	气路系统 1.0 气囊上盖、下座注塑模具新 开模 2 套定点定价审批报告	裁	编制	审核	批准	
		决				
<input checked="" type="checkbox"/> 报告 <input type="checkbox"/> 申请 <input type="checkbox"/> 通知		意见				
制作日期	2024 年 6 月 14 日					
实行日期						



公司领导

您好：

背景介绍：1、气路系统 1.0 气囊上盖、下座原旧模具已经十多年，模具老化严重，已经无法再修复。2、取消原注塑件上预埋铜螺母，降低采购成本。3、简化气囊上盖装配工艺，优化注塑件接头孔抽芯工艺降低生产成本。

模夹检定点定价评审会评审内容：现有 4 家注塑模具制作厂家从模具设计能力、加工硬件设备能力、过往模具进行状态、维修模具配合度、模具设计周期、模具成本情况进行综合评定。

气囊上盖、下座模具开发要求

项目名称：1.0气路系统																					
产品信息										模具要求											
序号	零件名称 part name	产品图片 photo	图号drawing no.	材质 material	产品尺寸 (mm)	单件重量 weight/g	产品颜色	表面要求	模具编号	型腔	模具工期 (天)	注塑机 (T)	模具寿命 (万)	结构要求					备注		
													物料: (DRC) 精度	公差: (DVT) 精度	密封 形式	脱模或顶出 方式	设计/排架	冷却水道 要求	表面处理/样式		
1	上盖		SHT0017255	PA6+GF30	27*Ø32		本色	光面	RC80274-01	1*1	35	160T	50万次	2344/(H3C45-32)	2344/(H3C45-32)	2344/(H3C45-32)					一点针阀 (占模)
	下座		SHT0017256	PA6+GF30	50.5*Ø31		本色	光面	RC80274-02	1*1	35	160T	50万次	2344/(H3C45-32)	2344/(H3C45-32)	2344/(H3C45-32)					一点针阀 (占模)

模具要求：

编制：王召学 日期：2024.5.27 审核/日期： 批准： 日期：

模夹检具采购委员会评审表

东莞市大雨智能科技有限公司		深圳市恒鑫瑞精密塑胶制品有限公司		天津艾尔特精密模具科技有限公司		深圳市永利源科技有限公司	
模具报价1	模具报价2	模具报价1	模具报价2	模具报价1	模具报价2	模具报价1	模具报价2
¥ 81,600	¥ 81,000	¥ 80,000	¥ 80,000	¥ 70,406	¥ 70,000	¥ 82,400	¥ 82,000
¥ 88,000	¥ 88,000	¥ 87,000	¥ 86,000	¥ 75,521	¥ 75,000	¥ 98,000	¥ 97,400
¥ 169,600	¥ 166,000	¥ 167,000	¥ 160,000	¥ 145,927	¥ 145,000	¥ 180,400	¥ 171,000
模具全款5-4-1 银行承兑(尾款半年内付清)		模具全款5-4-1 银行承兑(尾款半年内付清)		模具全款5-4-1 银行承兑(尾款半年内付清)		模具全款5-4-1 银行承兑(尾款半年内付清)	
30天		35天		30天		35天	

最终评审结果：1. 技术方案评价中，要求模具全部实现自动脱模，模具型腔结构采用一出一结构，模架、模仁、热流道等相关要求，其技术协议缺失，要求模具工程师更新模具技术要求。

2. 经采购委员会评价，资源库中广州地区模具资源相对于北方地区模具资源价格高 5~10%，故采购委员会统一决议，气囊上盖下座模具费用目标设定为 15 万元，符合目标价的资源进行定点。

2. 议价结果：

厂家名称	东莞市大雨智能科技有限公司	深圳市恒鑫瑞精密塑胶制品有限公司	深圳市永利源科技有限公司	天津艾尔特精密模具科技有限公司
议价结果	不同意	不同意	不同意	同意
最低接收结果	166000.00	160000.00	171000.00	145000.00



3. 各资源能力评价：客户群、汽车模具经验、设计能力、设备能力、存在的问题

厂家名称	东莞市大雨智能科技有限公司	深圳市恒鑫瑞精密塑胶制品有限公司	深圳市永利源科技有限公司	天津艾尔特精密模具科技有限公司
客户群	大众	BYD	本田、BYD	丰田、大众、北汽、宝马、奔驰
汽车模具经验	仪表盘配件、门把手	内饰件，后视镜	后视镜、车灯组件，内饰件	中控、仪表盘、出风口、双色氛围灯、脚踏板、后视镜
设计能力	5人	5人	5人	12人
设备能力	慢丝3台、CNC3台、高速机2台、水磨1台、精密磨床3台、EDM5台	CNC7台、慢丝6台、快丝12台、EDM5台、水磨2台精密磨床3台	CNC5台、EDM3台、慢丝2台中走丝3台、水磨1台、高速铣2台、合模机、	慢丝8台（日本沙迪克）CNC25台、EDM9台、磨床11台、中走丝4台、普铣3台、摇臂钻2台、合模机1台、三座标、二次元、硬度仪等检测设备齐全
综合评定	合格	合格	合格	合格
存在的问题	不提供修模服务	不提供修模服务	不提供修模服务	一直积极配合我司修模，修模技术水平较高

模具工程师---王召学

4. 商务建议:

综合 评定	1、 4家模具厂家设计制作能力满足需求； 2、 4家模具检测设备齐全，模具交付合格率比较高 3、 4家开发周期 30-35 天满足 4、 天津艾尔特一直积极配合我司修模，修模技术水平较高可以满足客户需求； 5、 建议成本优先；
----------	---

领导意见:

领导批准: