



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	
编制/日期	连晓雨 20240702
审核/日期	
批准/日期	

项目代码	ZY2207	项目名称	G3	编制/日期	连晓雨 20240702
需求场地	河北光华荣昌汽车部件有限公司			审核/日期	
用途	订单交付			批准/日期	

序号	零件号	名称	单件定额(a)	需求订单数量(b)	定额数量(c=a*b)	预计损耗量(d)	计划采购量(e=c+d)	单位	备注
1	SHT0010335	驾驶员靠背调节手柄总成	1	/	/	/	100	件	借用模具：SHT0010658， 模具号：RCS0239-09 使用我司提供冷灰色料
2									
3									
4									
5									

备注： 供应商：佩雷西
到货时间：2024年7月10日
收货地址：河北光华荣昌汽车部件有限公司 董慧娟 收



工作联系函



Of202407020007

基本信息

申请人:	连晓雨	岗位:	
日期:	2024/07/02 10:10:07	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lianxiaoyu@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	G3驾驶员靠背调节手柄采购需求ZY2207——（佩雷西塑料件移模前整椅订单交付需求）		
编码:	GZLXH-20240702-047	申请人:	连晓雨
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目专员	申请类型:	申请
内容说明:	说明: 各位领导: G3现有订单交付需求, 驾驶员靠背调节手柄模具借用H4-3.0手柄模具, 模具在佩雷西未移模具, 为满足订单交付需安排佩雷西生产一批零部件以便用于移模前的订单交付。无库存	审批人:	董会娟, 刘海英, 苏东, 冯永江, 葛雁宇, 刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	连晓雨	发起		新建申请	2024/07/02 10:14:33
2	董会娟	审批一		同意	2024/07/02 10:16:39
3	苏东	审批三		同意	2024/07/02 10:21:00
4	冯永江	审批四		同意	2024/07/02 13:11:45
5	葛雁宇	审批五		同意	2024/07/02 14:10:37
6	刘海英	审批六		同意	2024/07/02 14:13:09



新产品试制零部件采购订单

表单编号 GR-61-00-234(A/0)

生效日期 2024年7月2日

订单号 20240702-7

项目:	吉利G3座椅项目 (ZY2207)	结算(开票)主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2024年7月10日	编制日期	2024/7/2
发至:	公司名称(部门)		接收人		联系方式		邮箱
	台州市黄岩佩雷希模具有限公司		陈维国		13806590997		PLX@tzplx.cn
发起人:	刘海英	审核:				批准:	
技术联系人:	王兆学	联系电话:	13312087939	邮箱:		wangzhaoxue@bighrc.com	

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 - 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
 - 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
 - 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；
- 送货地址：河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端 河北光华荣昌 董会娟 19831788696

序号	零件号	物料名称	规格参数	采购数量	单位	未税单价	最迟到货时间	备注
1	SHT0010335	驾驶员靠背调节手柄	/	100	件	/	2024/7/10	借用SHT0010658, 模具号RCS0239-09, 使用我司提供的冷灰色注塑料

回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈如下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位： 回执人： 日期：
注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。