



## 工作联系函



Of202405230001

## 基本信息

申请人：	孙国	岗位：	
日期：	2024/05/23 08:36:14	申请人部门：	智能气控产品开发部
邮箱：	sunguo@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	1.0气囊上盖、下座新开模申请		
编码：	GZLXH-20240523-017	申请人：	孙国
组织架构：	安路普公司	部门：	智能气控产品开发部
职位：	机械设计工程师	申请类型：	申请
内容说明：	原1.0气囊上盖、下座注塑件为预埋铜螺母结构，注塑采购成本较高，注塑时放置铜螺母影响效率，进气接头为螺纹连接结构，注塑时需预埋丝锥，后用电钻退出，且模具已老化。针对上述问题，做结构更新设计，取消预埋铜螺母，下座采用1个自攻钉连接，上盖采用挂接结构（均为H6气囊结构）；进气接头采用竹节倒钩压入结构，注塑时直接抽芯即可，可简化注塑工艺。新旧结构对比，减少两个预埋铜螺母，两个固定螺栓；增加1个自攻钉。注塑工艺简化，可提高注塑效率。两套注塑模具需新开，模具工程师王召学按数模预估开模费用约15~16万。张加、张晓峰、刘水泉已在开模申请单签字。	审批人：	冯永江,赵月强,葛雁宇

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	孙国	发起		新建申请	2024/05/23 09:09:37
2	冯永江	审批一	同意，开发理由见孙工描述，产品方案已经过评审	同意	2024/05/23 14:48:54
3	赵月强	审批二		同意	2024/05/24 05:56:30
4	葛雁宇	审批三		同意	2024/05/24 08:35:04