



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	CG-20220602-02ZC	合同金额	98300 元
资产名称	福田欧马可项目冲压模具	资产型号	
资产类别	冲压模具	资产编号	
供货单位	黄骅市桥行冷冲模具厂		

验收项目

共计 3 套冲压模具，在沧州宇诺使用

单序模具编号	单序模具
SLT0010895-MJ-01-001	一级调节上连接板LH压型模具
SLT0010895-MJ-01-002	一级调节上连接板LH落料模具
SLT0010895-MJ-01-003	一级调节上连接板LH冲孔模具

是否有与合同不符的情况

否

设备使用性能是否达到要求

是

设备技术指标是否与合同相符

是

设备配件是否与采购要求相符

是

设备是否完好

是

技术文档是否齐全

是

设备在安装调试、试用过程中的情况

冲压模具可正常使用，零件检测合格

验收结果

合格

合格

合格

参加验收人员签名

冯敬航 司艳策

天冬冬

K... (Signature)

设备安装完成时间

2023.1.5

验收日期

2023.6.16


设备存放地点

沧州宇诺

固定资产归口管理部门负责人

姚... (Signature)

经办人:

	固定资产验收单		生效日期:															
			编号:															
合同编号	CG-20220602-02ZC	合同金额	98300 元															
资产名称	福田欧马可项目冲压模具	资产型号																
资产类别	冲压模具	资产编号																
供货单位	黄骅市桥行冷冲模具厂																	
验收项目																		
共计 7 套冲压模具，在河北冲压车间使用		是否有与合同不符的情况	否															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">单序模具编号</th> <th>单序模具</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SLT0010891-MJ-01-001</td> <td>二级调节解锁手柄落料模具</td> </tr> <tr> <td>SLT0010891-MJ-01-002</td> <td>二级调节解锁手柄压型模具</td> </tr> <tr> <td>SLT0010891-MJ-01-003</td> <td>二级调节解锁手柄冲孔模具</td> </tr> <tr> <td>SLT0011191-MJ-01-001</td> <td>副驾靠背调角限位片落料冲孔模具</td> </tr> <tr> <td>SLT0011191-MJ-01-002</td> <td>副驾靠背调角限位片成型模具</td> </tr> <tr> <td>SLT0011089-MJ-01-001</td> <td>靠背拉线解锁手柄落料冲孔模具</td> </tr> </tbody> </table>		单序模具编号	单序模具	SLT0010891-MJ-01-001	二级调节解锁手柄落料模具	SLT0010891-MJ-01-002	二级调节解锁手柄压型模具	SLT0010891-MJ-01-003	二级调节解锁手柄冲孔模具	SLT0011191-MJ-01-001	副驾靠背调角限位片落料冲孔模具	SLT0011191-MJ-01-002	副驾靠背调角限位片成型模具	SLT0011089-MJ-01-001	靠背拉线解锁手柄落料冲孔模具	设备使用性能是否达到要求	是	
		单序模具编号	单序模具															
		SLT0010891-MJ-01-001	二级调节解锁手柄落料模具															
		SLT0010891-MJ-01-002	二级调节解锁手柄压型模具															
		SLT0010891-MJ-01-003	二级调节解锁手柄冲孔模具															
		SLT0011191-MJ-01-001	副驾靠背调角限位片落料冲孔模具															
		SLT0011191-MJ-01-002	副驾靠背调角限位片成型模具															
SLT0011089-MJ-01-001	靠背拉线解锁手柄落料冲孔模具																	
设备技术指标是否与合同相符	是																	
设备配件是否与采购要求相符	是																	
设备是否完好	是																	
技术文档是否齐全	是																	
设备在安装调试、试用过程中的情况	冲压模具正常使用, 零件检测合格																	
验收结果	合格	合格	合格															
参加验收人员签名	冯敬航 司艳策	刘彦彦 董佳	杨刚															
设备安装完成时间	2023.1.5	验收日期	2023.6.16															
设备存放地点	河北金属件厂 冲压车间	固定资产归口管理部门负责人	刘胜阳															

经办人: