

 样件采购/制作申请单(外部采购)				表单编号	GR-61-00-233(A/1)					
				纸张	A4(210×297)					
				顺序号	PRF-2248-PT01					
项目名称: 福田A6项目				编制/日期						
项目编码: ZY2248				审核/日期						
需求场地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司				批准/日期						
订单输入: 福田A6项目2-1批C样件订单需求, 金达反馈以下3种面料缺少, 需重新采购, 另发泡需求刺毛条不足, 需重新采购, 技术对接人张甲, 订单紧急, 请尽快交付; 收货地址: 刺毛条发河北光华荣昌 董慧娟 面料发往金达										
序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息	备注
1	TSY0010927	PVC主料4 N*1.4m*5mm					4	延米	天津鹏升	AM030 (10mm 棕)
2	TSY0010928	PVC辅料 N*1.4m*3mm					5	延米	天津鹏升	AM035 (3mm 棕)
3	SHT0016397	刺毛条1	1	9	9	5	14	条	上海绽奇	474mm (葫芦形)
4	SHT0016398	刺毛条2	2	9	18	10	28	条	上海绽奇	212mm
5	SHT0016399	刺毛条3	2	9	18	10	28	条	上海绽奇	252mm
6	SHT0016400	刺毛条4	2	9	18	10	28	条	上海绽奇	207mm (葫芦形)
7	SHT0016401	刺毛条5	2	9	18	10	28	条	上海绽奇	311mm
8	SHT0016403	刺毛条6	2	9	18	10	28	条	上海绽奇	246mm
9	SHT0016411	刺毛条7	1	9	9	5	14	条	上海绽奇	947mm (葫芦形)
10	SHT0016412	刺毛条8	4	9	36	20	56	条	上海绽奇	50mm
11	SHT0016413	刺毛条9	2	9	18	10	28	条	上海绽奇	454mm
12	SHT0017220	刺毛条10	1	9	9	5	14	条	上海绽奇	167mm
备注: a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个; b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品; c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量; e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d										



工作联系函



Of202406110012

基本信息

申请人:	李斗斗	岗位:	
日期:	2024/06/11 16:29:17	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lidoudou@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请-A6项目		
编码:	GZLXH-20240615-003	申请人:	李斗斗
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	福田A6项目2-1批C样件订单需求, 金达反馈以下3种面料缺少, 需重新采购, 另发泡需求刺毛条不足, 需重新采购, 技术对接人张甲, 订单紧急, 请尽快交付;	审批人:	刘海英,苏东,冯永江,葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2024/06/11 16:31:50
2	苏东	审批二	调查清楚供应商浪费了, 还是造型的定额定错了???	退回	2024/06/14 20:05:53
3	李斗斗	发起	与山东金达确认, 订单中滑轨副驾的靠背面套与翻折副驾的靠背面套数量颠倒, 订单为滑轨副驾的靠背面套38, 翻折副驾的靠背面套数量15, 实际相反, 金达接受面料后已按照滑轨副驾面套38份进行裁剪, 导致剩余面料不足, 后电话沟通将数量更换	同意	2024/06/15 08:25:15
4	苏东	审批二	总结经验教训, 项目会上分享给项目组所有成员和其他项目经理作为教训按理横向分享	同意	2024/06/15 09:42:23
5	冯永江	审批三		同意	2024/06/15 20:26:58
6	葛雁宇	审批四		同意	2024/06/17 09:37:15
7	刘海英	审批五		同意	2024/06/17 09:44:37



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234 (A/O)
生效日期	2024年6月17日
订单号	20240617-2

项目:	福田A6座椅项目 (ZY2248)	结算 (开票) 主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2024年6月21日	编制日期	2024/6/17
发至:	公司名称 (部门)		接收人		联系方式		邮箱
	上海绽奇汽车部件有限公司		王兴龙		18621598588		sh_zhanqigongmao@163.com
发起人:	刘海英	审核:				批准:	
技术联系人:	张甲	联系电话:	15028210325	邮箱:	zhangjia@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司_的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

送货地址: 河北沧州市黄骅市经济技术开发区泰山道南端150号 河北光华荣昌汽车部件有限公司 董会娟 19831788696

序号	零件号	物料名称	规格型号	采购数量	单位	支付货款	最迟到货时间	备注
1	SHT0016397	刺毛条1	474mm (葫芦形)	14	根	/	2024/6/21	
2	SHT0016398	刺毛条2	212mm	28	根	/	2024/6/21	
3	SHT0016399	刺毛条3	52mm	28	根	/	2024/6/21	
4	SHT0016400	刺毛条4	207mm (葫芦形)	28	根	/	2024/6/21	
5	SHT0016401	刺毛条5	311mm	28	根	/	2024/6/21	
6	SHT0016403	刺毛条6	246mm	28	根	/	2024/6/21	
7	SHT0016411	刺毛条7	947mm (葫芦形)	14	根	/	2024/6/21	
8	SHT0016412	刺毛条8	50mm	56	根	/	2024/6/21	
9	SHT0016413	刺毛条9	454mm	28	根	/	2024/6/21	
10	SHT0017220	刺毛条10	167mm	14	根	/	2024/6/21	

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈如下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							



材料入库单

NO: 2450185

供应商名称	上海缤奇	供应商代码		接收商	公司名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司	
到货日期	24年6月21日	供应商地址			公司地址: 北京市昌平区流村镇南雁路	
供应商联系人		联系电话			采购单号:	地点:

存根部门: 1. 库管 (白) 2. 财务 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 调度员 (绿) 5. 档案室 (黄)

检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检	判定结果	<input type="checkbox"/> 合格
	<input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检		<input type="checkbox"/> 不合格

调度员填写						实收IQC、仓库填写			
序号	QAD 代码	物料名称	单位	采购订单数	交货数	检验合格数	仓库实收数	事务号	备注
1	SHT0016397	刺毛系(蒲草)			14		14		
2	SHT0016400	刺毛系4(蒲草)			28		28		
3									
4									
5									
6									
7									
8									

1. 请正确书写数据及记录, 涂改同时备注姓名。
2. 不良品检验后7天内不领时, 如有丢失, 责任供应商自承。
3. 供应商联请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账、结算时需提供。
4. 调度员存根需以旧换新且旧本存至档案室。
5. 虚假填写单据信息的, 移交公安司法机关处理。

签字栏目:

调度员	外检员	库管员	供应商/驻厂