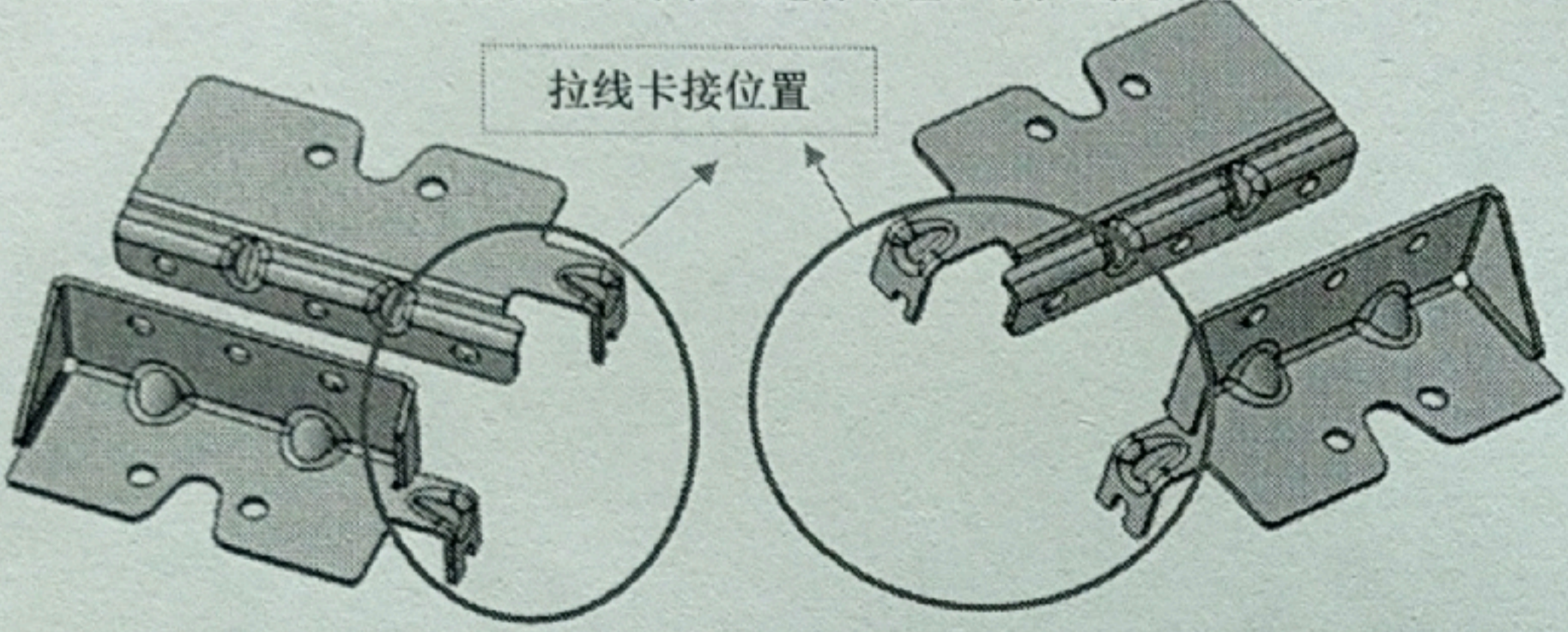
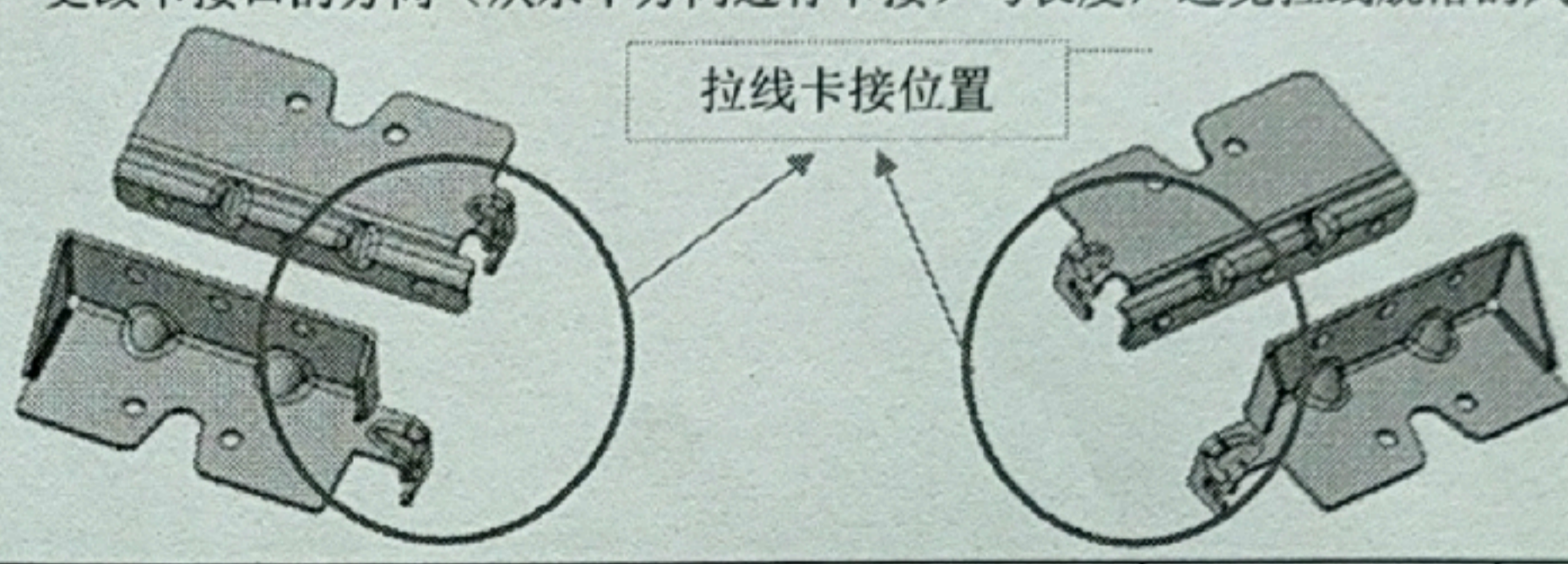
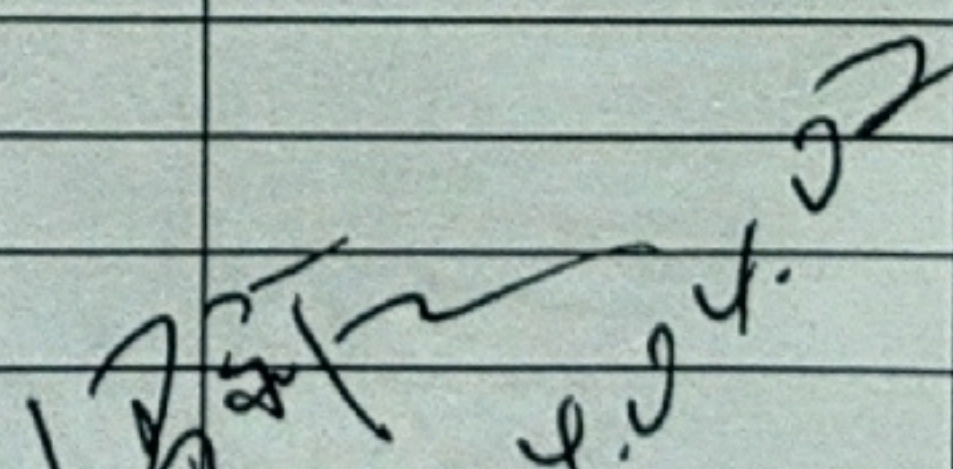




工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2024/4/1	车型代号	H6	ECR编号	ECR0010045	变更紧急度		
客户名称	戴姆勒	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECN编号	ECN0005262			
总成名称	地板锁固定支架1/地板锁固定支架2/前地板锁固定支架1/前地板锁固定支架2			总成件号	SHT0015980/SHT0015476/SHT0015497/SHT0015481			
零/部件名称	操作说明书, 副驾座椅操作说明书			零/部件件号:				
项目阶段	<input checked="" type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件	<input type="checkbox"/> 采购件	<input type="checkbox"/> 外协件	
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input checked="" type="checkbox"/> 其他:							
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是	<input checked="" type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> N/A	
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3		<input type="checkbox"/> 级别4	
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响		1.文件、试验、工作流程等附带的更改 2.内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响	
变更申请内容	变更申请前: 目前卧铺组装时拉线的卡点是从下往上进行卡住, 有拉线脱落的风险。			变更申请后: 更改卡接口的方向(从水平方向进行卡接)与长度, 避免拉线脱落的风险。				
								
验证\试验方式			<input type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input checked="" type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input checked="" type="checkbox"/> 其他()				是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
是否影响物流			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间		填写具体影响点	
主送单位			研究院各部门, 河北黄骅工厂					
发放部门			<input checked="" type="checkbox"/> 制造厂 <input checked="" type="checkbox"/> 财务部 <input checked="" type="checkbox"/> 采购部 <input checked="" type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流 <input checked="" type="checkbox"/> 质量 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 产品开发 <input checked="" type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它					
库存品处理方案								
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案			责任人	完成时间	
已销售产品			已销售产品不做处置, 新产品已做更改					
公司成品								
公司原材料								
公司半成品								
供应商产品								
供应商半成品								
工程变更批准日期 (新状态执行时间)		2022.12.19			产品切换日期 (新/老状态切换时间)			
需要变更的资料 (影响PPAP资料)								
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间			
<input type="checkbox"/> ERP			<input type="checkbox"/> 作业指导书					
<input type="checkbox"/> BOM			<input type="checkbox"/> 控制计划					
<input type="checkbox"/> 2D图纸			<input type="checkbox"/> DFMEA					
<input type="checkbox"/> 3D数据			<input type="checkbox"/> PFMEA					
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊性清单					
<input type="checkbox"/> 价格协议			<input type="checkbox"/> MSA					
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> Ppk					
<input type="checkbox"/> 检验指导书			<input type="checkbox"/> 其它					
<input type="checkbox"/> PSW文件								
编制	吕喜24/04/01		审核		批准			



工作联系函



Of202404090006

基本信息

申请人:	刘文政	岗位:	
日期:	2024/04/09 10:53:47	申请人部门:	前期采购科
邮箱:	liuwenzheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	H6卧铺设变价格申请		
编码:	GZLXH-20240409-045	申请人:	刘文政
组织架构:	运营管理部	部门:	前期采购科
职位:	采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	1.H6卧铺组装时拉线的卡点是从下往上进行卡住,有拉线脱落的风险,更改卡接口的方向(从水平方向进行卡接)与长度,避免拉线脱落的风险。2.目前钣金件之间的孔位是14mm,不方便织带的固定,需要在织带上打孔才可以固定。更改拉带固定片的孔位中心距14改成50及钣金件的长度40改成60,增加侧边倒角R1。3.原模具啸宇制作中,设变报价22460元,设变协商价格为12900元,付款方式:模具验收后30天支付。以上请领导审批	审批人:	葛雁宇,杨光环,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘文政	发起		新建申请	2024/04/09 10:57:21
2	葛雁宇	审批一		同意	2024/04/09 13:21:12
3	杨光环	审批二		同意	2024/04/09 16:22:12
4	冯永江	审批三		同意	2024/04/10 13:29:45

批产阶段—模具维修采购价格审批表

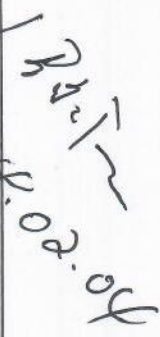



采购工厂：河北工厂

注明：
 1、此价格审批仅适用于研发阶段，SOP后价格由工厂进行最终定价；
 2、此价格审批同时适用于研发阶段结算使用（可做为样件价格协议签订依据）。

序号	图号/编码	物料/工装名称	单位	增值税率%	含税价格		审批价格	供应商全称	备注
					不含税价格	含税价格			
1	SHT0015515	拉带固定片	件	13%	1900	1500		沧州啸宇	

说明：以上所有价格均为未税价格。

1	开发情况	模具啸宇开发已完成，进行设变，详见设变单							
2	产品价格	供应商价格含税1500元，请领导审批							
3	模具价格	无							
4	开发周期	产品首批供货周期：20天。							
5	年降情况	一次性模具维修							
6	结算方式	30天月结							
7	备注								

副总裁	财务总监	采购领导	采购工程师
日期: 	日期: 	日期: 2024-2-24 	日期: 2024-2-24 



工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2024/2/5	车型代号	H6	ECR编号	ECR0010047	变更紧急度	
客户名称	戴姆勒	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECN编号	ECN0005357		
总成名称	地板锁固定支架1/地板锁固定支架2			总成件号	SHT0015980/SHT0015476		
零/部件名称	/			零/部件件号:	/		
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input checked="" type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件	<input type="checkbox"/> 采购件	<input type="checkbox"/> 外协件
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input checked="" type="checkbox"/> 其他:						
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是	<input checked="" type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3		<input type="checkbox"/> 级别4
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响		1.文件、试验、工作流程等附带的更改 2.内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响
变更申请内容	变更申请前: L型钣金两侧处无加强筋, CAE分析碰撞试验后钣金会发生变形。			变更申请后: L型钣金两侧增加加强筋,			
是否影响其它项目? (下列填写项目名称)			<input type="checkbox"/> 是		<input checked="" type="checkbox"/> 否		
验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input checked="" type="checkbox"/> 其他 ()					是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
填写具体影响点							
是否影响物流			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间		立即
主送单位	研究院各部门, 河北黄骅工厂						
发放部门	<input checked="" type="checkbox"/> 制造厂 <input checked="" type="checkbox"/> 财务部 <input checked="" type="checkbox"/> 采购部 <input checked="" type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流 <input checked="" type="checkbox"/> 质量 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 产品开发 <input checked="" type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它						
库存品处理方案							
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案			责任人	完成时间
已销售产品							
公司成品							
公司原材料							
公司半成品							
供应商产品							
供应商半成品							
工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2024.01.30			产品切换日期 (新/老状态切换时间)			
需要变更的资料 (影响PPAP资料)							
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间		
<input type="checkbox"/> ERP			<input type="checkbox"/> 作业指导书				
<input type="checkbox"/> BOM			<input type="checkbox"/> 控制计划				
<input type="checkbox"/> 2D图纸			<input type="checkbox"/> DFMEA				
<input type="checkbox"/> 3D数据			<input type="checkbox"/> PFMEA				
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单				
<input type="checkbox"/> 价格协议			<input type="checkbox"/> MSA				
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> Ppk				
<input type="checkbox"/> 检验指导书			<input type="checkbox"/> 其它				
<input type="checkbox"/> PSW文件							
编制	吕喜24/01/30		审核		批准		

[Handwritten Signature]
2024.02.05

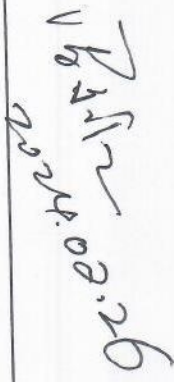

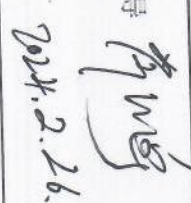
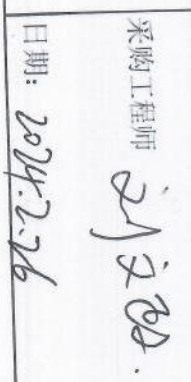
卧铺模具设计变更维修价格审批表

采购工厂：河北工厂

注明：
1、此价格审批仅适用于研发阶段，SOP后价格由工厂进行最终定价；
2、此价格审批同时适用于研发阶段结算使用（可做为样件价格协议签订依据）。

序号	图号/编码	工序	物料/工装名称	单位	增值税率%	沧州啸宇		审批价格		供应商全称	备注
						含税价格	不含税价格	价格			
1	SHT0015980	OP10	成型	套	13%	11340		10000		沧州啸宇模具科技有限公司	
2	SHT0016234	OP10	成型	套	13%	2780		0		沧州啸宇模具科技有限公司	
合计						14120		10000			

说明：以上所有价格均为含税价格。

1	开发情况	H6卧铺钣金件加强，模具设计									
2	产品价格	河北自制									
3	模具价格	原模具啸宇制作中，设计变更协商价格为10000元。									
4	开发周期	产品首批供货周期：20天。									
5	年降情况	由工厂根据实际使用情况再商谈。									
6	结算方式	沧州啸宇为体系供应商，按河北账期结算。									
7	备注										
副總裁			财务总监			采购领导			采购工程师		
日期: 			日期: 			日期: 			日期: 		

模具委托制造合同

合同编号: XM20240019

委托方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

统一社会信用代码: 91130983077498644J

受托方: 沧州啸宇模具科技有限公司 (以下简称乙方)

统一社会信用代码: 91130981MA7GA6UJ1Y

甲方委托乙方加工制造模具(见下列清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就模具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

一、模具清单 (货币单位: 人民币元)

序号	QAD	名称	工序	单位	模具数量	未税价格	增值税额	含税价格	备注
1	SHT0015980	地板锁固定支架	成型	付	1	8849.55	1150.45	10000	
2	SHT0015980-SHT0015476	地板锁固定支架	冲孔	付	1	4424.78	575.22	5000	
3	SHT0015980-SHT0015476	地板锁固定支架	更改边线	付	1	442.48	57.52	500	
4	SHT0015497-SHT00154811	前地板锁固定支架	冲孔	付	1	4424.78	575.22	5000	
5	SHT0015497-SHT00154811	前地板锁固定支架	更改边线	付	1	442.48	57.52	500	
6	SHT0015515	拉带固定片	落料、冲孔	付	1	1327.43	172.57	1500	
合计						19911.5	2588.5	22500	

二、合同总价款

合同总价款 22500 元, 贰万贰仟伍佰圆整 (人民币大写)。本价款含增值税税额, 增值税税率为 13 %。

备注:

- 以上合同总价款已包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。
- 合同执行过程中, 如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化, 增值税税率/征收率调整, 双方将维持原不含增值税净价不变, 并以原不含增值税净价为计税基础, 按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格, 并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。原含税价-原含税价÷(1+原税率/征收率)×原税率



$\text{新含税价} = \text{原含税价} \div (1 + \text{征收率}) \times (1 + \text{新税率} / \text{征收率}) \times \text{新税率} / \text{征收率} \times (1 + \text{附加税费率})$ 。
附加税费率按照购买方适用的附加税费率。

3. 如甲方发现模具与甲乙双方协商确定的要求不符时，甲方有权调整本合同并从应付款中扣除不符合项费用。

三、付款方式

双方协商采用下列付款方式甲方以电汇或银行承兑汇票支付合同款给乙方。本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

甲方对乙方产品验收合格后，甲方 30 天内支付合同总金额，计：22500元，人民币 贰万贰仟伍佰元整，

乙方 7 日内开具全额发票。

四、模具基本要求

1. 保证模具寿命为生产产品不少于 10 万 20 万 30 万次。在模具寿命内有质量问题，由乙方免费负责维修，若模具维修后仍无法使用，甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的，重新开发模具费用由乙方负责，完成时间双方协商另行签约确定，但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的，乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的，乙方应承担全部赔偿责任。

2. 如乙方使用模具生产产品，在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。

3. 模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的，需取得甲方书面确认后方可进行。

4. 乙方在设计模具时，应考虑到模具脱模方便，模具的性能必须保证符合附件图纸技术要求，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等，不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边，合模缝错模须小于 0.05 MM，（注：以甲方确认为准）。模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

五、模具制作及周期

1. 乙方按甲方指定的型腔数和产品分模线设计制作模具。



2. 按甲方的生产机台设计模具。

3. 由于模具设计及制作误差导致的改模由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

4. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

5. 本合同签订之日起【 35】日内，乙方交付试首模样件（不少于 20 件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后 5 日内提出书面意见给乙方。

6. 修模试样完成后，乙方交付合格样件给甲方，由甲方送交主机厂确认产品，产品合格后安排小批试制验收。

7. 本合同的模具制作周期为【 35】日，乙方应于 2023 年 10 月 30 日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金，并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期三十日的，乙方除应承担上述责任外，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

六、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用检具的，乙方应根据甲方检具方案制作，费用由甲方承担。

2. 外观采用对照标准及样件评判。

七、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。



4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。

5. 乙方承诺使用所承制的模具生产产品的产能能够达到甲方的交货要求：

日产能：【 200 】件，月产能：【 6000 】件。

6. 模具的所有技术参数和要求应符合甲方的《新开模具技术要求》。

八、包装运输及验收

1. 乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。

2. 根据甲方要求，乙方应负责将模具运送至甲方指定地点。

3. 乙方将模具运送至甲方指定地点后，甲方应在 3 日内进行验收。验收合格后，模具毁损灭失的风险转移至甲方。

九、产权及保密约定

1. 甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；

2. 甲方对与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

3. 未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

十、违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担的违约金数额为 1000 元或合同总金额的千分之五，以二者高者为准（因甲方因素造成延期的除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2. 乙方交付的模具不符合合同要求的，甲方有权选择退货、要求乙方免费修理、降低模具价格，并承担合同总额 200% 的违约金。因此给甲方造成的经济损失，乙方应当负责赔偿。

3. 模具摊销完成后，若乙方未按扣减分摊单价后的价格向甲方供应零部件，或双方未重新签订价



格协议的，甲方可以在应付货款中扣减自模具摊销完毕之日起多支付的摊销费。本合同履行完毕，甲方仍有追索此部分欠款及利息的权利。

4. 如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须赔偿对方因终止合同所引起的全部经济损失。

5. 若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿本合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

6. 因不可抗力导致无法按照合同约定履行的，双方应及时通报，协商解决。

十一、其它

1. 本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2. 本合同一式贰份，双方各执壹份。本合同未尽事宜，由双方友好协商解决，并签订补充协议。补充协议与本合同具有同等法律效力。如补充协议与本合同有不一致，以补充协议为准。

3. 本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：

年 月 日

乙方：沧州啸宇模具科技有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：张磊

2024年·6月29日 合同专用章

