



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号

GR-61-00-233(A/1)

纸张

A4(210×297)

顺序号

项目名称: 重汽3.0自适应座椅项目

编制/日期

项目编码: ZY2336

审核/日期

需求场地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

批准/日期

用途: 项目小批量生产验证 10台份(高配主驾10把, 减震副驾10把, 翻折副驾10把)

到货要求: 到货时间 6月10日

收货地址: 河北光华荣昌汽车部件有限公司(河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端)/董会娟 19831788696

注: 所有到货物料, 需求最新状态, 小批量生产确认后, 进入量产状态, 各供应商需要达到供货需求;

序号	零件号	零件名称	单件定额(a)	需求订单数量(b)	定额数量(c=a*b)	预计损耗量(d)	计划采购量(e=c+d)	单位	供应商信息	库存数量
1	SHT0010669	靠背支撑板	1	10	/	2	12	件	旋奇	0
2	SHT0016458	通风加热靠背面套总成	1	10	/	2	12	套	金达	0
3	SHT0016535	靠背3D网格上	1	7	/	2	9	件		3
4	SHT0011316	靠背3D网格下	1	4	/	1	5	件		6
5	SHT0016426	加热通风系统线束总成	1	5	/	1	6	件	河北航凌	5
6	SHT0016460	坐垫护面总成(通风加热)	1	10	/	2	12	套	金达	0
7	BEC0010020	坐垫加热垫总成	1	10	/	2	12	套	北京美好	12(A6)
8	SHT0016534	坐垫3D网格	1	10	/	2	12	件		3(A6)
9	BEC0010025	坐垫风扇	1	10	/	2	12	件	北京美好	12(A6)
10	SHT0016470	副驾驶员靠背面套总成	2	20	/	4	24	件	金达(两种状态减震/翻折 标识不同)	0
11	SHT0016509	副驾靠背板	2	20	/	4	24	件	旋奇	0
12	SHT0016480	安全带螺栓按冒	2	20	/	4	24	件		0
13	SHT0016484	坐垫面套	1	10	/	2	12	套	金达	0
14	SHT0016491	坐垫面套总成	1	10	/	2	12	套	金达	0
15	SHT0016478	靠背板支撑钢丝	2	20	/	4	24	件	海兴	0
16	SHT0016479	安全带上支撑钢丝	2	20	/	4	24	件	海兴	0
17	SHT0015268	安全带卷收器固定钣金	1	10	/	2	12	件	恩杰五金	0
18	SHT0015265	后罩壳固定钣金	1	10	/	2	12	件	恩杰五金	0
19	SHT0010880	高配安全带出口罩壳	1	10	/	2	12	件		12(A6)
20	SHT0010881	高配安全带出口罩壳底座	1	10	/	2	12	件		6(A6)
21	BSP0010026	主驾驶靠背调节手柄卡接簧	1	10	/	2	12	件		7(A6)
22	SHT0010655	驾驶员右侧罩壳	1	10	/	2	12	件		8(A6)

备注:

a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几份量产品;

c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b

d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d

河北库房确认签字:



工作联系函



Of202405240008

基本信息

申请人:	梅小飞	岗位:	
日期:	2024/05/24 10:48:52	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	meixiaofei@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请单		
编码:	GZLXH-20240524-087	申请人:	梅小飞
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	重汽3.0自适应(出口车)座椅项目, ZY2336, 与河北工厂会议决定, 有项目调取10辆份物料, 用于小批量试生产验证, 验证完成后项目进入批量生产阶段。注: 这10辆份座椅, 可用于后续订单交付。	审批人:	苏东,冯永江,葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	梅小飞	发起		新建申请	2024/05/24 10:53:30
2	梅小飞	发起		撤回	2024/05/24 10:54:54
3	梅小飞	发起		同意	2024/05/24 10:56:30
4	苏东	审批一		同意	2024/05/24 14:02:03
5	冯永江	审批二		同意	2024/05/24 14:53:10
6	葛雁宇	审批三		同意	2024/05/24 16:11:07
7	刘海英	审批四	计划采购量中已减去现有库存, 按计划采购量采购即可	同意	2024/05/24 17:04:54



新产品试制零部件采购订单

表单编号

GR-61-00-234 (A/0)

生效日期

2024年5月27日

订单号

20240527-1

项目:	重汽3.0自适应座椅项目 (ZY2336)	结算(开票)主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2024年6月10日	编制日期	2024/5/27
发至:	公司名称(部门)		接收人		联系方式		邮箱
	上海绽奇汽车部件有限公司		王兴龙		18621598588		sh_zhanqigongmao@163.com
发起人:	刘海英	审核:		批准:			
技术联系人:	李世新	联系电话:	15614020911	邮箱:	lishixin@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

送货地址:河北沧州市黄骅市经济技术开发区泰山道南端150号 河北光华荣昌汽车部件有限公司 董会娟 19831788696

序号	零件号	物料名称	规格参数	采购数量	单位	未税单价	最迟到货时间	备注
1	SHT0010669	靠背支撑板	/	12	件	/	2024/6/10	
2	SHT0016509	副驾靠背背板	/	24	件	/	2024/6/10	

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈如下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位:

回执人:

日期:

注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。

上海绽奇汽车部件有限公司

地址:上海青浦区白鹤镇胜联路5号

电话:021-54857369

传真:021-69745155

紧急书

请审阅

请答复

请传阅

送货清单

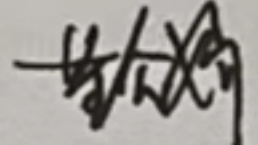
客户名称:光华荣昌

发货日期:2024-05-29

订单号	零件号	名称/型号	规格		箱号	单位	数量	备注
			长 (mm)	宽 (mm)				
	SHT0010669	靠背支撑板	733	526	1	片	12	
	SHT0016509	副驾靠背背板	788	528		片	24	

供应商:上海绽奇汽车部件有限公司

联系人:朱红英 18262317229

 24.6.04



GOLD RARE

供应商送货单

2200374

供应商名称	上海捷奇	供应商代码		接收商	公司名称: 光华荣昌汽车部件有限公司			
到货日期	24年6月4日	供应商地址			公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区			
供应商联系人		联系电话			采购单号:	地点:		
存根部门: 1. 电脑录入员(白) 2. 库管员(红) 3. 供应商/驻厂服务(蓝) 4. 质量管理部(绿) 5. 采购(黄)				检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	判定结果	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
供应商填写				客户实收IQC、仓库填写				
序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1	SH70016509	副驾靠背板		件	24			
2	SH7001066P	靠背支撑板		件	12			
3								
4								
5								
6								
7								
8								

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入

表单规格: A5