# 修 模 通 知 单

编号：

| 项目名称 | G3 | 零部件名称 | 主驾驶员座椅高度调节手柄 |
|---|---|---|---|
| 图号（数模名称） | SHT0010660 | 模具编号 | RCS0239-10 |
| 修模申请时间 | 2022.2.26 | 要求完成时间 | 2024.5.10 |
| 模具厂联系人 | | 联系电话 | |
| 申请人 | 王召学 | 联系电话 | 13312087939 |

修模原因：滑块分型线高，割手

修模方案：

主驾驶员座椅高度调节手柄（外发修理）

滑块分型线高，割手。要求不能有手感。
修理方案由模具厂出

试模要求：满足产品数据，试模提交样件，满足量产需求。

| 编制 | 王召学 | 审核 | | 批准 | |
|---|---|---|---|---|---|

修模厂家详细修模计划：

| 模具厂计划编制： | | 模具厂审核： | |
|---|---|---|---|

修模进度和效果确认：

签字：

采购部付款评价和考核：

签字：

**备注：若需制造部将模具调至模具厂，将此单复印一份发制造部。　　需要□　不需要□**