



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号

GR-61-00-233(A/1)

纸张

A4(210×297)

顺序号

项目名称: 福田A6项目

编制/日期

项目编码: ZY2248

审核/日期

需求场地: 河北光华荣昌

批准/日期

用途: 福田置换试验场座椅订单需求共计14套座椅, 需外购以下零部件。

收货地址: 河北光华荣昌

到货要求: 7月5日

序号	零件号	零件名称	单件定额(a)	需求订单数量(b)	定额数量(c=a*b)	预计损耗量(d)	计划采购量(e=c+d)	单位	供应商信息	库存数量
1	SHT0017092	滑轨解锁手柄	1	14	14		30	件		
2	SHT0016862	进气接头支架	1	13	13		30	件	黄骅再兴	
3	SHT0016151	支撑轴套	4	14	56		100	件	霸州政锦	
4	SHT0016190	支撑轴套	3	14	42		100	件	霸州政锦	
5	BFA0010152	大垫圈	2	14	28		100	件	尚锐	
6	SHT0016627	固定轴套	2	14	28		100	件	霸州政锦	
7	SHT0016063	副驾驶安全带总成	1	14	14		20	件	赛凯	
8	SHT0016062	主驾安全带总成	1	14	14		20	件	赛凯	
9	BEC0010281	主驾安全带扣延长线束	1	14	14		20	件	河北航凌	
10	BEC0010278	标配加热通风系统线束总成	1	14	14		20	件	河北航凌	
11	SHT0016622	主驾带扣总成	1	14	14		20	件	赛凯	
12	SHT0016621	副驾驶带扣总成	1	14	14		20	件	赛凯	
13	BEC0010327	SBR总成	1	14	14		20	件	美好生活	
14	BEC0010279	副驾驶安全带扣与SBR延长线束总成	1	14	14		20	件	河北航凌	
15	SHT0010658	驾驶员靠背调节手柄	1	14	14		50	件	佩雷西	
16	SHT0016087	主驾标配靠背套总成	1	13	13		20	件	需求最新状态样板及面料定额, 山东金达	
17	SHT0016088	主驾高配靠背套总成	1	1	1		5	件	需求最新状态样板及面料定额, 山东金达	
18	SHT0016177	主驾标配坐垫套总成	1	13	13		20	件	需求最新状态样板及面料定额, 山东金达	
19	SHT0016178	主驾高配坐垫套总成	1	1	1		5	件	需求最新状态样板及面料定额, 山东金达	
20	SHT0016195	副驾驶座椅靠背套总成	1	14	14		20	件	需求最新状态样板及面料定额, 山东金达	
21	SHT0016118	副驾驶座椅座垫护面总成	1	14	14		20	件	需求最新状态样板及面料定额, 山东金达	
22	SHT0016404	主驾上安全带导向钢丝	1	14	14		30	件	海兴中盛	
23	SHT0016402	副驾上安全带导向钢丝	1	14	14		30	件	海兴中盛	
24	BEC0010321	靠背加热垫总成	1	1	1		5	件	美好生活, 发往金达	
25	BEC0010322	坐垫加热垫总成	1	1	1		5	件	美好生活, 发往金达	
26	SHT0016406	靠背舒适性海绵	1	14	14		20	件	需带打孔, 天津琪安, 发山东金达	
27	SHT0017208	座垫舒适性海绵	1	14	14		20	件	需带打孔, 天津琪安, 发山东金达	
28	SHT0016397	刺毛条1	3	14	42		150	件	474mm, 葫芦型, 上海绽奇	
29	SHT0016398	刺毛条2	2	14	28		100	件	212mm, 普通型, 上海绽奇	
30	SHT0016399	刺毛条3	2	14	28		100	件	152mm, 普通型, 上海绽奇	
31	SHT0016400	刺毛条4	2	14	28		100	件	197mm, 葫芦型, 上海绽奇	
32	SHT0016401	刺毛条5	2	14	28		100	件	311mm, 普通型, 上海绽奇	
33	SHT0016412	刺毛条8	4	14	56		200	件	50mm, 普通型, 上海绽奇	
34	SHT0016413	刺毛条9	2	14	28		100	件	454mm, 普通型, 上海绽奇	
35	SHT0017220	刺毛条10	1	14	14		50	件	167mm, 普通型, 上海绽奇	

备注:

a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;

c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b

d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



工作联系函



Of202406270003

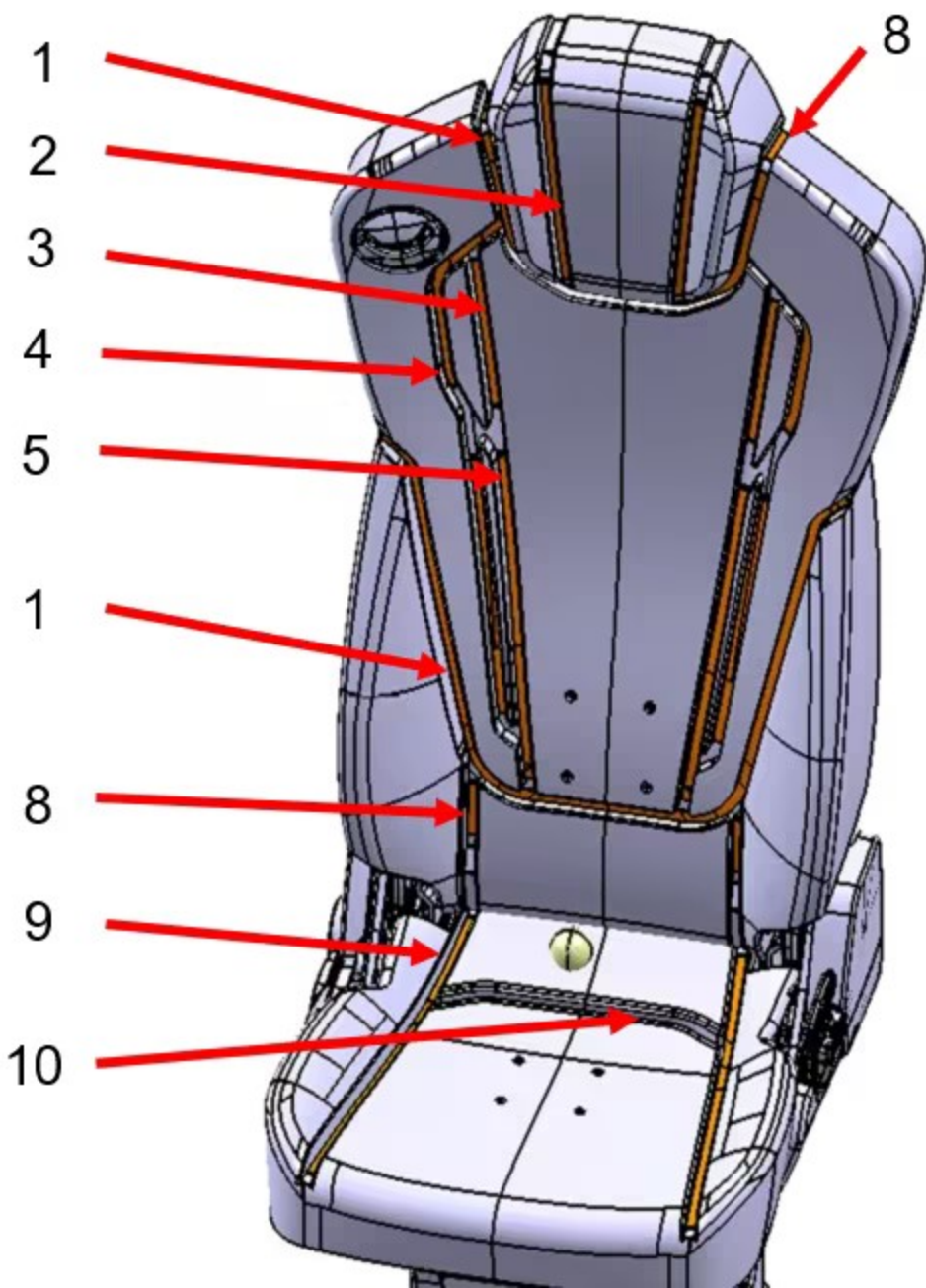
基本信息

申请人:	李斗斗	岗位:	
日期:	2024/06/26 17:23:55	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lidoudou@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请-A6-20240626		
编码:	GZLXH-20240627-052	申请人:	李斗斗
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	福田试验场样件更换需求订单, 需准备以下座椅, 要求7月15日完成。	审批人:	刘海英,董会娟,苏东,冯永江,葛雁宇

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2024/06/27 09:36:45
2	李斗斗	发起		撤回	2024/06/27 09:36:59
3	李斗斗	发起		同意	2024/06/27 09:38:09
4	刘海英	审批一	外部调货需河北董工核实库存, 长周期物料7月5日交期无法达成	同意	2024/06/27 09:50:15
5	董会娟	审批二		同意	2024/06/27 10:06:12
6	苏东	审批三		同意	2024/06/27 12:16:43
7	冯永江	审批四		同意	2024/06/27 13:23:08
8	葛雁宇	审批五		同意	2024/06/27 17:27:09

福田A6项目单台座椅刺毛条BOM及布置位置



序号	零件编号	零件名称	用量 (条/个座椅)	长度 (mm)	备注
1	SHT0016397	刺毛条1	3	474	头枕处, 景中处 (葫芦形)
2	SHT0016398	刺毛条2	2	212	头枕处
3	SHT0016399	刺毛条3	2	152	靠背景中上内
4	SHT0016400	刺毛条4	2	197	靠背景中上外 (葫芦形)
5	SHT0016401	刺毛条5	2	311	靠背景中下内
8	SHT0016412	刺毛条8	4	50	靠背景中下, 头枕处
9	SHT0016413	刺毛条9	2	454	座垫侧翼
10	SHT0017220	刺毛条10	1	167	座垫景中
合计1		普通型刺毛条 (宽度9mm)		2625mm	
合计2		葫芦型刺毛条 (宽度9mm)		1619mm	

2024年6月26日