

M4座椅组装工序、生产节拍及产能(M4-104和553)

生产线别	产品型号	工序及定额							生产节拍(S)	单班产能(台)	总单价(元/套)	人数	工序单价	日单价	标准天数	计件工资	基本薪资	总工资	平均工资
		工序	滑轨安装	滑轨链接	边盖安装	坐背链接	饰盖安装	套袋装车											
A线	M4座椅	编制人数(6人)	1	1	1	1	1	1	55	556	1.51	6	0.25	140	26	3640	1390	5030	193
		工时定额(S)	48	48	45	55	42	38											
		单人平均工时(S)	48	48	45	55	42												

备注: 以上按10h/天计算, 生产效率85%总工作时长10*3600*0.85=30600S

编制:

任亦冰

审核:

6/24

批准:

张