



工作联系函



Of202404120006

基本信息

申请人:	吕喜	岗位:	
日期:	2024/04/12 12:10:03	申请人部门:	国际项目部
邮箱:	lvxi@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	新850mm 面料+H6延伸卧铺钣金件物料+H6隔音棉底支架包装		
编码:	GZLXH-20240412-068	申请人:	吕喜
组织架构:	海外事业部	部门:	国际项目部
职位:	项目助理	申请类型:	申请
内容说明:		审批人:	张笑,冯永江,葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吕喜	发起		新建申请	2024/04/12 12:13:19
2	张笑	审批一		同意	2024/04/12 12:13:42
3	冯永江	审批二		同意	2024/04/12 14:06:33
4	葛雁宇	审批三		同意	2024/04/15 12:20:39
5	刘海英	审批四	4月15日到货无法达成, 请告知悉。采购申请请给出合理的调货周期。	同意	2024/04/15 13:49:12



新产品试制零部件采购订单（内部调货）

表单编号

GR-61-00-234(A/0)

项目订单号

采购订单号

20240415-12

项目名称/代码:	H6延伸卧铺项目 (ZY2221)	要求到件日期:	2024年4月15日	审批日期	2024年4月15日 星期一
接收信息:	公司名称 (部门)	结算主体 (集团)	接收人	联系方式	邮箱
	河北光华荣昌汽车部件有限公司	北京光华荣昌	刘艳霞	18231719229	liuyanxia@bjghrc.com
发起人:	吕喜	审核:		批准:	
技术联系人:	李宁	技术人员联系方式	19213058797	技术人员邮箱:	lining@bjghrc.com
采购部门确认	采购部长		采购执行		

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；
订单输入：新850mm 卧铺手工样件采购
收货地址：沧州啸宇模具科技有限公司 河北省沧州市泊头市金键大街与三井路交叉口南400米，13833793758，卢兴刚

序号	零件号	名称	型号	采购数量	单位	到货时间	单件价格	系数	总价	备注
1		SPFH590 t=2.5	1250*810*2.5	10	片	2024/4/15				
2		SAPH440 t=2.0	1250*165*2	10	片	2024/4/15				
3		SAPH440 t=2.0	1250*180*2	10	片	2024/4/15				
4		SAPH440 t=3.0	1250*120*3	10	片	2024/4/15				
5		SAPH440 t=3.0	1250*105*3	10	片	2024/4/15				
6		Q235 t=2.0	1250*70*2	3	片	2024/4/15				
7		Q235 t=2.0	1250*65*2	3	片	2024/4/15				

回执单位: 回执人: 日期:
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划

- 此订单仅限内部供应商调货 (河北/西安/潍坊/长春)。
- 部分必填项目已经增加批注, 填写的时候注意查看。
- 河北联系人: 邓春博 (198 3178 8628); 西安联系人: 罗让平 (199 2903 1389); 长春联系人: 宋立东 (180 0442 5122); 安路普联系人: 贾会涛 (131 7657 8637) 潍坊联系人: 刘寿超 (19831788618)
- 产品必须填写QAD代码 (如不能填写请备注原因)。
- 此订单为需求及下发综合单据 (申请部门提出需要三级审批, 最终批准为研究院院长)。
- 需求单据审批完毕后提交至采购部门, 采购部门会签后发至各工厂。



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234 (A/0)
生效日期	2024年4月22日
订单号	20240422-1

项目:	H6延伸卧铺 (ZY2221)	结算 (开票) 主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2024年4月23日	编制日期	2024/4/22
发至:	公司名称 (部门)		接收人		联系方式		邮箱
	黄骅市再兴汽车配件有限公司		刘东建		15831876564		lj76564@163.com
发起人:	刘海英	审核:		批准:			
技术联系人:	李宁	联系电话:	19213058797	邮箱:	lining@bighrc.com		

- 要求:
- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 - 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 - 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
 - 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

送货地址: 沧州啸宇模具科技有限公司 河北省沧州市泊头市金键大街与三井路交叉口南400米, 13833793758, 卢兴刚

序号	规格参数	物料名称	采购数量	单位	单价	总价	最迟到货时间	备注
1	1250*80*2	Q235 t=2.0	6	片	8.33	50.00	2024/4/23	

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈如下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位: 回执人: 日期:
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。

北京光华荣昌汽车部件有限公司材料入库单
Beijing Guanghua Rongchang Auto Parts Co., Ltd.

供应商: 黄骅市再兴汽车配件有限公司						项目代码	212221	编号	BJ202405027
序号	QAD 代码	规格型号 (图号)	零部件名称	单位	数量	单价 (未税)	金额	交货期	备注
1		1250*80*2	Q235 板材	片	6			2024/4/23	SE-20240422-1
2									
3									
4									
5									
6									

采 购:	质量/技术确认: <i>王喜</i>	退货描述及备注:
收货地址: 北京昌平区流村镇光华荣昌	合格 <input type="checkbox"/>	
联系人:	退货 <input type="checkbox"/>	
电 话:	库房确认: <i>刘海英 2024.5.9</i>	

①白联存根 ②粉联采购 ③黄联财务