


M4座椅组装修工序、生产节拍及产能(M4-104和553)


生产线别	产品型号	工序及定额										生产节拍(S)	单班产能(台)	总单价(元/套)	人数	工序单价	日单价	标准天数	计件工资	基本工资	总工资	平均工资
		工序	滑轨安装	滑轨链接	边盖安装	坐背链接	饰盖安装	套袋装车	编制人数(6人)	工时定额(S)	单人平均工时(S)											
A线	M4座椅		1	1	1	1	1	1			55	556	1.26	6	1.51	140	26	3640	1390	5030	193	
			48	48	45	55	42	38														
			48	48	45	55	42	38														

备注：以上按10h/天计算，生产效率85%总工作时长10\*3600\*0.85=30600S

编制：

审核：

批准：

  
2028.06.27

  
6/27<sup>24</sup>

编制：