

 样件采购/制作申请单(外部采购)				表单编号		GR-61-00-233(A/1)				
				纸张		A4(210×297)				
				顺序号		PRF-2248-PT01				
项目名称: 福田A6项目				编制/日期						
项目编码: ZY2248				审核/日期						
需求场地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司				批准/日期						
订单输入: 福田A6项目试验场更换样件需求, 需采购以下物料发往金达进行面套制作, 订单紧急, 请尽快交付; 收货地址: 发往金达										
序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息	备注
1	TSY0010924	PVC主料1	AM032 (10mm打孔灰)		0.803		1	延米	天津鹏升 王欢 18331163443	N*1.4m*5mm
2	TSY0010925	PVC主料2	AM034 (10mm 打孔棕)		1.474		1.5	延米	天津鹏升 王欢 18331163443	N*1.4m*5mm
3	TSY0010926	PVC主料3	AM011 (10mm 灰)		16.621		17	延米	天津鹏升 王欢 18331163443	N*1.4m*5mm
4	TSY0010927	PVC主料4	AM030 (10mm 棕)		17.039		18	延米	天津鹏升 王欢 18331163443	N*1.4m*5mm
5	TSY0010928	PVC辅料	AM035 (3mm 棕)		59.3505		60	延米	天津鹏升 王欢 18331163443	N*1.4m*3mm
6	TSY0010050	毛巾条	宽38mm		346.5		350	米	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	宽38mm
7	TSY0010116	勾条	130mm型条		99		100	根	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	130mm
8	TSY0010930	勾条	165mm型条		49.5		50	根	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	130mm
9	TSY0010931	勾条	40mm型条		49.5		50	根	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	130mm
10	TSY0010932	型条	箭型条		27.5		30	根	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	型条320mm
11	TSY0010190	型条	箭型条		55		55	根	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	型条410mm
12	TSY0010193	型条	箭型条		27.5		30	根	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	型条290mm
13	TSY0010174	拉链	1000mm黑色反穿 拉链		49.5		50	根	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	5# 反穿
14	TSY0010264	拉链	黑色反穿5#拉链 500mm		22		25	根	上海绽奇工贸 王兴龙 18621598588	5#拉链
15	SHT0016805	中宽车副驾左侧钣金	1	20	20	5	25	件	啸宇	发河北工厂
16	SHT0016808	中宽车副驾右侧立板	1	20	20	5	25	件	啸宇	发河北工厂
17	SHT0010658	驾驶员靠背调节手柄	1		50		50	件	佩雷西	发河北工厂
18	SHT0017380	安全带导向钢丝	2		70		70	件	海兴	发河北工厂
备注: a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个; b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品; c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量; e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d										



工作联系函



Of202407010009

基本信息

申请人:	李斗斗	岗位:	
日期:	2024/07/01 19:14:43	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lidoudou@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请-A6		
编码:	GZLXH-20240702-029	申请人:	李斗斗
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	福田A6项目新订单需求, 试验场置换座椅, 需外购面料、辅料发往金达进行面套制作, 请领导批示	审批人:	刘海英,董会娟,苏东,冯永江,葛雁宇

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2024/07/01 19:18:03
2	刘海英	审批一	此次缝纫线调货零件号与之前不同, 申请单中缝纫线零件号名称与系统中的缝纫线名称颜色不一样, 请确认	退回	2024/07/02 09:43:27
3	李斗斗	发起	缝线零件号已和造型确认, 按照TSY001005 5, 规格为M3069采购, 另增加靠背调节手柄订单50件, 请查收	同意	2024/07/02 10:03:51
4	刘海英	审批一	无库存	同意	2024/07/02 10:10:48
5	董会娟	审批二		同意	2024/07/02 10:16:27
6	苏东	审批三		同意	2024/07/02 10:21:39
7	冯永江	审批四		同意	2024/07/02 13:13:28
8	葛雁宇	审批五		同意	2024/07/02 14:09:25



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2024年7月2日
订单号	20240702-4

项目:	福田A6座椅项目 (ZY2248)	结算(开票)主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2024年7月5日	编制日期	2024/7/2
发至:	公司名称(部门)		接收人		联系方式	邮箱	
	台州市黄岩佩雷希模具有限公司		陈维国		1380659097	PLX@tzplx.cn	
发起人:	刘海英	审核:			批准:		
技术联系人:	王兆学	联系电话:	13312087939	邮箱:	wanzhaoxue@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

送货地址:河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端 河北光华荣昌 董会娟 19831788696

序号	零件号	物料名称	规格参数	采购数量	单位	未税单价	最迟到货时间	备注
1	SHT0010658	驾驶员靠背调节手柄	/	50	件	/	2024/7/5	增补订单

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈如下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位: 回执人: 日期:
注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。