



工作联系函



基本信息

Of202406280012

申请人:	吴孝伟	岗位:	
日期:	2024/06/28 11:45:47	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	wuxiaowei@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	轻卡减震平台盖板更改ECN		
编码:	GZLXH-20240628-126	申请人:	吴孝伟
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	报告
内容说明:	更改原因: 提升减震舒适性; 变更申请前: 欧马可: SLT0011260-减震器总成 版本B SLT0011367-下底板焊接总成 版本C 一汽: SLT0010554-减震平台装配总成 版本D SHT0014803-轻卡座椅悬浮阀总成-无腰托 通用件: SLT0010550-下底板焊接总成 版本C SLT0010660-下底板焊接分总成 版本C SLT0010546-直线阀下支架 版本A SLT0010572-内绞架焊接总成 版本B SLT0010528-直线阀固定轴 版本B BPC0010161-轻卡悬浮阀气路总成 变更申请后: 欧马可: SLT0011260-减震器总成 版本C 总成图纸更新 更改为SLT0010550-下底板焊接总成 (一汽) 一汽: SLT0010554-减震平台装配总成 版本E 总成图纸更新 更改为SLT0012247-轻卡座椅悬浮阀总成-无腰托 通用件: SLT0010550-下底板焊接总成 版本D 焊接总成图纸更新 SLT0010660-下底板焊接分总成 版本D 直线阀下支架焊接位置调整 SLT0010546-直线阀下支架 版本B 尺寸更改 SLT0010572-内绞架焊接总成 版本C 根据实物状态修订数据位置 SLT0010528-直线阀固定轴 版本C $\Phi 6.1$ mm更改为 $\Phi 5.9$ mm 更改为SLT0012246-轻卡悬浮阀气路总成 更改费用: 钣金模具1.2万, 焊胎1万;	审批人:	苏东,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴孝伟	发起		新建申请	2024/06/28 11:50:57
2	苏东	审批一	冯总: 此设变加高H点12mm,驾驶员坐姿升高,影响驾驶安全,一旦被主机厂发现有罚款和移除供应体系的风险	同意	2024/06/28 15:07:51
3	冯永江	加签	核一下高度问题	前加签高冰川	2024/06/28 17:02:52
4	高冰川	加签	1、欧马可减震器高度改前是 $70 - 5 + 10$,改之后是 80 ± 5 ,下限加高了10mm,上限加高了5mm;量产座椅H点相应升高;2、一汽轻卡减震器高度改前是 $80 - 5 + 10$,改之后是 80 ± 5 ,下限不变,上限降低了5mm;对量产座椅H点无影响;3、75mm的下限是张加测试出来的减震的最低要求,低于此高度会影响减震;对于H点、靠背放倒后的高度影响,赵总要求销售送样件并说服客户接受,如果无法实现,再从座垫或者靠背上做方案进行更改。	前加签同意	2024/07/01 09:56:01
5	冯永江	审批二		同意	2024/07/01 15:34:42