

海天产品报价方案

接收单位(TO): 北京光华荣昌汽车部件有限公司

收件人: 李总

联系方式: 19831788654

E-mail:

报价有效期: 自新的报价单产生起失效, 最长有效期 30 天.

发送单位(From): 北京长飞亚机械销售有限公司

发件人: 潘尧伟

联系方式: 13910212224、010-63334906

E-mail: panyaowei@bjzhafir.com

报价日期: 2024-06-17

一、设备报价明细

(单位:人民币元, 含 13%增值税)

产品名称	规格型号	品牌	单台裸机价格	特殊配置	单台机器总额	备注
塑料注射成型机	ZE1200V-300EX	长飞亚/海天	340, 000.00	30, 000.00	¥370, 000.00	
干燥机	HTHD-50HL	海天智联	4, 200.00	/	¥4, 200.00	
上料机	HTAL-300GN HUL	海天智联	3, 800.00	/	¥3, 800.00	
磁力模板	HQP 012HD	海天智联	42, 000.00	/	¥42, 000.00	

塑料注射成型机特殊配置及价格如下:

序号	选配描述	ZE1200V-300EX
1	EPZ050* 耐蚀型塑化件(透明、非磷系阻燃剂应用、单棱)。	30, 000.00

2	动、定模各 1 组液压中子。	
3	EFF0310 模具顶针保护电器接口 A。	
4	ECL0110 机器集成 8 段热流道温度控制器-EU14(固定式控制柜, 非机身内部)。不含温控器到模具端插头及线缆。	
5	ECA0100 最大模具厚度加大 100mm (<100 按 100mm 设计) ,最小模厚不变。	

备注:

1. 以上价格包含: 调试、现场培训。含运费, **不含**设备到厂卸车就位费用。
2. 如需增加特殊选配配置, 价格另计。
3. **不包含**除注塑机裸机以外生产所必须的配套部分, 如: 压板、液压油(视机型)、天车、辅机、冷却系统、设备外部电缆线、水路及其连接、原材料、模具等其它未列出项。。
4. 售后服务: 整机保修壹年(不含易损件及人为造成的损坏), 为您提供终身维修服务。
5. 付款方式: 定金 30%, 余款 70%发货前付清。
6. 目前交货期限: 收到定金后 60 天发货(不含国家法定节假日, 最终以签订合同时确认为准)。

二、注塑机主要技术参数、标准功能配置表

标准机主要技术参数

		ZE1200V-300 EX		
注射单元		A	B	C
螺杆直径	mm	32	36	40
螺杆长径比	L/D	22.5	20	18
注射容量 (理论)	cm ³	116	147	182
注射重量(PS)	g	106	134	165
注射压力	MPa	253	200	162
	kgf/m ²	2580	2040	1650
保压压力	MPa	202	160	130
	kgf/m ²	2060	1630	1320
螺杆转速	rpm	400		
塑化能力 (PS)	g/s	16.6	20.1	27.7
喷嘴接触力	kN	65		
注射速度	mm/s	200		
注射速率(PS)	g/s	140	177	219
合模单元				
合模力	kN	1200		
最大移模行程	mm	360		
最小模厚	mm	150		
最大模厚	mm	480		
最大模板开距	mm	840		
拉杆内间距 H*V	mm	470*470		
模板尺寸 H*V	mm	640*640		
最小模具尺寸	mm	305*305		
顶出行程	mm	100		
顶出力	kN	33		
其它				
总电气容量	kW/A	20/34		
电热功率	kW	11.9	11.9	11.9
外形(L*W*H)	m	4.83*1.36*2.11		
料斗容积(选配)	l	25		
最大油泵压力	MPa	17.5		
系统流量	l/min	48		
油箱容积	l	78		

本公司保留技术参数的修改权，恕不另行通知

ZE-EX 标准机功能配置表 (带 ★ 为标准配置)

基础装置	ZE1200 V-EX
» 基础安全装置符合 GB/22530	★
» 长飞亚标准颜色: RAL9010, RAL5003	★
» 供电电源: 380VAC, 3PH+N+PE	★
» Sigmatek 控制器, 15.1 英寸触摸显示屏	★
» 注射、预塑、模板运动过程由伺服电机独立驱动, 光学解码器位置检测	★
» LUBE 润滑泵	★
» 机内集成伺服液压泵站, 顶出、整移运动由伺服液压驱动	★
注射装置	ZE1200 V-EX
» 通用耐磨螺杆组件	★
» 开放式喷嘴	★
» 料筒 PID 温度闭环控制, SSR	★
» 加长喷嘴独立 PID 温控	★
» 料筒下料口温度闭环控制	★
» 6 段注射速度程序控制	★
» 注射速度响应可调	★
» 4 段保压压力程序控制	★
» 保压压力响应可调	★
» 多种 V/P 切换方式, 位置/时间/压力多种组合	★
» 3 段储料螺杆转速程序控制	★
» 3 段背压程序控制	★
» 过量充填防止功能 HPM	★
» 储料前/储料后螺杆松退功能	★
» 自动清料功能	★
» 喷嘴接触力可编程控制	★
锁模装置	ZE1200 V-EX
» 五点内翻式双曲肘机构	★
» 压中心模板	★
» 锁模力通过控制面板设定	★
» 自动模厚调整功能	★

» 6 段开合模速度控制	★
» 全行程模保功能	★
» 预泄高压功能	★
» 3 段顶针速度控制	★
» 3 段顶针压力控制	★
» 多种顶出功能	★
» 开模与顶针联动功能	★
功能与控制	ZE1200V-EX
» 多国语言切换（中、德、英、日等）	★
» 国际单位转换（公制/英制）	★
» 开模与储料联动功能	★
» 注射压缩功能	★
» 生产数据管理功能	★
» 设备保养提示	★
» 5000 模次实际成型参数记录	★
» 机器调整履历报告	★
» 警报履历	★
» 成型质量判别功能	★
» 200 条模具成型条件记忆	★
» 2 组 USB 接口	★
» USB 打印机接口	★
» 注射速度及压力曲线显示功能	★
» 可编程 I/O 功能 1 组	★
» 模具顶针保护电器接口	★
» 简易机械手电气接口	★
» 预备电源插座 3PH/380V 32A×1, 16A×2	★
» 三色警报灯（红/黄/绿）	★
其他	ZE1200V-EX
» 工具箱及随机备件	★
» 防震垫脚	★
» 随机文件	★
» 用户手册	★

三、周边辅机技术协议

1、型号规格

干燥机型号	HTHD-50HL
-------	-----------

2、技术参数

序号	项目	单位	HTHD-50HL
1	安装尺寸	mm	115*115/M10
2	电压规格		3AC/N/PE 380-415V 50/60Hz
3	装料量	kg	50
4	电热功率	kW	3.9
5	风机功率	kW	0.17
6	电源线接入		4*1.5 平方 三黑一双色
7	断路器	A	16
8	产品尺寸	mm	1165*545*865

备注： 1) 以上装料量是以颗粒直径 3-5mm，堆积密度约 0.65kg/L 的标准塑料原料折算

3、标准功能表

序号	功能与安全保护	内容描述
1	短路保护	电路短路保护
2	加热桶过热保护装置	加热桶测温点超温，切断接触器线圈得电
3	风机	三相风机配置
4	普通支座	HL 系列标准配置
5	液晶电脑板+HL 联网功能	HL 系列标准配置 液晶显示屏+周历定时开关机+RS485 通讯
6	总电源开关+超温脱扣保护	超温时，电脑板输出，脱扣器将总电源断路器断开，需手动复位

4、配置明细表

序号	物料名称	品牌/构造描述	产地
1	桶身	不锈钢	中国
2	其它主体	铸铝	中国
3	温度表	萨根	中国
4	加热器	SUS	中国
5	接触器	西门子	德国
6	过热保护器	通宝	中国
7	风机	龙锋	中国
8	液晶电脑板	邦普	中国
9	断路器	德力西	中国
10	断路器脱扣器	德力西	中国
11	断路器脱扣器	德力西	中国

(注：海天智联公司保留使用同等档次其它品牌零部件的权利)

1、型号规格

上料机型号	HTAL-300GN HUL
-------	----------------

2、技术参数

序号	项目	单位	HTAL-300GN HUL
1	电压规格		1AC/N/PE 220-240V 50/60Hz
2	马达形式		单相-碳刷式
3	马达功率	kW	1.1
4	配套料斗		MH 7.5L
5	料管/风管	Inch * M	1.5"* 4M 二根
6	最大输送能力	kg/hr	400
7	电源线接入		3*1.5 平方一黑一蓝一双色
8	断路器	A	6
9	产品尺寸	mm	530*330*380

备注： 1) 以上最大输送能力吸料测试采用颗粒直径 3-5mm，堆积密度为 0.65kg/L 的标准塑料；

3、标准功能表

序号	功能与安全保护	内容描述
1	短路保护	电路短路保护
2	过载保护	气泵电机过载停机保护
3	缺料警报	连续三次吸料未滿，输出缺料警报，提示操作者确认原料情况
4	液晶电脑板+HL 联网功能	HUL 系列配置 液晶显示屏+RS485 通讯
5	主电源开关	配置主电源断路器
6	单相气泵	单相碳刷式气泵
7	120 度耐温透明管	HUL 系列配置 120 度耐温透明钢丝管

4、配置明细表

序号	物料名称	品牌/构造描述	产地
1	料斗	不锈钢	中国
2	电脑板-液晶屏	华祐微	中国
3	接触器	西门子	德国
4	热继电器	西门子	德国
5	单相气泵	AMETEK	美国
6	微动开关	禹泽(真空料斗)	中国
7	光电开关	松下(光电料斗)	日本

(注：海天智联公司保留使用同等档次其它品牌零部件的权利)

1. 型号规格

磁力模板型号	HQP 012HD
--------	-----------

2. 技术参数

序号	项目	技术参数
1	定模磁力	95KN
2	动模磁力	95KN
3	最大模具载重 (动模)	1.5T
4	每个磁极磁力	350Kgf
5	磁极尺寸	50X50mm
6	磁模板厚度	35mm
7	接触面最高温度	120°C
8	磁力线深度	20mm
9	模具接近传感器感应范围	0.2mm
10	标准电压	380VAC/50Hz

3. 标准功能表

序号	项目	功能配置
1	UCS 系统监控系统	实时监控磁板系统功能
2	FCS 磁力线控制系统	检测磁力线是否达到饱和
3	距离传感器	监测模具背板与磁板的距离
4	充退磁	实现工作面的充退磁功能

4. 配置明细表

序号	项目	品牌	产地
1	逻辑板	海迈克	中国
2	连接板	海迈克	中国
3	电源板	海迈克	中国
4	晶闸管	海迈克	中国
5	接近开关	海迈克	中国
6	按钮控制器	海迈克	中国
7	接触器	施耐德	中国
8	隔离开关	ABB	中国
9	磁力模板	海迈克	中国

(注：海天智联公司保留使用同等档次其它品牌零部件的权利)