



光华荣昌集团出差任务报告单

出差前 (线上已关联BPM请假流程的, 不填写)	姓名	刘文政	所属部门	前期采购部
	计划出差时间	6月17日	出差委托人	前期采购部
	计划出差地点	美好家居		
	出差工作任务	对南皮恩杰和泊头啸宇模具预验收转移事项商谈		
出差后	同行人员	无	同行人员所属部门	前期采购部
	出差工作总结	对南皮恩杰和泊头啸宇模具预验收转移事项商谈, 详见附件会议纪要		
直属领导意见				
部门领导意见	齐明号			
项目经理意见				
厂长意见				
总经理意见				

会议纪要

编号:

主题	恩杰模具现场预验收		
时间	2024/6/18	地点	恩杰会议室
会议方式	<input checked="" type="checkbox"/> 现场 <input type="checkbox"/> 电话会议 <input type="checkbox"/> 视频会议		
主持: 邓春博	出席人员: 邓春博 2024.6.18 刘文政 2024.6.18		
记录: 刘文政	付嘉伟 2024.6.18 王鹏飞 2024.6.18		
会议内容			
会议目标	1. 对恩杰预验收报告问题点逐项过; 2. 确定预验收合同金额。 备注: 支撑附件, 预验收报告, 固资验收单, 备品备件清单。		
主要内容	1. SHT0015256 (副驾安全带高调机构固定板 1) OP20: 压痕, 划伤; OP30: 取件困难, 压痕毛刺; 2. SHT0015257 (副驾安全带高调机构固定板 2) OP50: 直边变形; OP05: 落料模未试模; 3. SHT0015265 (后罩壳固定钣金) OP30: 上模不脱料; 4. SHT0015278 (高配底支架左边板) OP40: 轻微划伤; 5. SHT0015286 (标配后支撑钣金) OP10: 边线不平; OP20: 角度小 1 度, (应控制在 0.3 内); OP30: 取件困难。 6. SHT0015321 (G3 副司机座椅底支架左下板) OP20: 高度高 0.8; OP30: 成型角度大于 2°; OP40: 限位需调整; 7. SHT0015320 (G3 副司机座椅底支架上板) 模具过大, 落料 400T, 其余 350T, 需委外试模, 放在移模后黄骅试模, 有问题恩杰现场整改。 对于以上问题因恩杰现场设备繁忙无法现场打件验收; 待移模后安装调试时打件解决以上问题点。 SHT0015272/15274 (左框/右框连接板) 金额-30962 万。 OP20: 宽度大于 1.8, 待商榷后在移模, 此次移模不含此产品所有模具; 合同总金额含税 1126610 元, SHT0015279 (标配底支架左边版) 80300 元, SHT0015284 (标配前支撑钣金) 冲开侧冲开 24500 元, 合计 104800 元研发李燕龙通知供应商取消, 但供应商已制作完成。 不移模产品 SHT0015272/15274 (左框/右框连接板) 金额-30962 元 应支付预验收移模款 337983 元, 实际支付金额减去左框/右框连接板模具 (金额-30962 元) 后为 307021 元; 移模包含: 产品模具/数据/备品备件。		

会议纪要

编号:

主题	啸宇模具现场预验收		
时间	2024/6/19	地点	啸宇会议室
会议方式	<input checked="" type="checkbox"/> 现场	<input type="checkbox"/> 电话会议	<input type="checkbox"/> 视频会议
主持: 邓春博	出席人员: 刘文政 2024.6.19 邓春博 2024.6.19		
记录: 刘文政	刘宇 24.6.19 3224 2024.6.19		
会议内容			
会议目标	1. 对啸宇预验收报告问题点逐项过; 2. 确定预验收合同金额。 备注: 支撑附件, 预验收报告, 固资验收单, 备品备件清单。		
主要内容 纪要	卧铺项目: 模具无问题, 具备移动条件, 凹凸模材料不符合我司要求, 啸宇保证卧铺模具 30 万次使用寿命。		
	G3 电动座椅模具: SHT0015729(司机主边电动调角器下连接板 B) OP40 毛刺问题; SHT0015808(电动滑轨左连接框) OP10 孔高度不一致, 保证 18 高度, 调试模具高度可实现, SHT0015130(电动座框左侧外边框) OP10 毛刺问题; 以上问题已修完模具, 啸宇设备繁忙, 先转移模具, 待河北工厂试模调试下验证解决。		
	重汽 3.0 模具: SHT0016669(滑轨底支架纵梁) 成型模具轻微划伤, 以上问题已修完模具, 啸宇设备繁忙, 先转移模具, 待河北工厂试模调试下验证解决。		
	A6 模具 SHT0016805/SHT0016808(中宽车副驾左/右侧钣金存在问题: 开口宽度需保证 20.4, 而高度需保证 175.1 上问题已修完模具, 啸宇设备繁忙, 先转移模具, 待河北工厂试模调试下验证解决。		
	CG-20230807 卧铺项目合同总金额 19 万, 预付 30%移模款;5.7 万; CG-20230815 G3 电动座椅模具合同总金额 22 万, 预付 30%移模款 6.6 万; HBGHRC20230340-A6 项目模具合同总金额 15 万, 预付 30%移模款 4.5 万; HBGHRC20230373-重汽 3.0 底支架模具合同总金额 3 万, 预付 30%移模款 0.9 万; 合计: 17.7 万。		
关于 G3 转盘验收事宜: G3 转盘模具合同总金额 68 万, 验收款 30%=20.4 万, 在 2023 年 8 月份移模, 至今未验收, 供应商要求给出验收时间, 支付验收款。			