



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	
编制/日期	连晓雨 20240612
审核/日期	
批准/日期	

项目代码	ZY2207	项目名称	G3	编制/日期	连晓雨 20240612
需求场地	河北光华荣昌汽车部件有限公司			审核/日期	
用途	滑轨间隙整改小批试装验证			批准/日期	

序号	零件号	名称	单件定额(a)	需求订单数量(b)	定额数量(c=a*b)	预计损耗量(d)	计划采购量(e=c+d)	单位	备注
1	SHT0016395	G3 左滑轨本体(减短50mm)	/	/	/	/	70	件	按会议沟通状态整改交付
2	SHT0016396	G3 右滑轨本体(减短50mm)	/	/	/	/	70	件	按会议沟通状态整改交付
3	SHT0015264	G3 右滑轨手柄	/	/	/	/	70	件	
4									
5									
6									
7									

备注：供应商：上海明芳
到货时间：2024年6月20日
收货地址：河北光华荣昌汽车部件有限公司 董慧娟 收



工作联系函



Of202406120015

基本信息

申请人:	连晓雨	岗位:	
日期:	2024/06/12 16:47:09	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lianxiaoyu@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	G3滑轨间隙问题整改样件采购需求		
编码:	GZLXH-20240612-210	申请人:	连晓雨
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目专员	申请类型:	申请
内容说明:	各位领导: 为解决G3滑轨间隙问题, 6月5日同明芳进行线上沟通会议, 结论如下: 由上海明芳提供于6月20号 (时间暂定) 提供30台份111.4mm料宽的并满足上下左右间隙0.7mm以下的滑轨给光华荣昌进行组装验证该方案的效果; 30台份 (6月份整椅订单需求) 订单河北已在整改方案确认前完成采购到件备货, 为控制工厂生产调货导致的库存积压, 现计划研发采购小批量滑轨进行生产验证 (按照7月份订单35台份采购需求) 请领导批示	审批人:	苏东,冯永江,葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	连晓雨	发起		新建申请	2024/06/12 16:52:22
2	苏东	审批一		同意	2024/06/13 08:18:54
3	冯永江	审批二		同意	2024/06/13 12:43:18
4	葛雁宇	审批三		同意	2024/06/13 13:15:03
5	刘海英	审批四		同意	2024/06/13 16:57:04

G3手动滑轨（短）腾讯视频会议纪要

一. 与会时间：2024.06.05 15:00~16:00

与会地点：开发二楼大会议室

与会人员：

北京光华荣昌：冯永江/苏东/侯广冀/刘文政/林涛

福州明芳：高杰/熊飞/林国梁

上海明芳：赖胜安/唐健群/江睿淳/熊天义/叶江福

二. 检讨问题：

6/5 G3滑轨优化间隙（增加物料料宽方案）的模具是否制作的检讨，以及明芳样件的提供状态、方式与时间。

三. 检讨内容：

前提：北京光华荣昌认可原提供的料宽在111.4mm梯度的滑轨的间隙是能满足需求的。

1. 依照上海明芳与北京光华荣昌共同检讨达成共识，在未确认本对策实际能满足减小间隙这个需求的情况下，不会进行模具的制作修改。

2. 依照上海明芳与北京光华荣昌共同检讨，明芳需要提交30台份的滑轨进行批量验证该方案的可行性。

3. 依照上海明芳与北京光华荣昌共同检讨，上海明芳提交的30台份的滑轨通过镗割的方式进行制作提交。

4. 北京光华荣昌反馈，明芳需要在6月20号左右提交30台份样件供光华荣昌组装验证。（待客户确认上批次滑轨是否收到与使用数量，双方再协商是否有往后延时间的可

5. 北京光华荣昌给定了上下间隙与左右间隙的判定基准定在0.7mm以下。（检测方式为QCT 805规范）

四. 检讨结果

由上海明芳提供于6月20号（时间暂定）提供30台份111.4mm料宽的并满足上下左右间隙0.7mm以下的滑轨给光华荣昌进行组装验证该方案的效果



工作联系函



Of202406120006

基本信息

申请人:	连晓雨	岗位:	
日期:	2024/06/12 11:40:13	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lianxiaoyu@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于G3滑轨间隙整改样件调货需求		
编码:	GZLXH-20240612-096	申请人:	连晓雨
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目专员	申请类型:	申请
内容说明:	冯总: 根据6月5日同明芳线上会议沟通结论: 由上海明芳提供于6月20号(时间暂定)提供30台份111.4mm料宽的并满足上下左右间隙0.7mm以下的滑轨给光华荣昌进行组装验证该方案的效果; 30台份(6月份整椅订单需求) 订单河北已在整改方案确认前完成采购到件备货, 为控制工厂生产调货导致的库存积压, 现计划研发采购小批量滑轨进行生产验证(按照7月份订单35台份采购) 请领导批示	审批人:	冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	连晓雨	发起		新建申请	2024/06/12 11:53:06
2	冯永江	审批一		同意	2024/06/12 16:14:45