



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号

GR-61-00-233(A/1)

纸张

A4(210×297)

顺序号

编制/日期

审核/日期

批准/日期

项目名称: 福田A6项目

项目编码: ZY2248

需求场地: 河北光华荣昌

用途: 福田2-1批订单及DVP试验需求, 需外购一下零部件技术对接人: 张甲、付成野, 要求5月27日完成。

收货地址: 河北光华荣昌

到货要求: 5月27日

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息	库存数量
1	SHT0017092	滑轨解锁手柄	1	36	36	0	36	件	新强力	0
2	SHT0016862	进气接头支架	1	30	30	4	34	件	黄骅再兴	0
3	SHT0016148	宽车主驾驶左侧钣金	1	26	26	4	30	件	方昕	0
4	SHT0016149	宽车主驾驶右侧钣金	1	26	26	4	30	件	方昕	0
5	SHT0016145	宽车主驾驶前侧钣金	1	26	26	4	30	件	方昕	0
6	SHT0016146	宽车主驾驶前侧钣金	1	26	26	4	30	件	方昕	0
7	SHT0016382	A6宽车副司机座椅底支架上板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
8	SHT0016383	A6宽车副司机座椅底支架左下板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
9	SHT0016384	A6宽车副司机座椅底支架右下板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
10	SHT0016386	A6中宽车副司机座椅底支架左下板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
11	SHT0016387	A6中宽车副司机座椅底支架右下板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
12	SHT0016385	A6中宽车副司机座椅底支架上板	1	26	26	4	30	件	方昕	0
13	SHT0016185	中宽车主驾驶左侧钣金	1	20	20	5	25	件	方昕	0
14	SHT0016187	中宽车主驾驶右侧钣金	1	20	20	5	25	件	方昕	0
15	SHT0016188	中宽车主驾驶前侧钣金	1	20	20	5	25	件	方昕	0
16	SHT0016189	中宽车主驾驶后侧钣金	1	20	20	5	25	件	方昕	0
17	SHT0016805	中宽车副驾左侧钣金	1	20	20	5	25	件	啸宇	0
18	SHT0016808	中宽车副驾右侧立板	1	20	20	5	25	件	啸宇	0
19	SHT0016151	支撑轴套	4	30	120	0	120	件	霸州政锦	0
20	SHT0016190	支撑轴套	3	30	90	0	90	件	霸州政锦	0
21	BFA0010152	大垫圈	2	30	60	0	60	件		0
22	SHT0016627	固定轴套	2	30	60	0	60	件	河北工厂	0
23	SHT0017315	调角器连杆杆保护钢丝	1	81	81	9	90	件	海兴中盛	0
24	BSP0010026	主驾驶靠背调节手柄卡接簧 (H4-3.0)	1	100	100	0	100	件	海兴中盛	0

25	SHT0016063	副驾驶安全带总成	1	45	45	0	45	件	赛凯	0
26	SHT0016062	主驾安全带总成	1	36	36	0	36	件	赛凯	0
27	SHT0016089	A6 主驾标配靠背发泡模具（无通风加热）	1	16	16	0	16	件	唐山京盟	0
28	SHT0016179	A6 主驾标配坐垫发泡模具（无通风加热）	1	16	16	0	16	件	唐山京盟	0
29	SHT0016208	A6 副驾座椅靠背发泡模具（滑动副驾 座分）	1	35	35	0	35	件	唐山京盟	0
30	SHT0016692	A6 副驾座椅靠背发泡模具（滑动副驾 座分）	1	35	35	0	35	件	唐山京盟	0
31	SHT0016196	A6 副驾座椅靠背发泡模具（翻折副驾）	1	35	35	0	35	件	唐山京盟	0
32	SHT0016119	A6 副驾座椅坐垫发泡模具（翻折副驾）	1	35	35	0	35	件	唐山京盟	0
33	SHT0016090	A6 主驾高配靠背发泡模具（通风加热）	1	20	20	0	20	件	唐山京盟	0
34	SHT0016180	A6 主驾高配坐垫发泡模具（通风加热）	1	20	20	0	20	件	唐山京盟	0
35	BEC0010281	主驾安全带扣延长线束	1	20	20	0	20	件	河北航凌	0
36	BEC0010278	标配加热通风系统线束总成	1	20	20	0	20	件	河北航凌	0
37	SHT0016405	靠背3D网格	1	20	20	0	20	件	新梦顶	0
38	SHT0016414	坐垫3D网格	1	20	20	0	20	件	新梦顶	0
39	BEC0010323	靠背风扇总成	1	20	20	0	20	件	美好生活	0
40	BEC0010324	坐垫风扇	1	20	20	0	20	件	美好生活	0
41	---	普通型刺毛条（宽度9mm）	3117	81	252477		265100.85	mm	发往唐山京盟	0
42	---	葫芦型刺毛条（宽度9mm）	1835	81	148635		156066.75	mm	发往唐山京盟	0

备注：

a-单件定额：即每一个产品该零件定额数量是几个；

b-需求订单数量：此次项目组需求装配几量份产品；

c-定额数量：装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b

d-预计损耗量：预计在装配这几量份的产品，会产生不合格的该零件数量；

e-计划采购量：此次采购的总数量，即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



工作联系函



Of202405220009

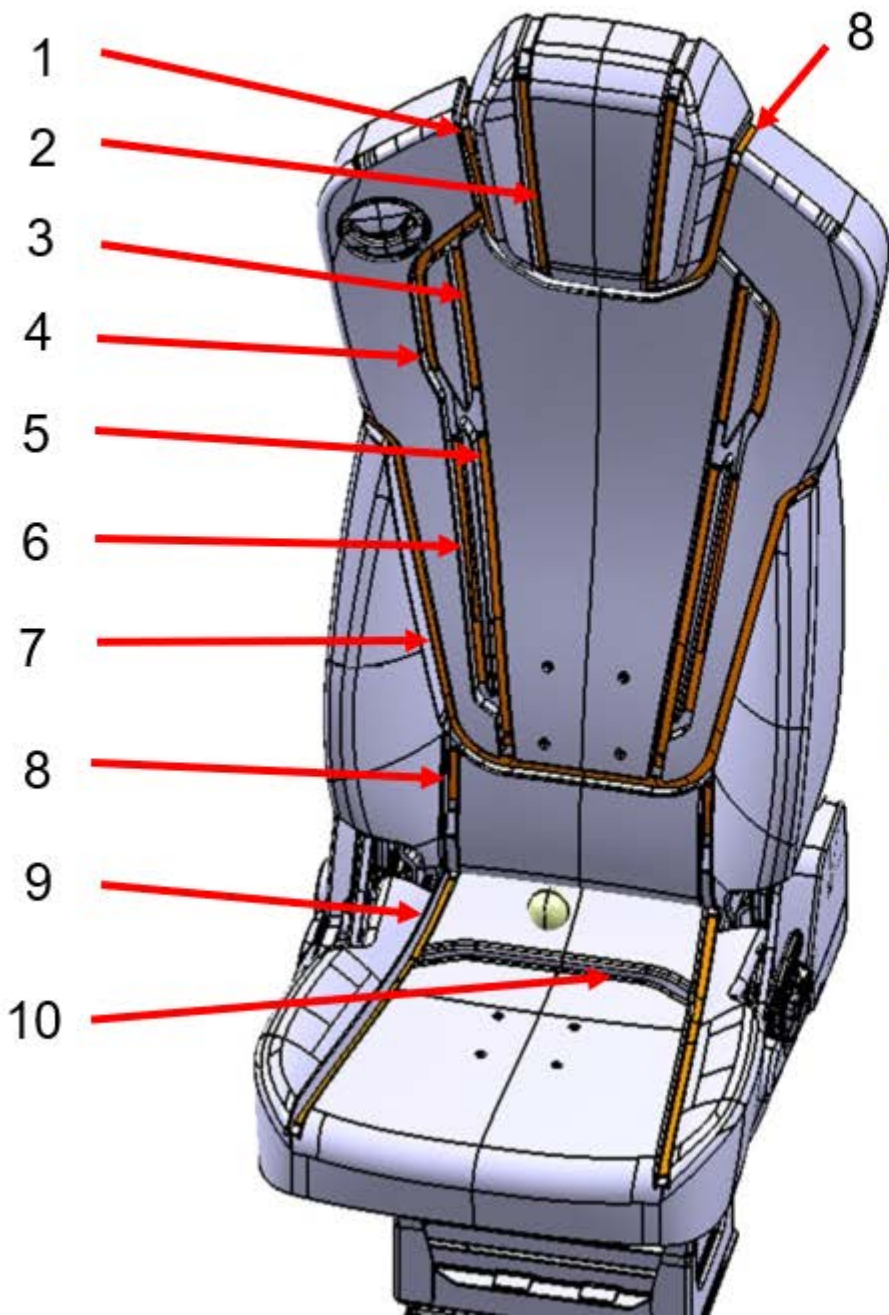
基本信息

申请人:	李斗斗	岗位:	
日期:	2024/05/22 15:25:20	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lidoudou@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请-A6		
编码:	GZLXH-20240522-087	申请人:	李斗斗
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	福田A6项目2-1批订单及DV试验需求座椅,需按照以下零部件进行调货,请领导批示	审批人:	刘海英,苏东,冯永江,葛雁宇

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2024/05/22 15:27:32
2	刘海英	加签		后加签董会娟	2024/05/22 15:32:57
3	刘海英	审批一		同意	2024/05/22 15:33:01
4	董会娟	加签		后加签同意	2024/05/24 08:32:17
5	苏东	审批二		同意	2024/05/24 10:01:51
6	冯永江	审批三		同意	2024/05/24 14:55:13
7	葛雁宇	审批四		同意	2024/05/24 16:10:30

福田A6项目单台座椅刺毛条BOM及布置位置



序号	零件编号	零件名称	用量 (条/个座椅)	长度 (mm)	备注
1	SHT0016397	刺毛条1	1	474	头枕处 (葫芦形)
2	SHT0016398	刺毛条2	2	212	头枕处
3	SHT0016399	刺毛条3	2	152	靠背景中上内
4	SHT0016400	刺毛条4	2	207	靠背景中上外 (葫芦形)
5	SHT0016401	刺毛条5	2	311	靠背景中下内
6	SHT0016403	刺毛条6	2	246	靠背景中下外
7	SHT0016411	刺毛条7	1	947	靠背侧翼 (葫芦形)
8	SHT0016412	刺毛条8	4	50	靠背景中下, 头枕处
9	SHT0016413	刺毛条9	2	454	座垫侧翼
10	SHT0017220	刺毛条10	1	167	座垫景中
合计1		普通型刺毛条 (宽度9mm)		3117mm	
合计2		葫芦型刺毛条 (宽度9mm)		1835mm	

2024年5月24日



新产品试制零部件采购订单

表单编号 GR-61-00-234(A/0)

生效日期 2024年5月24日

订单号 20240524-15

项目: 福田A6座椅项目 (ZY2248) 结算(开票)主体: 北京光华荣昌 要求到件日期: 2024年5月27日 编制日期: 2024/5/24

发至: 公司名称(部门) 接收人 联系方式 邮箱
上海绽奇汽车部件有限公司 王兴龙 18621598588 sh_zhanqigongmao@163.com

发起人: 刘海英 审核: 批准:

技术联系人: 张甲 联系电话: 15028210325 邮箱: zhangjia@bjghrc.com

要求:
1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司_的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
送货地址:河北省唐山市路南区汉沽管理区铁西路 京盟汽车模具科技有限公司。京盟 15522993555

序号	零件号	物料名称	规格参数	采购数量	单位	未税单价	最迟到货时间	备注
1	SHT0016397	刺毛条1	474mm	86	根	/	2024/5/27	葫芦型刺毛条(宽度9mm)
2	SHT0016400	刺毛条4	207mm	167	根	/	2024/5/27	
3	SHT0016411	刺毛条5	947mm	86	根	/	2024/5/27	
4	SHT0016398	刺毛条2	212mm	167	根	/	2024/5/27	普通型刺毛条(宽度9mm)
5	SHT0016399	刺毛条3	152mm	167	根	/	2024/5/27	
6	SHT0016401	刺毛条5	311mm	167	根	/	2024/5/27	
7	SHT0016403	刺毛条6	246mm	167	根	/	2024/5/27	
8	SHT0016412	刺毛条8	50mm	329	根	/	2024/5/27	
9	SHT0016413	刺毛条9	454mm	167	根	/	2024/5/27	
10	SHT0017220	刺毛条10	167mm	86	根	/	2024/5/27	

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈如下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位: 回执人: 日期:
注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。

有限公司

打印时间:

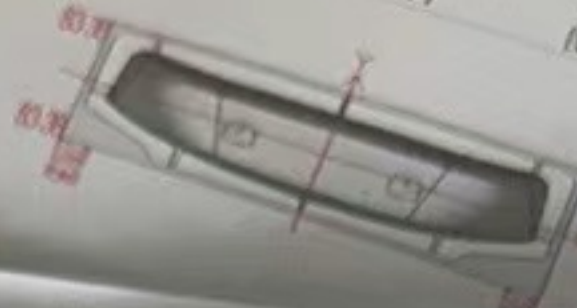
8:24

客户名称:
编程人员:
预计时间:

产线
03:32:54

唐山京盟 CNC 6805125XPR0
项目名称:
工件类型:
图档路径:

JMS24055-XJ
电极
E:\CNC\2024\N 诺博\02修模\JMS240
Y: 83.38
模具编号: JMS2
装夹方式: 锁
诺博\02修模\JMS240



上海绽奇汽车部件有限公司

Shanghai Zhanqi Industry&Trade Co.,Ltd

地址: 上海市青浦区白鹤镇胜联路5号

电话: 021-54857658

传真: 021-69745668

紧急书 请审阅 请答复 请传阅

送货清单

客户: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

发货日期: 2024-5-25

产品名称	零件号	规格	单位	数量	备注
刺毛条1 (葫芦形)	SHT0016397	474*9*5.3	个	86	福田A6项目
刺毛条4 (葫芦形)	SHT0016400	207*9*5.3	个	167	福田A6项目
刺毛条5 (葫芦形)	SHT0016411	947*9*5.3	个	86	福田A6项目
刺毛条2 (直形)	SHT0016398	212*9*5.3	个	167	福田A6项目
刺毛条3 (直形)	SHT0016399	152*9*5.3	个	167	福田A6项目
刺毛条5 (直形)	SHT0016401	311*9*5.3	个	167	福田A6项目
刺毛条6 (直形)	SHT0016403	246*9*5.3	个	167	福田A6项目
刺毛条8 (直形)	SHT0016412	50*9*5.3	个	329	福田A6项目
刺毛条9 (直形)	SHT0016413	454*9*5.3	个	167	福田A6项目
刺毛条10 (直形)	SHT0017220	167*9*5.3	个	86	福田A6项目

供应商: 上海绽奇汽车部件有限公司

物流公司:

收货人签字:

式:
X/
注意接平所有平面
注意光洁度, 请所有
人真核对程式时间。
「装刀长」或「最」
是指刀路加工最
余量XY/Z
0.3/0.3
0.35/0.3
0.35/0.3
0/0
0/0.02