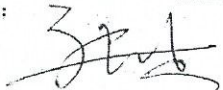
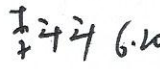
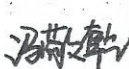
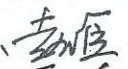


固定资产预验收报告

记录编号:

2024年 6月 19日

项目名称	A6座椅项目		验收情况说明	模具问题部分处理, 满足预验收条件		
供应商	泊头喆宇模具厂					
验收时间	2024年6月19日		验收地点	泊头喆宇模具厂		
序号	资产名称	规格型号	合同数量	验收数量	各项性能是否合适	备注
1	中宽车副驾左侧钣金/中宽车副驾右侧钣金	落料	1	1	参考模具预验收报告	
2	中宽车副驾左侧钣金/中宽车副驾右侧钣金	成型	1	1	参考模具预验收报告	
3	中宽车副驾左侧钣金/中宽车副驾右侧钣金	整形	1	1	参考模具预验收报告	
4	中宽车副驾左侧钣金/中宽车副驾右侧钣金	冲孔 侧冲孔	1	1	参考模具预验收报告	
验收情况说明: 问题点及维修情况见附件						
参加验收人员签字:						
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;">  张 2024.6.19 </div> <div style="text-align: center;">  李 2024.6.10 </div> <div style="text-align: center;">  王 2024.6.10 </div> <div style="text-align: center;">  孙 2024.6.10 </div> </div>						

固定资产预验收报告

2024年 6月 19日

记录编号:

项目名称	重汽3.0座椅项目		验收情况说明	模具问题部分处理, 满足预验收条件		
供应商	泊头啸宇模具厂					
验收时间	2024年6月19日		验收地点	泊头啸宇模具厂		
序号	资产名称	规格型号	合同数量	验收数量	各项性能是否合适	备注
1	滑轨底支架纵梁	落料 冲孔	1	1	参考模具预验收报告	
2	滑轨底支架纵梁	成型	1	1	参考模具预验收报告	
验收情况说明: 问题点及维修情况见附件						
参加验收人员签字: 邓春博 2024.6.19 李 孙 2024.6.20 <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> 冯 李 高 7/1/24 </div>						

固定资产预验收报告

记录编号:

2024年 6月 19日

项目名称	卧铺项目	验收情况说明	模具问题部分处理, 满足预验收条件			
供应商	泊头啸宇模具厂					
验收时间	2024年6月19日	验收地点	泊头啸宇模具厂			
序号	资产名称	规格型号	合同数量	验收数量	各项性能是否合适	备注
1	前地板锁固定支孔架1 前地板锁固定支架2	OP10落料冲孔	1	1	参考模具预验收报告	
2	前地板锁固定支孔架1 前地板锁固定支架2	OP20折弯1	1	1	参考模具预验收报告	
3	前地板锁固定支孔架1 前地板锁固定支架2	OP30折弯2	1	1	参考模具预验收报告	
4	前地板锁固定支孔架1 前地板锁固定支架2	OP40翻边	1	1	参考模具预验收报告	
5	地板锁固定支架1 地板锁固定支架2	OP10落料冲孔	1	1	参考模具预验收报告	
6	地板锁固定支架1 地板锁固定支架2	OP20折弯1	1	1	参考模具预验收报告	
7	地板锁固定支架1 地板锁固定支架2	OP30折弯2	1	1	参考模具预验收报告	
8	地板锁固定支架1 地板锁固定支架2	OP40翻边	1	1	参考模具预验收报告	
9	地板锁固定支架1 地板锁固定支架2	OP50冲孔	1	1	参考模具预验收报告	
10	垫片1	OP10落料冲孔	1	1	参考模具预验收报告	
11	拉带固定片	OP10落料冲孔	1	1	参考模具预验收报告	
12	左侧滑轨 右侧滑轨	OP05落料冲孔	1	1	参考模具预验收报告	
13	左侧滑轨 右侧滑轨	OP10折弯	1	1	参考模具预验收报告	
14	左侧滑轨 右侧滑轨	OP20折弯	1	1	参考模具预验收报告	
15	左侧滑轨 右侧滑轨	OP30翻边	1	1	参考模具预验收报告	
16	锁钩固定板1	OP10落料冲孔	1	1	参考模具预验收报告	
17	锁钩固定板1	OP20折弯	1	1	参考模具预验收报告	
18	锁钩固定板2 锁钩固定板3	OP10落料冲孔	1	1	参考模具预验收报告	
19	锁钩固定板2 锁钩固定板3	OP20折弯	1	1	参考模具预验收报告	

验收情况说明:

问题点及维修情况见附件

参加验收人员签字: 邓希博 2024.6.19

(Handwritten Signature)

薛 2024.6.20

冯 2024.6.20

(Handwritten Signature)

固定资产预验收报告

记录编号:

2024年 6月 19日

项目名称	G3电动座椅项目		验收情况说明	模具问题部分处理，满足预验收条件		
供应商	泊头啸宇模具厂					
验收时间	2024年6月19日		验收地点	泊头啸宇模具厂		
序号	资产名称	规格型号	合同数量	验收数量	各项性能是否合适	备注
1	司机主边电动调角器下连接板B	OP05	1	1	参考模具预验收报告	
2	司机主边电动调角器下连接板B	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
3	司机主边电动调角器下连接板B	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
4	司机主边电动调角器下连接板B	OP30	1	1	参考模具预验收报告	
5	司机主边电动调角器下连接板B	OP40	1	1	参考模具预验收报告	
6	电动滑轨左连接框	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
7	电动滑轨前连接框	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
8	电动座框左侧外边板	OP05	1	1	参考模具预验收报告	
9	电动座框左侧外边板	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
10	电动座框左侧外边板	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
11	电动座框左侧外边板	OP30	1	1	参考模具预验收报告	
12	电动座框左侧外边板	OP40	1	1	参考模具预验收报告	
验收情况说明： 问题点及维修情况见附件						
参加验收人员签字： <i>李雷博 2024.6.19</i> <i>张</i> <i>边</i> <i>冯</i> <i>李</i> <i>高</i>						

固定资产预验收报告

记录编号

2024.6.7

项目名称		A6底支架		验收情况说明		模具问题部分处理，满足预验收条件		
供应商		天津万昕模具厂		合同总金额		110 (万元)		
验收时间		2024年6月7日		验收地点		天津万昕模具厂		
序号	资产名称	规格型号	合同数量	验收数量	各项性能是否合适	单价 (万元)	备注	
1	宽车主驾驶左侧钣金	0P05	1	1	参考模具预验收报告	2.52		
2	宽车主驾驶左侧钣金	0P10	1	1	参考模具预验收报告	2.43		
3	宽车主驾驶左侧钣金	0P20	1	1	参考模具预验收报告	2.43		
4	宽车主驾驶左侧钣金	0P30	1	1	参考模具预验收报告	2.60		
5	宽车主驾驶右侧钣金	0P10	1	1	参考模具预验收报告	2.43		
6	宽车主驾驶右侧钣金	0P20	1	1	参考模具预验收报告	2.43		
7	宽车主驾驶右侧钣金	0P30	1	1	参考模具预验收报告	2.60		
8	宽车主驾驶前侧钣金	0P05	1	1	参考模具预验收报告	1.80		
9	宽车主驾驶前侧钣金	0P10	1	1	参考模具预验收报告	1.76		
10	宽车主驾驶前侧钣金	0P20	1	1	参考模具预验收报告	1.76		
11	宽车主驾驶前侧钣金	0P30	1	1	参考模具预验收报告	1.06		
12	宽车主驾驶后侧钣金	0P05	1	1	参考模具预验收报告	2.22		
13	宽车主驾驶后侧钣金	0P10	1	1	参考模具预验收报告	2.35		
14	宽车主驾驶后侧钣金	0P20	1	1	参考模具预验收报告	2.35		
15	宽车主驾驶后侧钣金	0P30	1	1	参考模具预验收报告	2.04		
16	宽车主驾驶后侧钣金	0P40	1	1	参考模具预验收报告	1.48		
17	A6中宽车副司机座椅椅底支架左下板	0P05	1	1	参考模具预验收报告	1.38		
18	A6中宽车副司机座椅椅底支架左下板	0P10	1	1	参考模具预验收报告	1.86		
19	A6中宽车副司机座椅椅底支架左下板	0P20	1	1	参考模具预验收报告	1.38		
20	A6中宽车副司机座椅椅底支架上板	0P10	1	1	参考模具预验收报告	3.91		
21	A6中宽车副司机座椅椅底支架上板	0P20	1	1	参考模具预验收报告	3.29		
22	A6中宽车副司机座椅椅底支架上板	0P30	1	1	参考模具预验收报告	2.80		
23	A6中宽车副司机座椅椅底支架上板	0P40	1	1	参考模具预验收报告	2.93		
24	A6中宽车副司机座椅椅底支架上板	0P50	1	1	参考模具预验收报告	2.80		
25	中宽车主驾驶前侧钣金	0P30	1	1	参考模具预验收报告	1.06		
26	中宽车主驾驶后侧钣金	0P05	1	1	参考模具预验收报告	1.99		
27	中宽车主驾驶后侧钣金	0P10	1	1	参考模具预验收报告	1.51		
28	中宽车主驾驶后侧钣金	0P20	1	1	参考模具预验收报告	1.36		
29	中宽车主驾驶左侧钣金	0P05	1	1	参考模具预验收报告	3.65		
30	中宽车主驾驶左侧钣金	0P10	1	1	参考模具预验收报告	5.37		
31	中宽车主驾驶左侧钣金	0P20	1	1	参考模具预验收报告	4.48		
32	中宽车主驾驶左侧钣金	0P30	1	1	参考模具预验收报告	3.29		
33	中宽车主驾驶左侧钣金	0P40	1	1	参考模具预验收报告	4.48		
34	中宽车主驾驶左侧钣金	0P50	1	1	参考模具预验收报告	1.46		
35	中宽车主驾驶左侧钣金	0P60	1	1	参考模具预验收报告	2.39		
36	A6宽车副司机座椅椅底支架上板	0P10	1	1	参考模具预验收报告	3.98		
37	A6宽车副司机座椅椅底支架上板	0P20	1	1	参考模具预验收报告	3.52		
38	A6宽车副司机座椅椅底支架上板	0P30	1	1	参考模具预验收报告	3.80		
39	A6宽车副司机座椅椅底支架上板	0P40	1	1	参考模具预验收报告	3.50		
40	A6宽车副司机座椅椅底支架左下板	0P05	1	1	参考模具预验收报告	1.81		
41	A6宽车副司机座椅椅底支架左下板	0P10	1	1	参考模具预验收报告	1.86		

验收情况说明：
问题点及维修情况见附件
5套整形模具未升

参加验收人员签字：
李福强
2024.6.7

穆玉建

2024.6.7

高和
7.1/24

冯敬乾 2024.6.7

李刚

固定资产预验收报告

记录编号:

2024年 6月 18日

项目名称	G3项目		验收情况说明		模具问题部分处理, 满足预验收条件	
供应商	南皮恩杰模具厂					
验收时间	2024年6月18日		验收地点		南皮恩杰模具厂	
序号	资产名称	规格型号	合同数量	验收数量	各项性能是否合适	备注
1	副驾安全带高调机构固定板1	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
2	副驾安全带高调机构固定板1	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
3	副驾安全带高调机构固定板1	OP30	1	1	参考模具预验收报告	
4	副驾安全带高调机构固定板1	OP40	1	1	参考模具预验收报告	
5	副驾安全带高调机构固定板1	OP50	1	1	参考模具预验收报告	
6	副驾安全带高调机构固定板1	OP60	1	1	参考模具预验收报告	
7	副驾安全带高调机构固定板2	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
8	副驾安全带高调机构固定板2	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
9	副驾安全带高调机构固定板2	OP30	1	1	参考模具预验收报告	
10	副驾安全带高调机构固定板2	OP40	1	1	参考模具预验收报告	
11	副驾安全带高调机构固定板2	OP50	1	1	参考模具预验收报告	
12	副驾安全带高调机构固定板2	OP60	1	1	参考模具预验收报告	
13	后罩壳固定钣金	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
14	后罩壳固定钣金	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
15	后罩壳固定钣金	OP30	1	1	参考模具预验收报告	
16	后罩壳固定钣金	OP40	1	1	参考模具预验收报告	
17	后罩壳固定钣金	OP50	1	1	参考模具预验收报告	
18	安全带卷收器固定钣金	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
19	安全带卷收器固定钣金	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
20	安全带卷收器固定钣金	OP30	1	1	参考模具预验收报告	
21	左框连接板	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
22	左框连接板	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
23	前连接框	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
24	前连接框	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
25	高配底支架左边板	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
26	高配底支架左边板	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
27	高配底支架左边板	OP30	1	1	参考模具预验收报告	
28	高配底支架左边板	OP40	1	1	参考模具预验收报告	
29	标配底支架左边板	OP10	1	1	参考模具预验收报告	产品取消
30	标配底支架左边板	OP20	1	1	参考模具预验收报告	产品取消
31	标配底支架左边板	OP30	1	1	参考模具预验收报告	产品取消
32	标配底支架左边板	OP40	1	1	参考模具预验收报告	产品取消
33	后安装支架	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
34	后安装支架	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
35	后安装支架	OP30	1	1	参考模具预验收报告	
36	后安装支架	OP40	1	1	参考模具预验收报告	
37	左前脚架	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
38	左前脚架	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
39	左前脚架	OP30	1	1	参考模具预验收报告	
40	标配后支撑钣金	OP05	1	1	参考模具预验收报告	
41	标配后支撑钣金	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
42	标配后支撑钣金	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
43	标配后支撑钣金	OP30	1	1	参考模具预验收报告	
44	高配前支撑钣金	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
45	高配前支撑钣金	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
46	高配前支撑钣金	OP30	1	1	参考模具预验收报告	
47	高配后支撑钣金	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
48	高配后支撑钣金	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
49	高配后支撑钣金	OP30	1	1	参考模具预验收报告	
50	G3副司机座椅底支架上板	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
51	G3副司机座椅底支架上板	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
52	G3副司机座椅底支架上板	OP30	1	1	参考模具预验收报告	
53	G3副司机座椅底支架上板	OP40	1	1	参考模具预验收报告	
54	G3副司机座椅底支架左下板	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
55	G3副司机座椅底支架左下板	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
56	G3副司机座椅底支架左下板	OP30	1	1	参考模具预验收报告	
57	G3副司机座椅底支架左下板	OP40	1	1	参考模具预验收报告	
58	G3副司机座椅底支架右下板	OP50	1	1	参考模具预验收报告	
59	G3副司机座椅底支架中间连接板	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
60	G4副司机座椅底支架中间连接板	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
61	G3副司机座椅底支架后连接钣金	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
62	G4副司机座椅底支架后连接钣金	OP20	1	1	参考模具预验收报告	
63	G5副司机座椅底支架后连接钣金	OP30	1	1	参考模具预验收报告	
64	G6副司机座椅底支架后连接钣金	OP40	1	1	参考模具预验收报告	
65	点焊螺母增强片	OP10	1	1	参考模具预验收报告	
66	高配底支架补强板	OP10	1	1	参考模具预验收报告	

验收情况说明:
问题点及维修情况见附件

参加验收人员签字:

刘春博 2024.6.18
付嘉伟 2024.6.18

刘文政 2024.6.18
王AA 2024.6.18

冯博 2024.6.18
李准
冯博 2024.6.18
李准