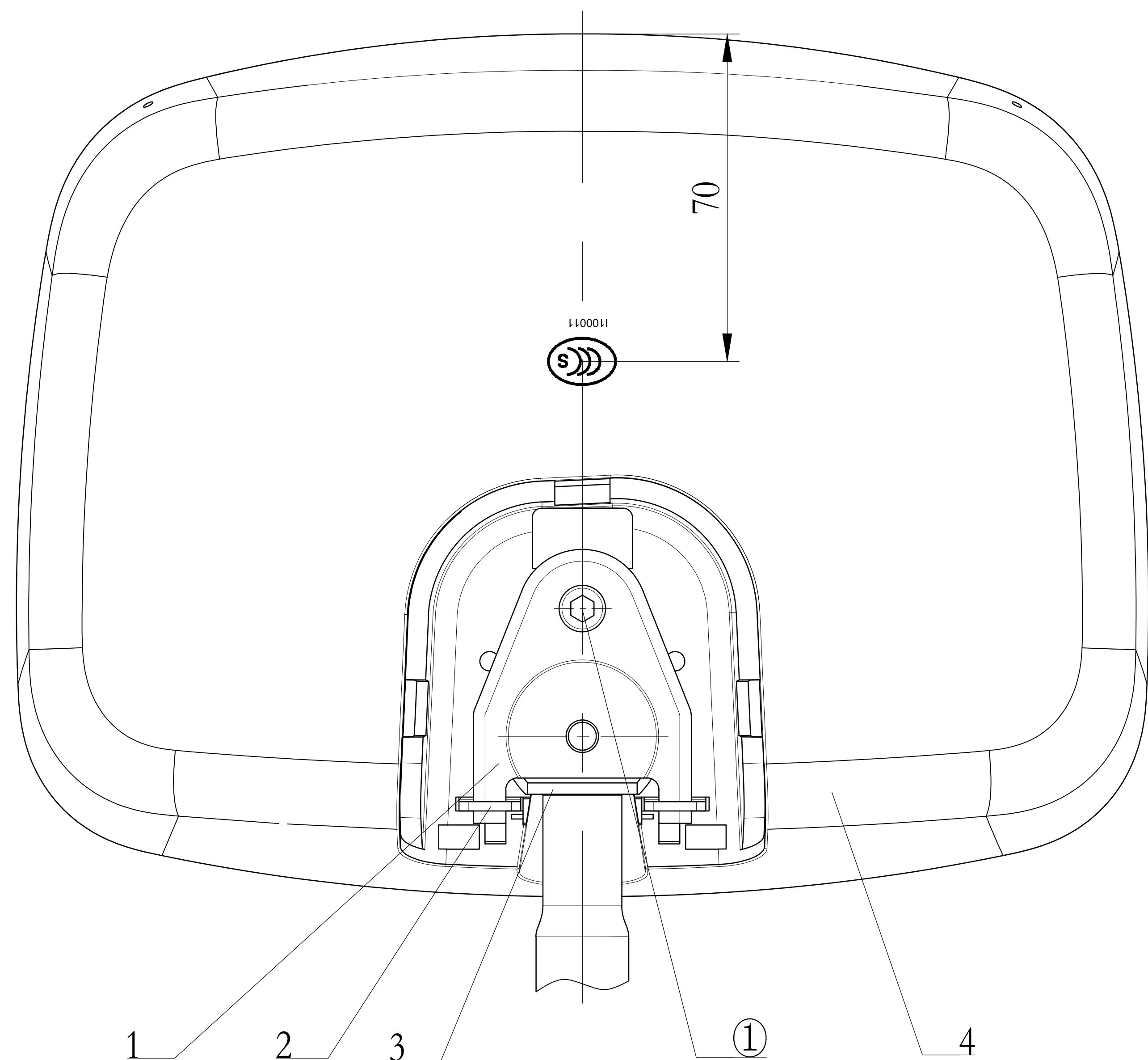


镜体安装柱轴向视图（去除后盖）



后视镜参数

类型	凹面镀铝
曲率半径	SR325±25[1]
反射率	≥80%[1]
失真率	≤7%
镜片厚度	2 _{-0.2} ⁰
镜片调节角度	8.5° ±1.5°
镜片调节力矩	3-4N.m[2]

技术要求:

- 1.镜面无明显变形、模糊、条纹、气泡、夹杂、划痕、裂纹等缺陷；
- 2.镜体、后盖外观面蚀纹，纹理、色泽按皮纹样件；
- 3.镜体、后盖外表面无明显烧伤、飞边、缩水、熔接痕及顶白等缺陷[2]；
- 4.镜座外表面喷涂黑色亚光漆，涂层均匀，色泽一致，外表面均无划伤、磕碰等缺陷，其余符合QC/T484的要求；
- 5.各部件安装牢固可靠，不得有松动异响现象；
- 6.后视镜总成耐冷热交变性应在90° C/4h-RT/0.5h--40° C/1.5h-RT/0.5h,10个循环无异常[2]；
- [1] 7.后视镜符合QC/T531-2001《汽车后视镜》的规定；
- [1] 8.后视镜的其他性能要求符合GB15084-2013《机动车辆间接视野装置性能和安装要求》；
- 9.未注尺寸及形状详见数模。

[1]-安全法规要求 [2]-关键特性要求

②	GB/T 245	十字槽盘头自攻螺钉	2		ST3.9×13-C		
①	GB/T 70.1	内六角圆柱头螺栓	1		M6×35		镀黑锌
9	0A0081M-S1B	后盖	1	PP			借用J6K
②	0A0081M-B1A	镜片	1	平板玻璃优等品			借用J6K
7	0A1127Q-X03	ETX改型前下视镜海绵胶条	1	PU发泡			借用ETX
6	0A0081M-X01	镜座垫	1	EPDM			借用J6K
5	0A0081M-T01	镜座	1	铝合金			借用J6K
4	0A0081M-S1A	镜体	1	PP			借用J6K
3	0A0033L-S03	球头压盖	1	PA6			借用重卡
2	0A0015Q-T02	重卡前下视下紧固件	1	Q235			借用重卡
1	0A0015Q-T01	重卡前下视上紧固件	1	Q235			借用重卡
序号	图号	名称	数量	材料	规格	重量	备注

				北京光华荣昌汽车部件有限公司																	
标记		处数		更改文件号		签 字		日 期		材料:				名称:							
设 计		靳立冬		标准化		石磊								一汽解放MV3补盲镜总成							
制 图		靳立冬		审 核		沈文标				阶段标记		重量		比例		图号:					
校 对		石磊		批 准		靳立冬		S		A				778		1:2		8219010-A95-C00			
工艺审查		沈文标		日 期		2018.08.15		共 1 张				第 1 张									

A

版本