



# 修模通知单

表单编号	GR-61-00-312(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

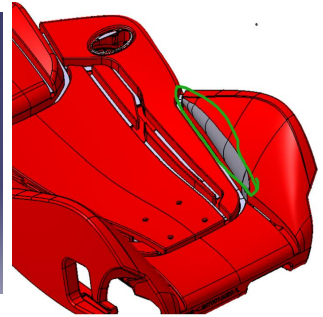
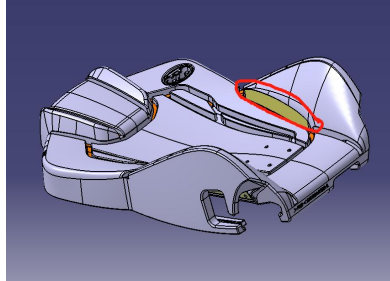
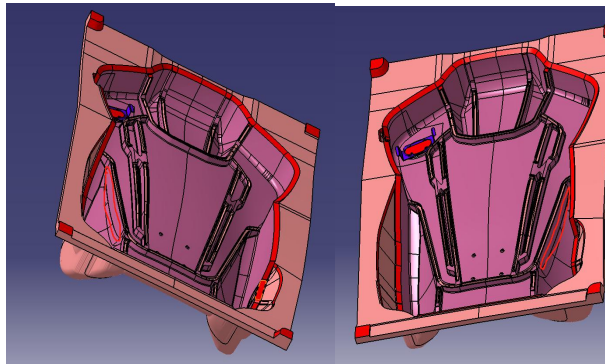
项目代码	ZY2248 (A6)	模具名称	4个靠背发泡模具	编制/日期	倪剑恒/20240712
零部件名称	A6靠背泡沫总成泡沫总成			审核/日期	
零部件号/图号	SHT0016089、SHT0016090、SHT0016196、SHT0016692		SHT0016089-MJ-01、SHT001609-MJ-010、SHT0016196-MJ-01、SHT0016692-MJ-01	批准/日期	
申请人	李斗斗	申请人电话	19969507304	修模申请时间	20240715
模具厂联系人	肖承帅	联系人电话	15522993555	要求完成时间	20240805

## 修模原因:

见ECR0010686;ECN: 未下发!

## 修模方案:

靠背下模按照图示部位根据修改后数据进行铣加工，使其制成品与产品更改后数据一致！修改每个模具共2处（左、右侧翼棱线各1处）。



铣加工部位图示

产品修模前后对比!

试模要求：模具修改完成后，制作1个样件发北京进行验证确认！

## 修模厂详细修模计划:

模具厂计划编制:

模具厂审核:

## 修模进度和效果确认:

签字:

## 采购部付款评价和考核: