



原因分析验证报告

表单编号	GR-62-00-05 (A/1)
纸张	A4 (210×297)
顺序号	ECR0010304

项目代码	ZY2207	项目类别	吉利G3座椅	编制/日期	符国 2024.3.28
总成名称	驾驶室座椅总成 乘客单人座椅总成 (副驾)	总成件号	SHT0015171/5172/5524 SHT0015173/5525/5526	审核/日期	2024.4.1
零部件名称	主驾驶速降开关按钮帽 副驾驶速降开关按钮帽	零部件件号	SHT0015242 SHT0015243	批准/日期	

涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批

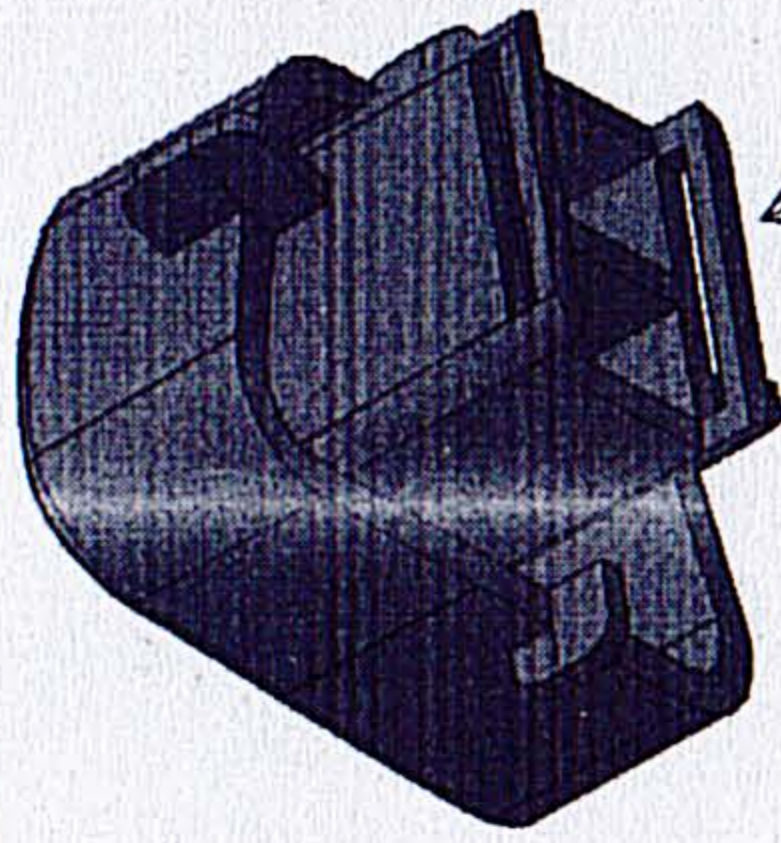
批准/日期

客户名称	吉利	优先级	<input checked="" type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 紧急	提出人	
变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> PCP阶段 <input type="checkbox"/> ED阶段 <input type="checkbox"/> ET阶段 <input type="checkbox"/> PT阶段 <input checked="" type="checkbox"/> SOP阶段		
问题来源	项目反馈	发生时间	2024.03		

问题类别	<input checked="" type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他
------	---

问题现状
装配过程中，主、副驾驶速降开关按钮帽的开口凹槽容易断裂，影响速降阀功能

真因分析
与速降阀连接件配合凹槽的筋板厚度和高度小，强度不足。



开口凹槽筋板厚度和高度尺寸小，强度不足，容易损坏。

真因确认 (验证问题再现)
无