



工作联系函

(内部)

编号: QR7.4-02 NO. sc-169

申请

通知

通报

报告

纪要

关于焊接车间大回转前排工作站的维修申请

关于焊接车间大回转前排工作站的维修申请

一、情况描述:


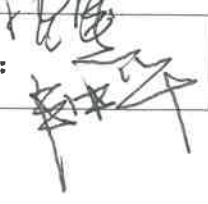

2024年6月27号, P203大回转前排背工作站在焊接过程中, 显示屏突然黑屏, 大回转停留在半旋转状态, 设备科人员对线路进行了排查, 发现大回转下面线路全部扭成了麻花, 从外面看已经发现有4条线路扭断, 经过与广州熙锐自动化有限公司售后人员沟通需要把大回转电机全部拆解下来, 然后把短路的线路全部逐一排查, 更换线路, 再重新安装电机, 恢复PLC程序和数据。

二、申请内容:

为了不影响P203前排背骨架的供货需求, 暂时组织人员手工焊接, 由于设备科人员对大回转机构和线路维修不专业, 避免在维修过程中导致电机和伺服短路烧坏PLC等数据, 申请广州熙锐自动化有限公司售后人员到我司进行现场检修和报价, 具体费用以实际报价为准!

妥否

请领导批示

拟文: 	审核: 	日期: 2024-6-28	发起部门: 生产制造部
批准: 			批准日期: