

3.1C自适应座椅问题汇报

北京光华荣昌汽车部件有限公司



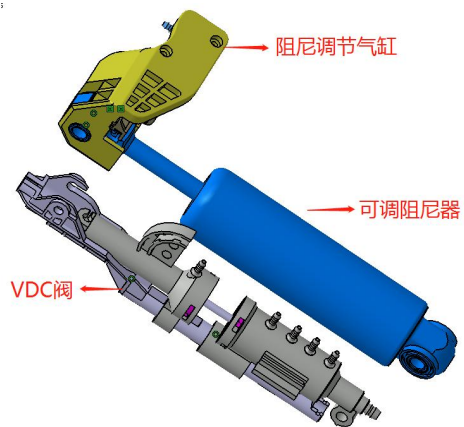
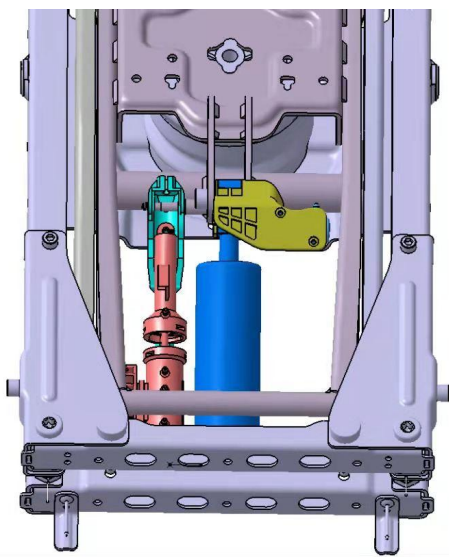
问题1

问题描述：

座椅H点高，上下浮动行程小，**体重大的驾驶员经常触底，断气**，且向上恢复慢。

该座椅为3.1C平台自适应座椅，自适应系统解决以下两个问题：

- 用户不知道什么情况下阻尼应该调软或者调硬，阻尼器不能起到有效作用。
- 路况多变时，用户不能及时调节阻尼器，从而影响驾驶和乘坐的舒适度。



vadio.mp4

- 高速公路的小幅高频振动，悬架位移和速度小于设定阈值，自动小阻尼隔离高频振动。
- 突变恶劣路况，悬架位移和速度增大，当大于设定阈值时，自动切换到大阻尼，避免撞击缓冲块，提高舒适性；若随后路面变平坦，悬架位移和速度小于设定阈值，自动切换到小阻尼。
- 连续恶劣路况，悬架位移和速度加大，当大于设定阈值时，自动切换到大阻尼且一直保持，限制座椅悬架位移，确保驾驶员有较小颠簸，可安全操控车辆。

问题2

问题描述：腰托位置稍高

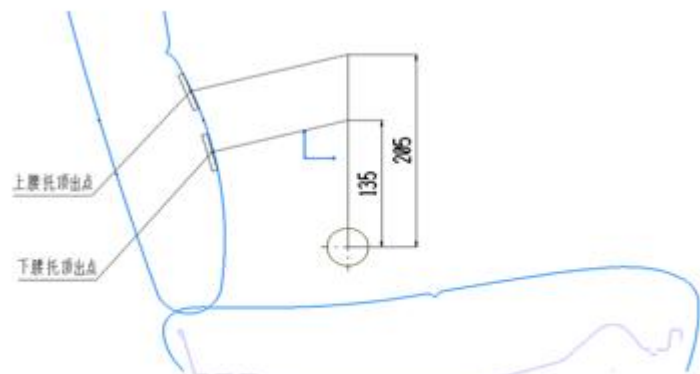
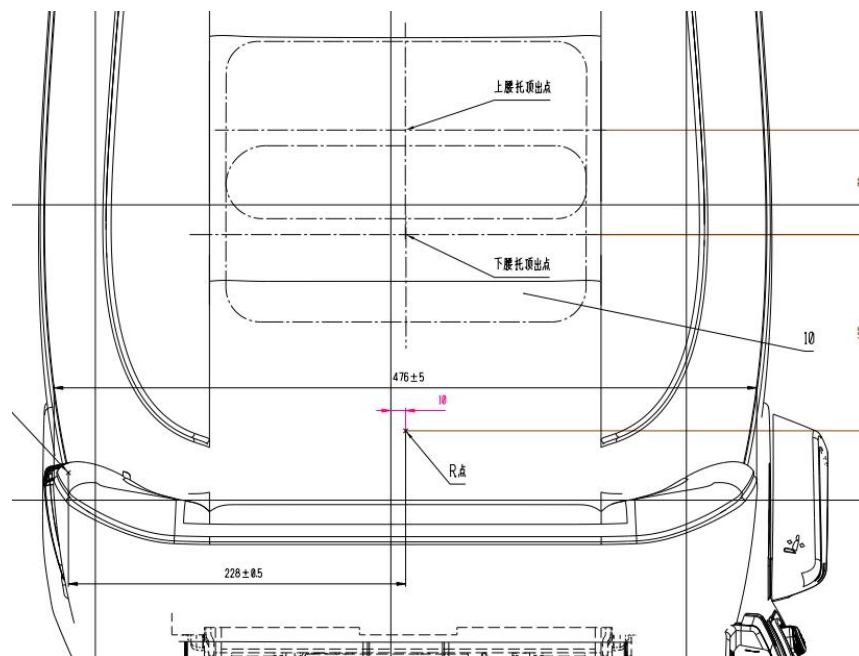

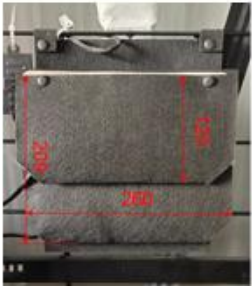

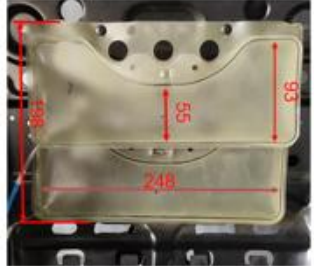








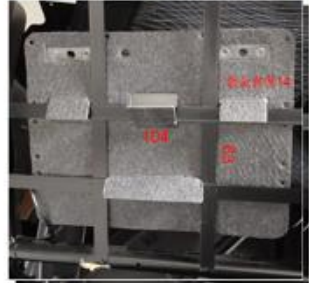




图6靠背空气腰托位置示意



对标奔驰座椅，腰托高度整体下移25MM，2024.6.30

李尔	伊思灵	格拉默90.4	格拉默115	荣昌
				
				
 <ul style="list-style-type: none"> ➢ 充气后高度单个63，两个63 ➢ 靠背骨架旋转轴到上气袋中心点距离155；到下气袋中心位置距离85 	 <ul style="list-style-type: none"> ➢ 充气后高度单个55，两个57 ➢ 靠背骨架旋转轴到上气袋中心点距离190；到下气袋中心位置距离120 	 <ul style="list-style-type: none"> ➢ 充气后高度单个50，两个60 ➢ 靠背骨架旋转轴到上气袋中心点距离160；到下气袋中心位置距离84 	 <ul style="list-style-type: none"> ➢ 充气后高度单个50，两个60 ➢ 靠背骨架旋转轴到上气袋中心点距离170；到下气袋中心位置距离95 	 <ul style="list-style-type: none"> ➢ 充气后高度单个60，两个60 ➢ 旋转轴到上气袋中心点距离170(H6)\210 (H4-2.2)；到下气袋中心位置距离120(H6)\153 (H4-2.2)

项目	技术要求	AIRVENT	维克多	格拉默
操作力	8-15N	12.5-14.8N	12.1-13.3N	9.7-12.4N

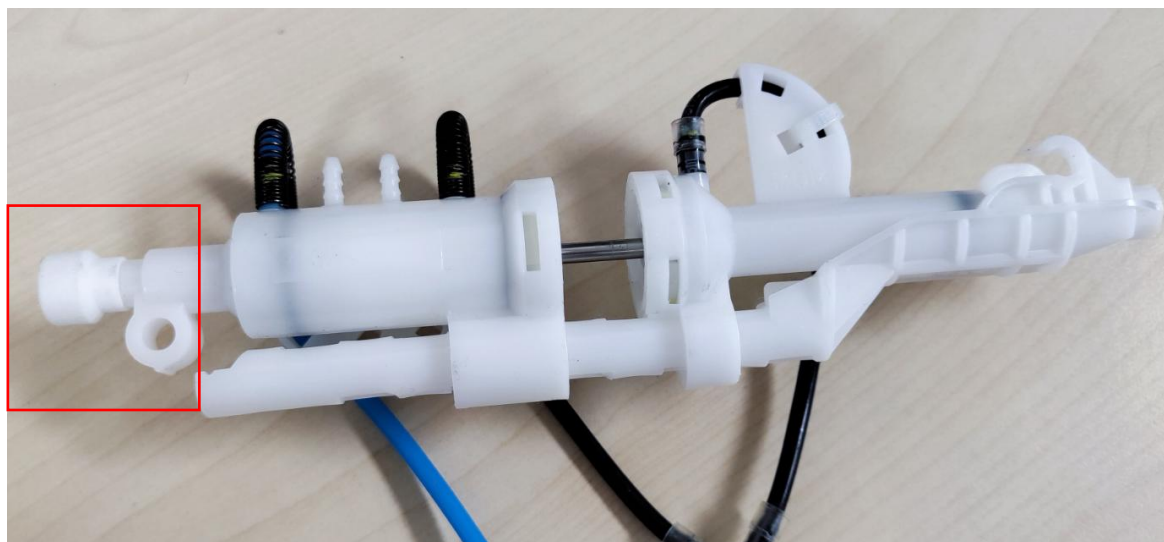


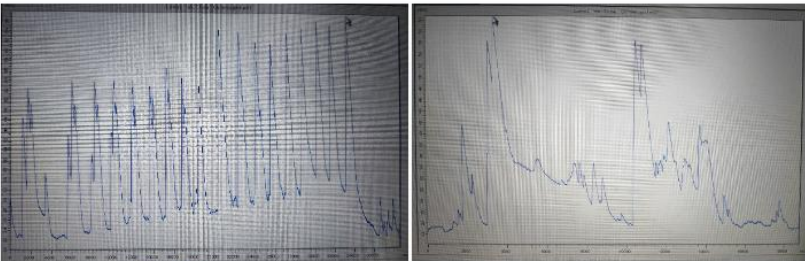



调整按钮外形轮廓尺寸更改造型，2024.7.30

四 问题4

问题描述：行驶过程，座椅浮动放气声大，（已完成）



座椅噪音测试	
测试标准	1.在静音室内，背景噪音 < 30db，座椅负载75KG，气源压力1.0MPa，用分贝仪在模拟人耳处测量。 2.检测人员模拟正常乘坐姿势，从最低档位开始以正常速度扳动手柄，直到最高档位，然后再以正常速度向下扳动手柄，直到最低档位，记录整改过程中的噪音变化曲线。 3.先将座椅调整到最高档位，然后按下速升速降开关，待座椅到达速降状态后，再次按下速升速降开关，使座椅升高到速降前的状态，记录整改过程中的噪音变化曲线。
评价标准	升降气阀声音≤60db，速生速降气阀声音≤65db
测试结果	1、升降噪音： 手柄操作声音：最大67.2db 气阀充、放气声音：最大43.6db 2、速降噪音： 按钮操作声音：最大59.9db 气阀气流声音：最大48.7db
测试照片	 

五 问题5

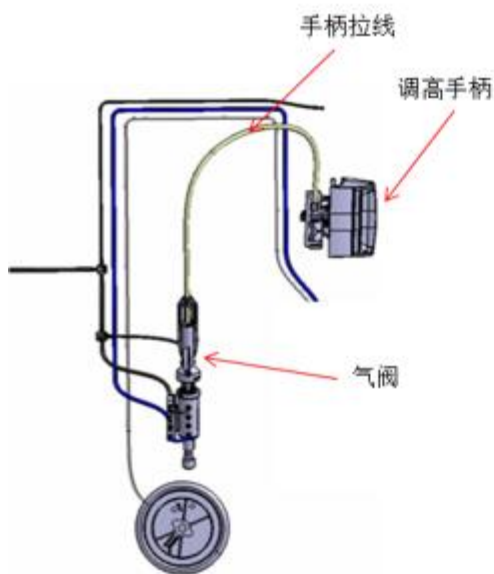
问题描述：通风异响，风机摩擦表皮或海绵（已完成）

整椅拆卸发现风机线束为布置在泡沫槽内，风机与线束刮蹭。

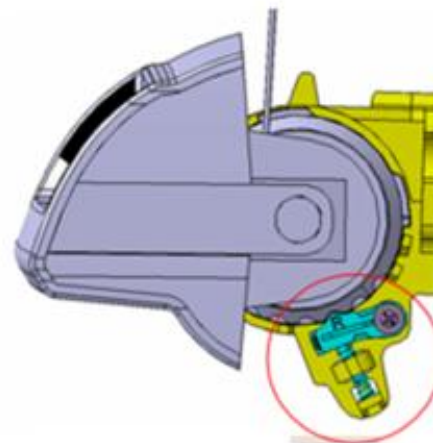


六 问题6

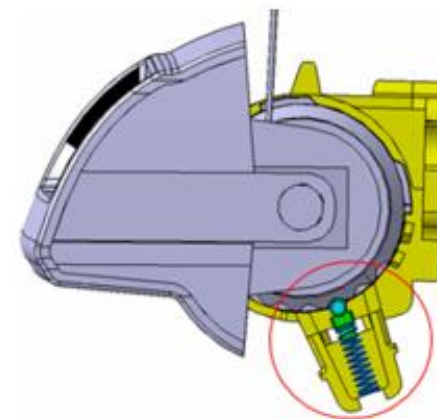
问题描述：座椅高低调节手柄，向上调节声音清脆、大，无品质感，向下调节力大。



改前



改后



调整手柄划齿内部结构降低调节声音，2024.9.30

造型对比



解放现供货座椅

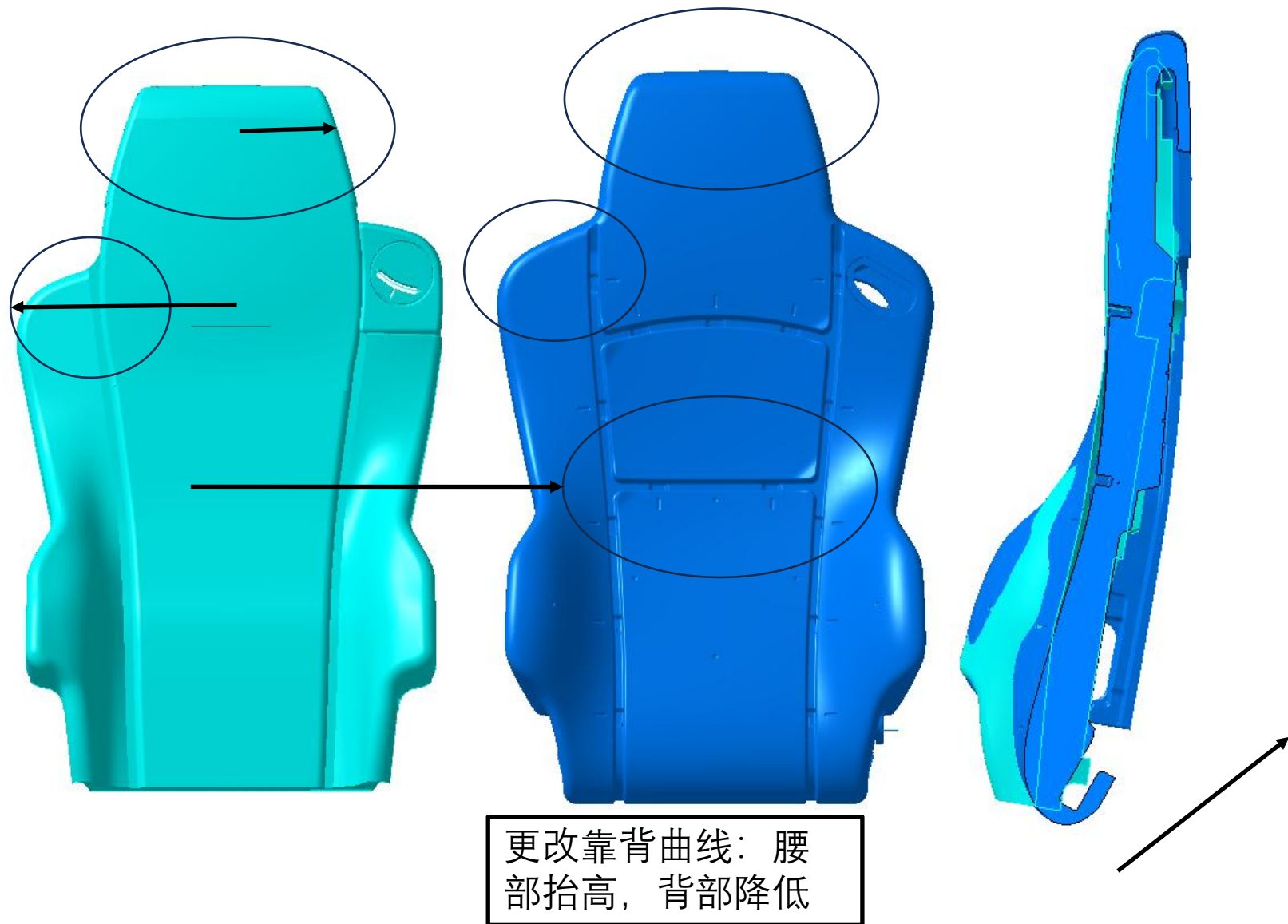
重汽橡塑件厂

光华荣昌汕德卡

头枕形状变更

肩部右侧加高

增加打钉槽





坐垫无明显变化

详见附件数据对比；如需求可制作样件体验，样件制作周期15天



客户要求：≤16N

1: 现有安全带卷周器力值为3.5N~4N

技术要求

- CC 1、总成性能要求和试验方法必须符合GB14166-2013《机动车成年乘员用安全带，约束系统，儿童约束系统》和GB8410-2006《汽车内饰材料的燃烧特性》中的有关规定和要求。
- 2、产品表面不得有裂纹，不应有明显划伤、锈蚀等外观缺陷。
- SC 3、安装角度为：左倾18°，卷收力3.5N-4N[ⓑ]
- SC 4、所有固定点螺栓为7/16-20UNF, 14头，彩锌，拧紧力45-55N.m
- 5、上下固定点的可转动件应转动灵活。
- 6、外观件颜色为黑色，编码 黑色Y01;织带C07

2: 降低安全带卷轴器力值为2.5N~3N。

预估小力值样件于20240530到货并开始验证，持续整改。

直至

- ①：安全带拉出力满足要求
- ②：安全带拉出回位顺畅

THANKS

